

Energy Management Solutions
Diesel Storage & Dispensing
France

FuelMaster®

Solutions de stockage et de distribution du gasoil

Capacités disponibles
de 1500 à 9000 litres



kingspan.fr/diesel




Kingspan®

Stockage fixe et distribution du gasoil

Principaux avantages



Structure à double paroi
Protection complète du gasoil stocké sans risque de contamination ou de fuite



Retour sur investissement
Grâce à leur grande capacité les cuves permettent d'acheter du gasoil en gros, en vous épargnant du temps et de l'argent



Qualité irréprochable
Le polyéthylène de haute qualité garantit la résistance et la durabilité du produit



Résistance à la corrosion
Absence de rouille ou de dégradation du produit contrairement aux cuves faites d'autres matériaux



Tranquillité d'esprit
10 ans* de garantie sur la cuve et 2 ans sur l'équipement



Sécurité
Armoire avec porte verrouillable : protège les cuves contre l'accès de personnes non autorisées



Les plus hauts standards
Le produit possède le certificat OFCERT et est conforme à la norme NF EN 13341



Smart Monitoring
Surveillez le niveau du liquide dans vos cuves 24/7 grâce au monitoring sur place ou à distance



Résistance aux intempéries
Les cuves sont résistantes aux intempéries et aux rayons UV



Manutention
Une cuve vide peut être facilement déplacée dans un autre endroit d'une place ou d'une ferme

Production européenne



Plus de 40 ans d'expérience



Garantie*



Achetez une cuve à gasoil FuelMaster® et optimiser vos approvisionnements en carburant !

Les cuves FuelMaster® font l'objet d'une offre complète d'équipements pour les entreprises et les particuliers possédant les véhicules avec les moteurs diesel, comme les engins agricoles, voitures utilitaires, etc.

Les cuves FuelMaster® sont disponibles en plusieurs variantes d'équipement, y compris avec un enrouleur pratique au quotidien. Cela permet une gestion et surveillance efficaces de la quantité du gasoil stocké en fonction des besoins des utilisateurs.

La structure à double paroi des cuves FuelMaster® assure une protection du carburant stocké et la porte verrouillable e empêche l'accès aux personnes non autorisées.

Le produit se caractérise par sa fiabilité, et sa garantie de 10 ans*.

Gestion de la cuve et des systèmes de surveillance

Les cuves FuelMaster® sont équipées des produits Smart Monitoring qui permettent de contrôler de manière sûre la quantité de la substance stockée dans la cuve.

FuelMaster® | Standard 1
avec le système de surveillance des cuves Watchman® Sonic Plus Advanced est un système de surveillance locale du liquide dans la cuve, qui permet à l'utilisateur de contrôler de manière constante les niveaux du gasoil. Son atout est un avertisseur de faible niveau et de trop plein, ainsi que détecteur de fuite.

FuelMaster® | Standard 2
avec le système de surveillance de cuves Equipements supplémentaires par rapport au standard 1 : Eclairage LED dans armoire, compteur K600, trappe d'accès pour capacités 1500 et 2500 litres. Cuve 5000 litres avec petite armoire en facade.

FuelMaster® | Standard 3
avec Watchman® Flo Mesure intelligente du niveau et du débit avec un contrôle de la pompe et du pistolet, gestion de niveau du liquide at des alarmes – tout cela commandé depuis une application mobile intuitive.

FuelMaster® | STANDARD PRO
avec le système Watchman® Access system Le terminal Watchman® Access offre un contrôle total et une visibilité du carburant par l'intermédiaire du réseau 4G/LTE. Le système est apprécié entre autres pour le contrôle d'accès pour les utilisateurs et véhicules, la gestion de plusieurs cuves en temps réel ou la mesure constante de la quantité du carburant et de la température pour permettre de détecter un prélèvementent non autorisé.

Capacités disponibles et dimensions

FM1500		FM2500		FM5000 Standard 1	
Capacité	1500 litres	Capacité	2500 litres	Capacité	5000 litres
Longueur	1720 mm	Longueur	2085 mm	Diamètre	2460 mm
Largeur	1400 mm	Largeur	1765 mm	Profondeur	2050 mm
Profondeur	1965 mm	Profondeur	2000 mm		

FM5000 Standard 2		FM5000 Standard 2 +enrouleur, Standard 3		FM9000	
Capacité	5000 litres	Capacité	5000 litres	Capacité	9000 litres**
Longueur	2700 mm	Longueur	2850 mm	Longueur	3280 mm
Largeur	2230 mm	Largeur	2230 mm	Largeur	2450 mm
Profondeur	2340 mm	Profondeur	2340 mm	Profondeur	2950 mm

Les dimensions indiquées sont approximatives. Les différences résultent de la technologie de fabrication et de la manière d'utiliser le produit.
*10 ans de garantie pour la cuve et 2 ans pour l'équipement. La garantie s'applique au produit utilisé conformément aux instructions du fabricant.

**Capacité totale : 9000 litres. Capacité de travail : 5000 litres

Spécifications des produits

	Standard 1	Standard 2	Standard 3	Standard PRO
				
Pompe	PIUSI 79 I/min*	PIUSI 79 I/min*	PIUSI 79 I/min*	PIUSI 79 I/min*
Compteur numérique	PIUSI K24 ou K600 ⁽¹⁾	PIUSI K600/B3	Débitmètre Pulser K600	Débitmètre Pulser K600
Flexible de distribution	8 m 3/4"	8 m 3/4"	8 m 3/4"	8 m 3/4"
Pistolet	Automatique A60	Automatique A60	Automatique A60	Automatique A60
Pistolet avec décroché/ raccroché automatique			•	•
Contrôle de niveau de la cuve	Watchman® Sonic Plus Advanced	Capteur de niveau/détecteur de fuite Watchman® Sonic Plus Advanced	Watchman® Flo - mesure intelligente de niveau et de débit	Gestion des utilisateurs Watchman® Access 4G/LTE
Limiteur de remplissage	•	•	•	•
Sonde de pression Keller avec mesure de la température				•
Filtre de carburant	30 µm avec le séparateur d'eau	30 µm avec le séparateur d'eau	En verre avec le séparateur d'eau	En verre avec le séparateur d'eau
Enrouleur en option		• ⁽²⁾	•	• ⁽²⁾
Raccord Euro 2"		•	•	•
Ligne de remplissage	Pour les capacités 3500 et 9000 Litres	Pour les capacités 3500, 5000 et 9000 litres	Pour les capacités 3500, 5000 et 9000 litres	Pour les capacités 5000 et 9000 litres
Eclairage l'armoire de distribution PRO LED		•	•	•
Trappe extérieure	• ⁽³⁾	•	•	•

*Les valeurs indiquées se réfèrent à la valeur maximale du débit donnée par le fabricant de la pompe. Le débit réel est plus bas et dépend de la spécification du système d'aspiration-distribution, de son état, de la qualité du liquide stocké et de la température.

(1) Compteur numérique K24 (monté en sortie de pompe) pour la capacité : 1500, 2500, 3500 et 5000 l

(2) Spécification avec l'enrouleur monté dans la variante de la cuve 5000 l avec une grande armoire de distribution

(3) Pas de trappe pour la capacité 1500 l et 2500 l



Les processus de fabrication de Kingspan Water & Energy
répondent aux normes ISO sévères :

- ISO 9001:2015 – Système de management de la qualité
- ISO 14001:2015 – Système de management environnemental
- ISO 37301:2021 – Système de management de la conformité
- ISO 45001:2018 – Système de management de la santé et de la sécurité au travail



www.rl-distrib80.com

Nous prenons toutes les précautions nécessaires pour garantir l'exactitude des informations contenues dans ce document au moment de sa publication. Les spécifications peuvent varier (à l'intérieur d'un petit paramètre) en raison des variations du processus de fabrication ou des conditions environnementales. Toutes les images sont fournies à titre d'illustration uniquement et ne doivent pas être considérées comme contraignantes. Le produit réel peut varier, et les spécifications, dimensions, couleurs et autres attributs peuvent différer.

Pour vous assurer que vous consultez les informations les plus récentes et les plus précises sur le produit, veuillez consulter ce lien : kingspan.fr.

©Kingspan et le symbole du lion sont des marques déposées de Kingspan Group.

Tous droits réservés.

Siège principal de l'entreprise: 180 Gifford Road, Portadown, Co. Armagh BT63 5LF Royaume-Uni. Bureau européen enregistré : Topolowa 5, 62-090 Rokietnica, Pologne. TVA/NIP/VAT PL779 20 57 260.

v1.04.2023

