

SÈCHEUR FRIGORIFIQUE

Condensateur Statique

SH10B

3 415 164 684 008

Réf. : 468400



Sécheur d'air frigorifique pour éliminer toute humidité en sortie de compresseur et protéger les installations pneumatiques : réseau d'air, machines, outils...



- **Capacité 100 m³/h**
- **Compact**
- **Point de rosé 3°C**

- Durables grâce à des composants de haute qualité
- Très silencieux et entretien réduit
- Air comprimé chaud en sortant du sécheur
- Grande efficacité : point de rosée stable à 3°C

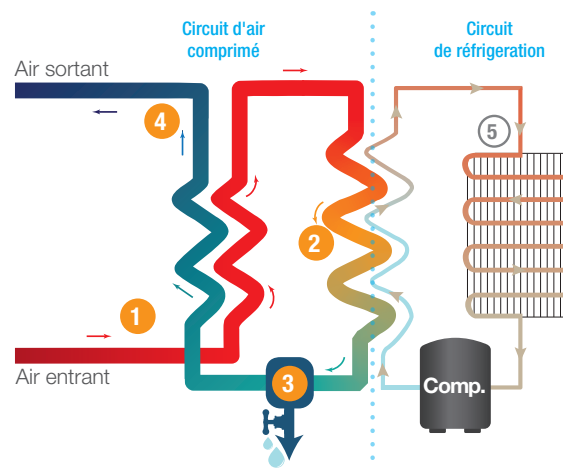
Equipement standard :

- Fonctionnement simple entièrement automatisé
- Carrosserie en acier avec peinture époxy
- Circuit d'air anti-corrosif
- Interrupteur marche/arrêt
- Indicateur de point de rosée
- Echangeur de chaleur en Inox
- Purge de condensats par électrovanne temporisée

Purge de condensats



Zoom sur...

Le fonctionnement

- 1 L'air, qui arrive de la cuve, est encore chaud et chargé en humidité. Il doit être traité avant d'être envoyé dans le réseau d'air.
- 2 Pour éliminer cette humidité, l'air est envoyé dans un échangeur thermique qui le refroidit (sous le point de rosée 3°C) à l'aide d'un circuit rempli de liquide réfrigérant.
- 3 Une fois l'air refroidi, la vapeur d'eau qu'il contient se condense. Cette eau est alors évacuée par une purge automatique.
- 4 L'air séché est réchauffé en sortie de sécheur pour éviter la condensation dans le réseau. A la sortie du sécheur, l'air est épuré de toute humidité pour être envoyé dans l'installation.

Capacité (débit)* m ³ /h	Réfrigérant	Raccord entrée/sortie mâle	Pression maxi Bar	Point de rosé °C	Niveau sonore dB(A)	Alimentation électrique Volts/Hz	Indice Protection IP	Puis. électrique kW	Dimensions L x l x h mm	Poids kg
100	R134a	G 3/4"	16	+3	< 53	230 / 50	23	0,58	500 x 525 x 570	41

*ISO 7153 : prenant comme référence l'aspiration du compresseur à + 20°C et 1 bar, pression de service 7 bar, température d'entrée + 35°C, température ambiante + 25°C, point de rosée + 3°C.