

THERMIQUE PISTON

Bicylindre - Turbo ventilé - Monoétagé



Réf. : 467550

TERMIC 26/100



Compresseur thermique, autonome, spécial chantier, moteur essence HONDA, groupe fonte bicylindre en V caréné et turbo ventilé, monoétagé : 26 m³/h, sur cuve 100 litres - 11 bar.

Châssis type brouette avec grosses roues gonflables pour un déplacement plus facile.

Équipement complet : tableau de bord avec filtre régulateur avec sortie raccord rapide.



- **Puissant : 26 m³/h**
- **Autonomie : réservoir 100 litres**
- **Maniable et très pratique : type brouette**

Équipement standard :

- Moteur HONDA type GX 160 (160 cm³ - 4,8 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Flexible haute température
- Robinet de sortie directe
- Soupape de décompression, soupape de sécurité
- Robinet de purge, tuyauterie cuivre grosse section
- Tableau de bord :
 - .filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
 - .Sortie directe raccord rapide
- Manomètre glycérine 16 bar
- Roues gonflables gros diamètre et patins avant amortisseurs

Conception du groupe :

Groupe bicylindre en V, caréné

- Composants longue durée :
 - Plaques - clapets doubles
 - Triple segmentation
 - Cylindres en fonte
 - Culasses en aluminium

Filtres à air à faibles pertes de charge :
- 1 filtre par cylindre.

Zoom sur... Groupe turbo ventilé

Le savoir faire LACME

«Turbo ventilation»
Ventilateur + carter
Spécialement conçu pour refroidir directement les cylindres et les culasses.
Débit restitué supérieur

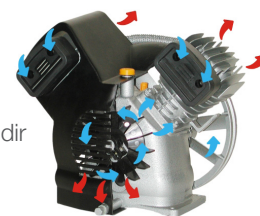


Tableau de bord

- Manomètre glycérine 16 bar
- Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
- Sortie directe raccord rapide



Soupape de régulation

Gère la marche à vide et en charge du compresseur.



Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Puissance moteur		Capacité réservoir en carburant litres	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
m ³ /h	l/mn	m ³ /h	l/mn				CV	kW				
26	435	18	300	2 Vc	100	11	4,8	3,6	Ess. 3,1	101	135 x 63 x 95	93