

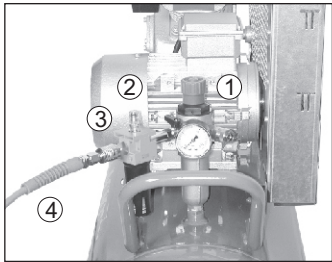
## Raccordement



La riveteuse professionnelle est livrée avec un embout raccord rapide.

Les accessoires Lacmé sont munis d'embouts raccords rapides permettant un raccordement immédiat par enclenchement dans les coupleurs qui équipent tous les tuyaux. Lors du "désenclenchement", les coupleurs se ferment automatiquement, évitant ainsi de manoeuvrer les robinets sur lesquels sont branchés les tuyaux.

## Filtration et lubrification



Deux précautions à respecter lors de l'utilisation d'outils pneumatiques.

### - Le Filtrage.

Tous les outils pneumatiques doivent être alimentés par un air sec et dépourvu d'impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un épurateur-détendeur entre le compresseur et l'outil, qui permet de filtrer et de régler la pression.

### - La Lubrification.

Les outils à moteur pneumatiques doivent être OBLIGATOIREMENT LUBRIFIÉS. Il faut donc intercaler un lubrificateur entre l'outil et l'épurateur-détendeur.

Noter bien :

Il est recommandé de respecter les pressions d'utilisations conseillées. Une utilisation fréquente à une pression d'utilisation trop élevée, peut entraîner une usure accélérée de l'appareil.

- 1) Epurateur-détendeur
- 2) Lubrificateur
- 3) Coupleur accord rapide
- 4) Tuyau air comprimé avec raccord rapide

# LACMÉ

## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous certifions, par la présente, que le matériel neuf désigné ci-dessous :

**Coffret riveteuse professionnelle.**

**Réf. : 342.960**

est conforme aux dispositions de la Directive machines (89/392/CE).  
A été testé suivant la norme EN792.

Fait à LA FLÈCHE, le 05 Septembre 2012

La Direction,



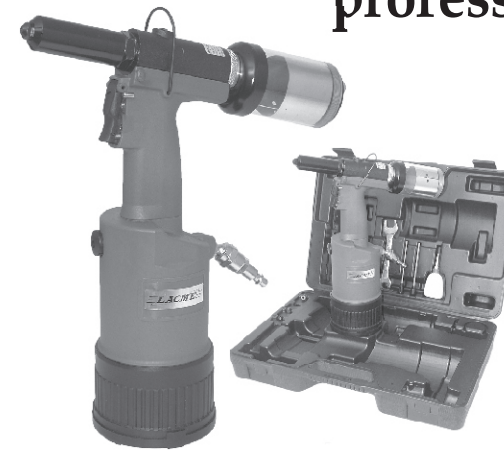
Sébastien AILLERET - Directeur Général

Les Pelouses,  
route du Lude  
72200 LA FLÈCHE  
Tél. : 02.43.94.42.94  
Fax : 02.43.45.24.25

342960-riveteuse-pro.CDR -050912/CD

# LACMÉ

## Notice d'utilisation



## Outillage air comprimé professionnel

## Coffret RIVETEUSE Professionnelle

## Composite (capacité maxi 6,4 mm)

Réf. : 342.960

### Composition du coffret :

- 1 riveteuse.
  - 4 embouts 3,2, 4,0, 4,8, et 6,4 mm
  - 2 clés de montage
  - 1 bol de récupération
  - 1 mallette de rangement thermoformée.
- Poids : 3,45 kg.

### Riveteuse professionnelle.

#### Caractéristiques :

Capacité maxi :	Ø 6,4 mm.
Pression d'utilisation :	4 - 6 bars.
Consommation moy :	1,9 l/coup.
Compresseur conseillé :	mini 7 m <sup>3</sup> /h.
Raccordement d'air :	1/4".
Tuyau recommandé :	Ø int. 8 mm.
Puissance (traction) :	1 600 kg
	16 000 N
Poids :	1,7 kg.
Encombrement :	332 x 269 mm.

#### Équipement :

- Poignée ergonomique composite.
- Système d'éjection sous vide.
- Alimentation par raccord tournant.
- Anneau de suspension.

**Riveteuse professionnelle puissante et grande capacité (maxi. Ø 6,4 mm). Ce produit est spécialement conçu pour des travaux d'assemblage et de fixation (en utilisation poussée), chez les professionnels et dans l'industrie.**

Pour rivets aluminium jusqu'à 6,4 mm.  
Tous types de rivets jusqu'à 4,8 mm.

### Résultat des tests suivant normes :

**Mesure de vibration :** < 2,5 m/s<sup>2</sup>  
suivant ISO 8662.

**Mesure sonore :** 70,8 dB  
Niveau sonore à pression normale,  
suivant ISO 3744.

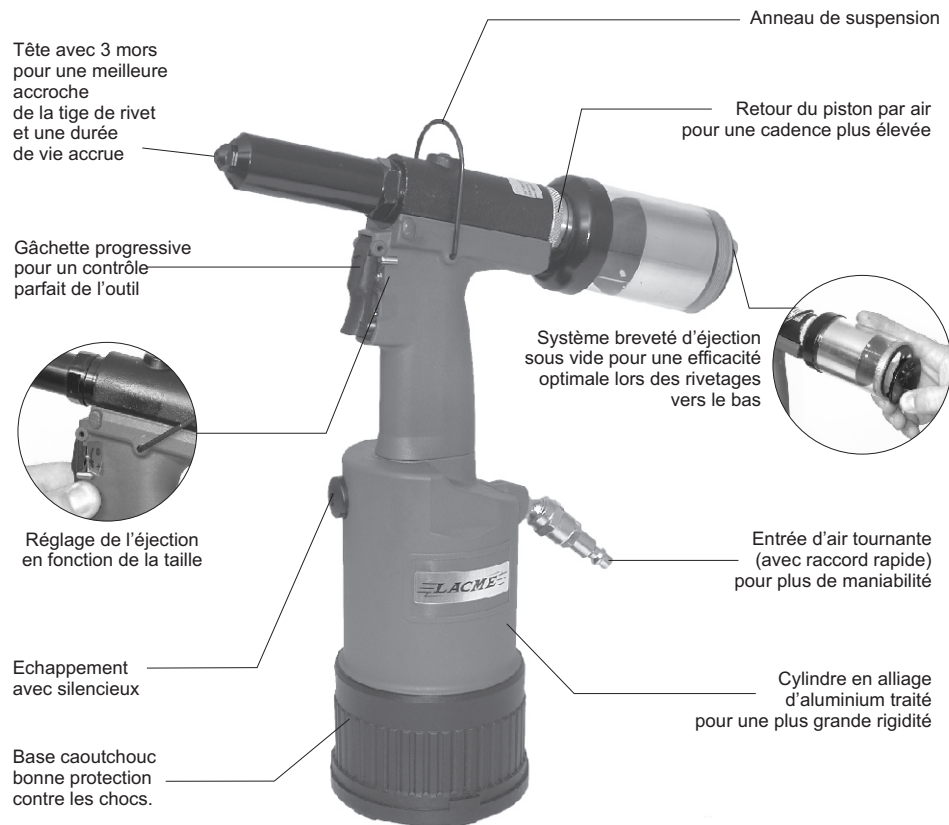
### Recommandations :

**Il est recommandé lors de l'utilisation de cet accessoire de porter des lunettes de protection .**

Retrouvez  
nos produits sur  
[www.lacme.com](http://www.lacme.com)

Lire attentivement cette notice avant de faire fonctionner cet outil.

## Descriptif de la riveteuse



## Informations générales

### Spécificités

- . Double Joint pour éviter les fuites d'huile
- . Gâchette a arrêt d'air pour limiter la consommation en air
- . Réglage de l'éjection sous vide
- . Tête avec retour d'air conçue pour minimiser l'entretien de la riveteuse
- . Mandrin facile à régler

La riveteuse pro 6,4 mm est livrée avec embouts 3,2, 4,0, 4,8 et 6,4 mm pour rivets débouchant. L'embout 6,4 mm est monté de série sur la riveteuse. Les embouts 3,2, 4,0 et 4,8 mm sont stockés dans le coffret.

### NOTA :

Pour utiliser des rivets 3,2 et 4,0 mm vous devez retirer le poussoir mors (# 5) et le remplacer par le tube poussoir (# 22) (pour plus de détails voir chapitre préparation de la riveteuse)

### Caractéristiques

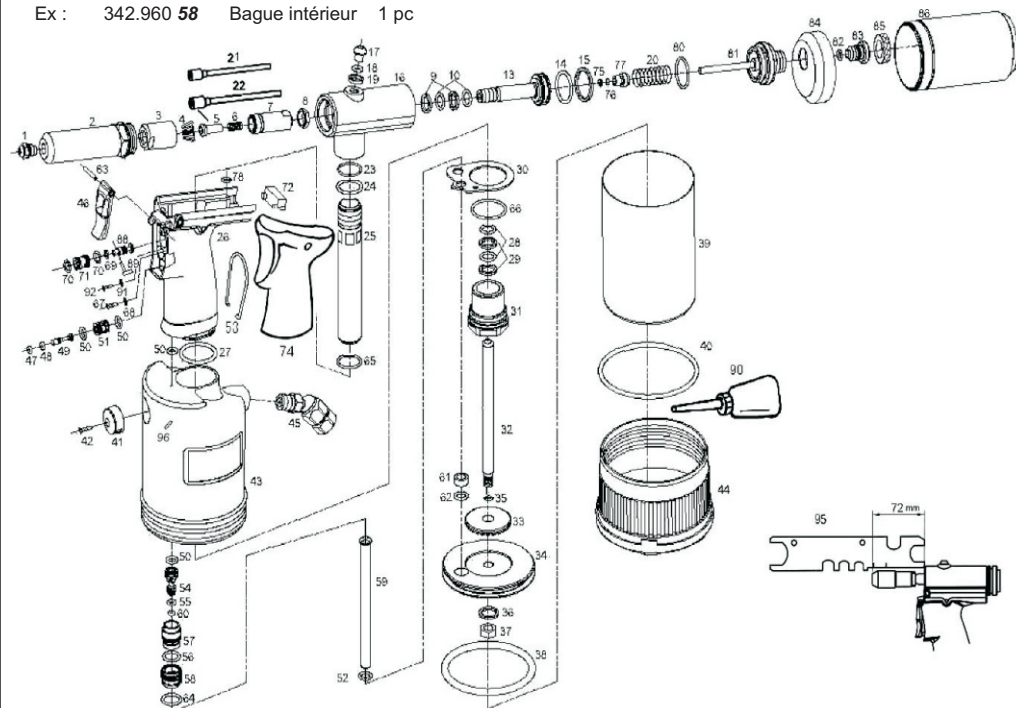
Poids : 1,7 kg.  
 Longueur : 269 mm Hauteur 332 mm  
 Pression d'utilisation : 4-6 bar  
 Puissance (traction) : 1 600 kg (16 000 N)  
 Course piston : 19 mm

Huile hydraulique : Texaco R&O-68 ou tout autre équivalent.

## Vue éclatée riveteuse professionnelle

Pour toute commande de pièces détachées, préciser la référence de la riveteuse, suivie du numéro de la pièce et de la quantité souhaitée.

Ex : 342.960 58 Bague intérieur 1 pc



### Rep. Désignation

01	Embout 3,2; 4 ; 4,8 ; 6,4
02	Tête
03	Guide mors
04	Mors (3)
06	Poussoir mors
07	Liaison
08	Ecrou
09	Joint (2)
10	Joint (2)
13	Piston
14	Joint
15	Joint
16	Tête hydraulique
17	Bouchon
18	Joint
19	Joint remplissage
20	Ressort
21	Tube poussoir
22	Tube poussoir
23	Joint
24	Joint
25	Tube hydraulique
26	Bague
27	Joint
28	Joint (2)
29	Joint (2)
30	Joint
31	Vis connecteur
32	Axe plongeur
33	Butée
34	Piston
35	Joint
36	Rondelle
37	Ecrou
38	Joint
39	Cylindre réservoir
40	Joint
41	Echappement
42	Vis
43	Corps
44	Base caoutchouc
45	Raccord tournant
46	Gâchette
47	Joint
48	Joint
49	Axe de gâchette
50	Joint (4)
51	Chemise axe commande soupape
52	Joint
53	Anneau suspendu

### Rep. Désignation

54	Soupape commande
55	Joint
56	Joint
57	Bague supérieur
58	Bague intérieur
59	Tube soupape
60	Joint
61	Bague
62	Joint
63	Pion
64	Joint
65	Joint
66	Joint
67	Vis
68	Rondelle
69	Joint
70	Joint (2)
71	Chemise soupape
72	Bouchon caoutchouc
74	Gripp Poignée
75	Joint
76	Joint
77	Manchon
78	Joint caoutchouc
80	Joint
81	Tube connexion bol

### Rep. Désignation

82	Joint
83	Régulateur
84	Couvercle
85	Ecrou
86	Pot sous vide (bol)
88	Soupape
89	Levier commande échappement
90	Burette d'huile
91	Rondelle
92	Vis
93	Clé hexagonal
94	Clé plate
95	Clé de démontage
96	Pion

### Rep. Désignation

96	Pion
----	------

## Entretien (suite)

- Pour retirer l'excès d'huile, dévisser la vis bouchon d'huile (# 17), d'environ ¼ de tour. Appuyer (sur) puis relâcher la gâchette pour faire un cycle de fonctionnement. Le trop plein d'huile va s'évacuer par le haut de la riveteuse au niveau de la vis bouchon d'huile (# 17), dès que la gâchette sera relâchée.



Enlever l'excès d'huile.

- Essuyer l'excès d'huile évacué sur le dessus de la riveteuse. Appuyer et relâcher la gâchette de la riveteuse jusqu'à ce que la tige de rivet soit complètement aspirée et que sa tête vienne en appuis sur l'embout.
- Dès que la riveteuse est parfaitement réglée, revisser fermement la vis bouchon d'huile (# 17) avec la clé à Allen et essuyer la riveteuse.



Revisser fermement la vis bouchon d'huile.

- Ainsi vous ménagez l'axe plongeur pour une utilisation prolongée.

## Précautions d'emploi

- **Toujours porter des lunettes de protection pendant l'utilisation de la riveteuse.**
- **Les rivets sont déposés avec force et à haute vitesse, et peuvent occasionner des blessures.**
- **Pour toute pose prolongée, il est recommandé de débrancher l'outil.**
- **Suivant le type de rivet (taille), utiliser l'embout correspondant. Ne pas forcer pour mettre les rivets, les mettre en place manuellement.**
- **Il est interdit de remplacer les pièces de la riveteuse par des pièces qui ne sont pas d'origine.**
- **Ne jamais diriger la riveteuse vers soit ou vers quelqu'un d'autre.**
- **TOUJOURS TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

## Mise en route

1. Mettre le raccord rapide sur le raccord tournant (# 45). Raccorder la riveteuse à une alimentation en air, la pression maxi d'alimentation ne doit pas dépasser 5-6 BAR.

2. Actionner le levier (# 89), pour mettre en route le système d'éjection sous vide.

3. Mettre la tige de rivet dans la riveteuse. Le rivet sera maintenu dans la tête de la riveteuse par aspiration grâce à l'éjection sous vide. Si le rivet n'est pas aspiré et maintenu, le réglage de l'éjection sous vide est insuffisant.

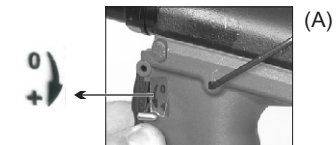
La puissance d'éjection peut être réglée à l'aide du régulateur (# 83), situé à l'intérieur du bol. Tourner le régulateur dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, pour augmenter la puissance d'éjection ou dans le sens des aiguilles d'une montre, pour la réduire.

4. La tige de rivet sera éjectée dans le bol sous vide, dès que la gâchette sera relâchée.

5. Le bol sous vide ne doit **jamais** être plein, il doit être vidé dès qu'il est plein au tiers. Sinon cela peut entraîner une détérioration du piston hydraulique. Pour vider le bol, tourner le bouchon à l'arrière du bol, pour libérer l'orifice de vidange. Retirer les tiges de rivets. Dès que le bol est vide, tourner le bouchon pour boucher l'orifice.



6. Si vous utilisez en suite différents rivets, il se peut que vous soyez obligés de régler à nouveau l'éjection. Mettre le levier de commande (# 89) sur la position '0' voir (A), puis retirer le bol sous vide (# 86), puis ajuster le régulateur (# 83), jusqu'à obtenir la bonne puissance d'éjection.



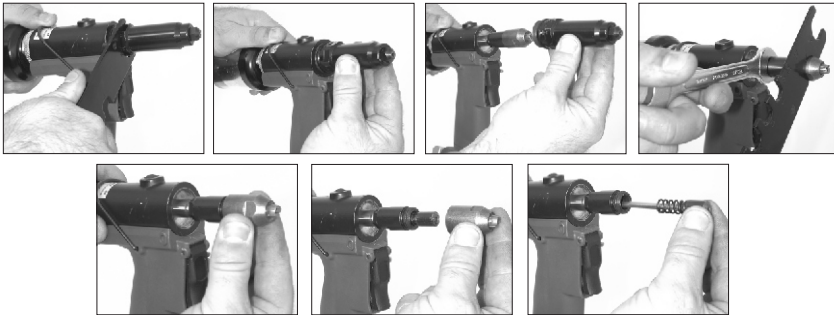
(B)

## Préparation de la riveteuse avant son utilisation

1. Avant d'utiliser la riveteuse, vous devez vérifier la taille des rivets que vous allez utiliser.  
Si rivets 6,4 mm aucune modification de la riveteuse n'est nécessaire (embout 6,4 mm est monté de série)  
Si rivet 4,8 ou plus petit, remplacer l'embout.

2. Si vous utilisez des rivets 3.2 et 4.0 mm vous devez retirer le poussoir mors (# 6) et le remplacer par le tube poussoir (# 22)  
Pour se faire : Retirer sur la riveteuse l'embout (# 1) et la tête (# 2). (Utiliser une clé plate 11 mm pour desserrer l'embout).  
Dévisser le guide mors (# 3) de la liaison (# 7) quand le guide est dévissé (retiré), jusqu'à ce que les trois mors (# 4) soient libres dans le guide. Retirer le poussoir mors (# 6).

3. Mettre le bout (tube) du tube poussoir (# 22) dans le ressort (# 6). Remettre les mors (# 4) dans le guide (# 3), revisser le guide (# 3) sur la liaison (# 7).  
Serrer solidement le guide sur la liaison à l'aide d'une clé plate de 14 mm (livrée avec le coffret). Tenir fermement la liaison avec une clé de 14 mm, pour éviter qu'elle ne tourne sur elle même pendant le serrage du guide.

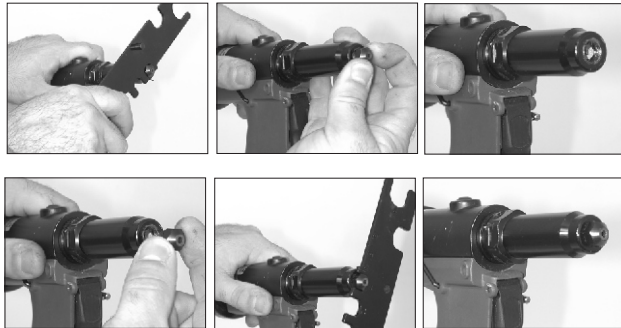


**4. NOTEZ.** Les mors (# 4) doivent être correctement positionnés dans le guide (# 3) pour une efficacité optimale : le côté fin des mors vers le bas doit dépasser du petit côté du guide. Les 3 mors avec les longs côtés avec dentures vers l'intérieur, face à face. ASSURER VOUS QUE LES 3 MORS SOIENT DANS LA BONNE POSITION.  
La riveteuse ne fonctionnera pas correctement si les mors ne sont pas montés comme il faut.  
Vous devez vous assurer que les 3 mors dépassent du guide dans le même alignement.

5. Resserrer soigneusement la tête (# 2) sur la riveteuse. Vérifier que les 3 mors restent en place. Pour finir, visser le bon embout sur la riveteuse (les embouts 3.2 et 4.0 mm correspondent aux rivets que vous allez utiliser).

### NOTEZ :

Vous pousserez en arrière les mors dans le guide en vissant l'embout. Utiliser une clé plate 11 mm (livrée dans le coffret) pour visser l'embout sur la riveteuse



6. Mettre le bol sous vide (# 86), à l'arrière de la visseuse, en l'emboîtant fermement.

7. Mettre la riveteuse sous pression, actionner la gâchette et s'assurer du parfait alignement des mors.

## Précautions et entretien

**Un entretien régulier de l'appareil, permet de maintenir son niveau de performance et assurer une longévité accrue.**

1. Vider le bol de récupération dès qu'il est plein au tiers. Un bol trop plein peut endommager le piston hydraulique ou/et rendre dangereuse l'utilisation de la riveteuse.

2. Vérifier régulièrement l'état des mors : ils doivent toujours être propres (sans poussière, huile, ou débris de métal), au cas où, retirer les 3 mors et nettoyer les dentelures à l'aide d'une petite brosse en métal ou de la paille de fer pour retirer les débris.  
Puis remonter les mors. (Suivre la procédure indiquée ci-dessus dans le point 4 du chapitre).

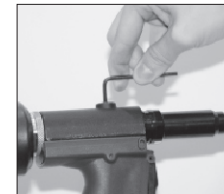
### Préparation de la riveteuse avant son utilisation

3. Maintenir le niveau d'huile à un niveau optimal. L'utilisation régulière de la riveteuse peut occasionner une perte d'huile.

Dès que vous notez une baisse de puissance, vous devez rajouter un peu d'huile.

- Mettre sur la riveteuse l'embout le plus gros. Ceci est nécessaire pour tester la riveteuse après un rajout d'huile  
- Débrancher l'alimentation d'air de la riveteuse, et retirer la vis bouchon d'huile (# 17) au dessus de la tête de la riveteuse à l'aide de la clé Allen livrée avec le coffret.

- Utiliser de l'huile recommandée ci-dessus. Remplir la petite burette livrée dans le coffret avec l'huile recommandée.  
Puis doucement mettre de l'huile dans la riveteuse.  
- Revisser fermement la vis bouchon d'huile (# 17) sur le dessus de la riveteuse.



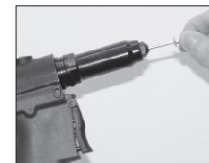
Retirer la vis bouchon d'huile.



Ajouter de l'huile.

Rebrancher la riveteuse et appuyer 2 à 3 fois sur la gâchette.

- Pour vérifier si le niveau d'huile est bon, mettre un rivet dans l'embout, vérifier que la tige du rivet peut entrer complètement dans l'embout la tête de rivet touchant l'embout. Si la tige de rivet ne rentre pas complètement dans l'embout, trop d'huile a été ajoutée et vous devez en retirer.



Insertion rivet.



La tête du rivet doit toucher l'embout.