

FICHE PRODUIT

08277

TRANSFERT GASOIL

Marque : **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Cuve de stockage gasoil galvanisée double paroi 1500L



CUVE
GARANTIE

2
ANS

POMPE
GARANTIE

3
ANS

DESCRIPTIF

Descriptif :

Cuve gasoil avec cuvette de rétention intégrée 1500L.

Pour un stockage en intérieur ou en extérieur avec une protection obligatoire.

Indicateur de niveau et de fuite.

Palette amovible pour un transport facile et une bonne stabilité en évitant un contact direct avec le sol.

Réservoir double paroi :

- Réservoir extérieur en acier galvanisé
- Réservoir intérieur en polyéthylène haute qualité.

Bac de rétention.

Cuve livrée avec un détecteur de fuite, une jauge et un évent.

Station gasoil livrée avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
- Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
- Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- Filtre
- Compteur mécanique 4 chiffres
- raccords

Débit : 60 l/min

Puissance : 370W

Eco-contribution : 0,3000 €

Sous réserve de modifications techniques et erreurs
Photos et document non contractuels

23/09/2022

Code
EAN



3 438050 082771

FICHE PRODUIT

08277

TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Réf.	Info plus	Matériau	Pistolet	Type	Type de pompe
08277	Avec pompe DRAKKAR réf.08599	galvanisée	à arrêt automatique avec raccord tournant	avec pompe DRAKKAR réf.08599	pompe Drakkar
Utilisation	Hauteur	Largeur	Longueur	Débit	Poids
gasoil, lubrifiants, huiles, hydrocarbures	1950mm	770mm	1630mm	60 l/min	177kg
Tension					
230V					

INFOS :

Les réservoirs sont destinés au stockage de fioul mais peuvent être aussi employés pour le stockage de lubrifiants, huiles, hydrocarbures, etc... (à l'exception de l'essence)