

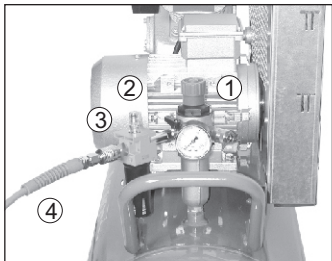
## Raccordement



**La riveteuse professionnelle est livrée avec un embout raccord rapide.**

Les accessoires Lacmé sont munis d'embouts raccords rapides permettant un raccordement immédiat par enclenchement dans les coupleurs qui équipent tous les tuyaux. Lors du "désenclenchement", les coupleurs se ferment automatiquement, évitant ainsi de manoeuvrer les robinets sur lesquels sont branchés les tuyaux.

## Filtration et lubrification



**Deux précautions à respecter lors de l'utilisation d'outils pneumatiques.**

### - Le Filtrage.

Tous les outils pneumatiques doivent être alimentés par un air sec et dépourvu d'impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un épurateur-détendeur entre le compresseur et l'outil, qui permet de filtrer et de régler la pression.

### - La Lubrification.

Les outils à moteur pneumatiques doivent être OBLIGATOIREMENT LUBRIFIÉS. Il faut donc intercaler un lubrificateur entre l'outil et l'épurateur-détendeur.

Noter bien :

Il est recommandé de respecter les pressions d'utilisations conseillées. Une utilisation fréquente à une pression d'utilisation trop élevée, peut entraîner une usure accélérée de l'appareil.

- 1) Epurateur-détendeur
- 2) Lubrificateur
- 3) Coupleur accord rapide
- 4) Tuyau air comprimé avec raccord rapide

# LACMÉ

## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous certifions, par la présente, que le matériel neuf désigné ci-dessous :

**Coffret riveteuse professionnelle.**

**Réf. : 342.950**

est conforme aux dispositions de la Directive machines (89/392/CE).  
A été testé suivant la norme EN792.

Fait à LA FLÈCHE, le 05 Septembre 2012

La Direction,



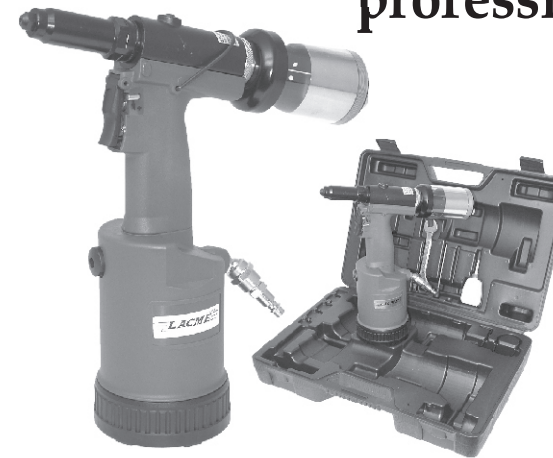
Sébastien AILLERET - Directeur Général

Les Pelouses,  
route du Lude  
72200 LA FLÈCHE  
Tél. : 02.43.94.42.94  
Fax : 02.43.45.24.25

342950-riveteuse-pro.CDR -050912/CD

# LACMÉ

## Notice d'utilisation



## Outillage air comprimé professionnel

## Coffret RIVETEUSE Professionnelle

**Composite**  
(capacité maxi 4,8 mm)

**Réf. : 342.950**

### Composition du coffret :

- 1 riveteuse.
  - 3 embouts 3,2, 4,0 et 4,8 mm
  - 2 clés de montage
  - 1 bol de récupération
  - 1 mallette de rangement thermoformée.
- Poids : 3,3 kg.

### Riveteuse professionnelle.

#### Caractéristiques :

Capacité maxi :	Ø 4,8 mm.
Pression d'utilisation :	4 - 6 bars.
Consommation moy :	1,7 l/coup.
Compresseur conseillé :	mini 7 m <sup>3</sup> /h.
Raccordement d'air :	1/4".
Tuyau recommandé :	Ø int. 8 mm.
Puissance (traction) :	1 100 kg
	11 000 N
Poids :	1,4 kg.
Encombrement :	290 x 260 mm.

#### Équipement :

- Poignée ergonomique composite.
- Système d'éjection sous vide.
- Alimentation par raccord tournant.
- Anneau de suspension.

**Riveteuse professionnelle puissante (maxi. Ø 4,8 mm).**

**Ce produit est spécialement conçu pour des travaux d'assemblage et de fixation (en utilisation poussée), dans l'industrie ainsi que chez les professionnels et dans l'industrie. Pour rivets aluminium jusqu'à 4,8 mm. Tous types de rivets jusqu'à 4,0 mm.**

### Résultat des tests suivant normes :

**Mesure de vibration :** < 2,5 m/s<sup>2</sup>  
suivant ISO 8662.

**Mesure sonore :** 72,2 dB  
Niveau sonore à pression normale,  
suivant ISO 3744.

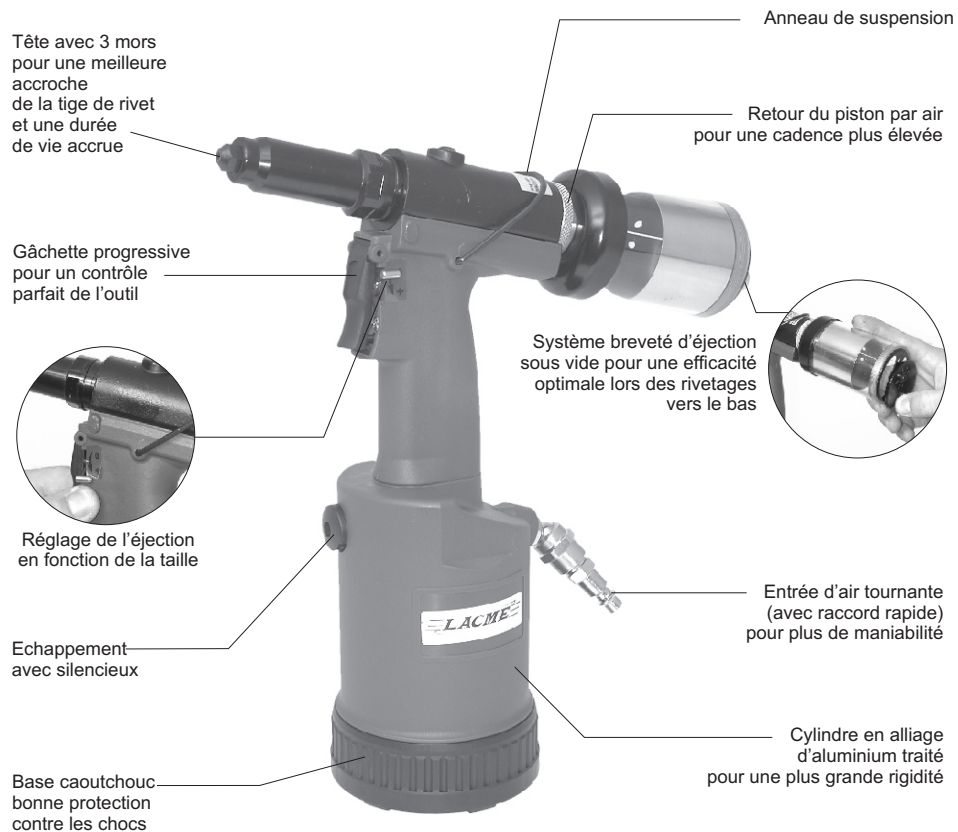
### Recommandations :

**Il est recommandé lors de l'utilisation de cet accessoire de porter des lunettes de protection .**

Retrouvez  
nos produits sur  
[www.lacme.com](http://www.lacme.com)

Lire attentivement cette notice avant de faire fonctionner cet outil.

## Descriptif de la riveteuse



## Informations générales

### Spécificités

- . Double Joint pour éviter les fuites d'huile
- . Gâchette à arrêt d'air pour limiter la consommation en air
- . Réglage de l'éjection sous vide
- . Tête avec retour d'air conçue pour minimiser l'entretien de la riveteuse
- . Mandrin facile à régler

La riveteuse pro 4,8 mm est livrée avec embouts 3,2, 4,0 et 4,8 mm pour rivets débouchant. L'embout 4,8 mm est monté de série sur la riveteuse. Les embouts 3,2, 4,0 mm sont stockés dans le coffret.

### NOTA :

Pour utiliser des rivets 3.2 et 4.0 mm vous devez retirer le poussoir mors (# 5) et le remplacer par le tube poussoir (# 22) (pour plus de détail, voir chapitre préparation de la riveteuse)

### Caractéristiques

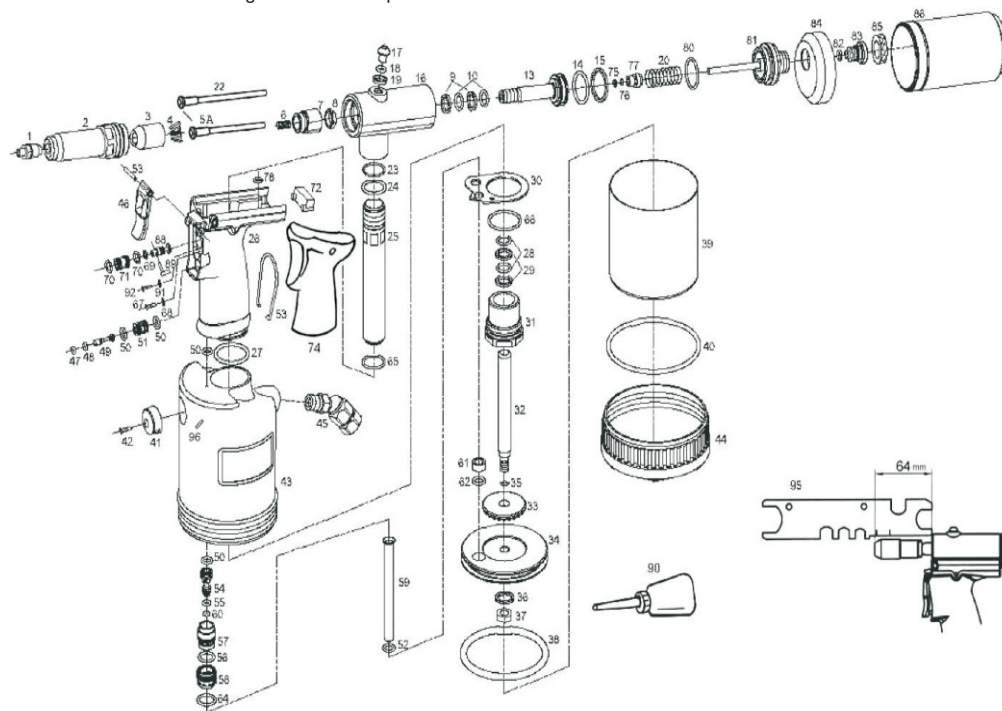
Poids : 1,4 kg.  
 Longueur : 260 mm Hauteur : 210 mm  
 Pression d'utilisation : 4-6 bar  
 Puissance (traction) : 1 100 kg (11 000 N)  
 Course piston : 18 mm

Huile hydraulique : Texaco R&O-68 ou tout autre équivalent.

## Vue éclatée riveteuse professionnelle

Pour toute commande de pièces détachées, préciser la référence de la riveteuse, suivie du numéro de la pièce et de la quantité souhaitée.

Ex : 342.950 58 Bague intérieure 1 pc



Rep. Désignation	Rep. Désignation	Rep. Désignation	Rep. Désignation
01 Embout 3,2; 4 ; 4,8	30 Joint	54 Soupape commande	81 Tube connexion bol
02 Tête	31 Vis connecteur	55 Joint	82 Joint
03 Guide mors	32 Axe plongeur	56 Joint	83 Régulateur
04 Mors (3)	33 Butée	57 Bague supérieur	84 Couverture
06 Poussoir mors	34 Piston	58 Bague intérieur	85 Ecrou
07 Liaison	35 Joint	59 Tube soupape	86 Pot sous vide (bol)
08 Ecrou	36 Rondelle	60 Joint	88 Soupape
09 Joint (2)	37 Ecrou	61 Bague	89 Levier commande
10 Joint (2)	38 Joint	62 Joint	échappement
13 Piston	39 Cylindre réservoir	63 Pion	90 Burette d'huile
14 Joint	40 Joint	64 Joint	91 Rondelle
15 Joint	41 Echappement	65 Joint	92 Vis
16 Tête hydraulique	42 Vis	66 Joint	93 Clé hexagonale
17 Bouchon	43 Corps	67 Vis	94 Clé plate
18 Joint	44 Base caoutchouc	68 Rondelle	95 Clé de démontage
19 Joint remplissage	45 Raccord tournant	69 Joint	96 Pion
20 Ressort	46 Gâchette	70 Joint (2)	
22 Tube poussoir	47 Joint	71 Chemise soupape	
23 Joint	48 Joint	72 Bouchon caoutchouc	
24 Joint	49 Axe de gâchette	74 Griff Poignée	
25 Tube hydraulique	50 Joint (4)	75 Joint	
26 Bague	51 Chemise axe commande	76 Joint	
27 Joint	soupape	77 Manchon	
28 Joint (2)	52 Joint caoutchouc	78 Joint caoutchouc	
29 Joint (2)	53 Anneau de suspension	80 Joint	

## Entretien (suite)

- Pour retirer l'excès d'huile, dévisser la vis bouchon d'huile (# 17), d'environ ¼ de tour. Appuyer (sur) puis relâcher la gâchette pour faire un cycle de fonctionnement. Le trop plein d'huile va s'évacuer par le haut de la riveteuse au niveau de la vis bouchon d'huile (# 17), dès que la gâchette sera relâchée.



Enlever l'excès d'huile.

- Essuyer l'excès d'huile évacué sur le dessus de la riveteuse. Appuyer et relâcher la gâchette de la riveteuse jusqu'à ce que la tige de rivet soit complètement aspirée et que sa tête vienne en appuis sur l'embout.
- Dès que la riveteuse est parfaitement réglée, revisser fermement la vis bouchon d'huile (# 17) avec la clé à Allen et essuyer la riveteuse.



Revisser fermement la vis bouchon d'huile.

- Ainsi vous ménagez l'axe plongeur pour une utilisation prolongée.

## Précautions d'emploi

- **Toujours porter des lunettes de protection pendant l'utilisation de la riveteuse.**
- **Les rivets sont déposés avec force et à haute vitesse, et peuvent occasionner des blessures.**
- **Pour toute pose prolongée, il est recommandé de débrancher l'outil.**
- **Suivant le type de rivet (taille), utiliser l'embout correspondant. Ne pas forcer pour mettre les rivets, les mettre en place manuellement.**
- **Il est interdit de remplacer les pièces de la riveteuse par des pièces qui ne sont pas d'origine.**
- **Ne jamais diriger la riveteuse vers soit ou vers quelqu'un d'autre.**
- **TOUJOURS TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

## Mise en route

1. Mettre le raccord rapide sur le raccord tournant (# 45). Raccorder la riveteuse à une alimentation en air, la pression maxi d'alimentation ne doit pas dépasser 5-6 BAR.

2. Actionner le levier (# 89), pour mettre en route le système d'éjection sous vide.

3. Mettre la tige de rivet dans la riveteuse. Le rivet sera maintenu dans la tête de la riveteuse par aspiration grâce à l'éjection sous vide. Si le rivet n'est pas aspiré et maintenu, le réglage de l'éjection sous vide est insuffisant.

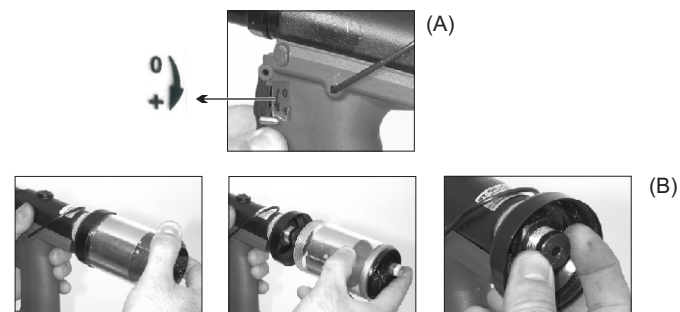
La puissance d'éjection peut être réglée à l'aide du régulateur (# 83), situé à l'intérieur du bol. Tourner le régulateur dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, pour augmenter la puissance d'éjection ou dans le sens des aiguilles d'une montre, pour la réduire.

4. La tige de rivet sera éjectée dans le bol sous vide, dès que la gâchette sera relâchée.

5. Le bol sous vide ne doit **jamais** être plein, il doit être vidé dès qu'il est plein au tiers. Sinon cela peut entraîner une détérioration du piston hydraulique. Pour vider le bol, tourner le bouchon à l'arrière du bol, pour libérer l'orifice de vidange. Retirer les tiges de rivets. Dès que le bol est vide, tourner le bouchon pour boucher l'orifice.

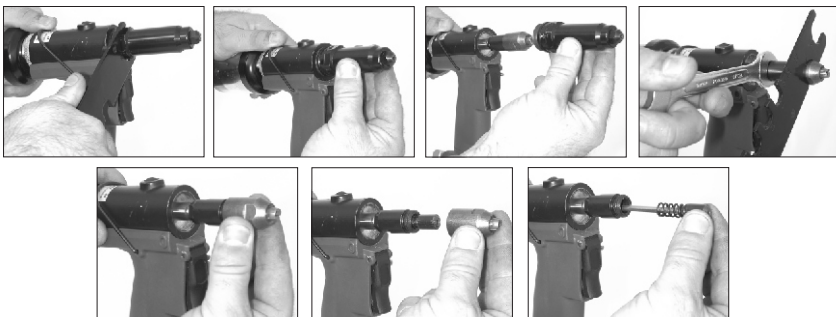


6. Si vous utilisez en suite différents rivets, il se peut que vous soyez obligés de régler à nouveau l'éjection. Mettre le levier de commande (# 89) sur la position '0' voir (A), puis retirer le bol sous vide (# 86), puis ajuster le régulateur (# 83), jusqu'à obtenir la bonne puissance d'éjection.



## Préparation de la riveteuse avant son utilisation

1. Avant d'utiliser la riveteuse, vous devez vérifier la taille des rivets que vous allez utiliser.  
Si rivets 4,8 mm aucune modification de la riveteuse n'est nécessaire (embout 6,4 mm est monté de série)  
Si rivet 4.0 ou plus petit, remplacer l'embout.
2. Si vous utilisez des rivets 3.2 et 4.0 mm vous devez retirer le poussoir mors (# 6) et le remplacer par le tube poussoir (# 22)  
Pour se faire : Retirer sur la riveteuse l'embout (# 1) et la tête (# 2). (Utiliser une clé plate 11 mm pour desserrer l'embout).  
Dévisser le guide mors (# 3) de la liaison (# 7) quand le guide est dévissé (retiré), jusqu'à ce que les trois mors (# 4) soient libre dans le guide. Retirer le poussoir mors (# 6).
3. Mettre le bout (tube) du tube poussoir (# 22) dans le ressort (# 6). Remettre les mors (# 4) dans le guide (# 3), revisser le guide (# 3) sur la liaison (# 7).  
Serrer solidement le guide sur la liaison à l'aide d'une clé plate de 14 mm (livrée avec le coffret). Tenir fermement la liaison avec une clé de 14 mm, pour éviter qu'elle ne tourne sur elle même pendant le serrage du guide.

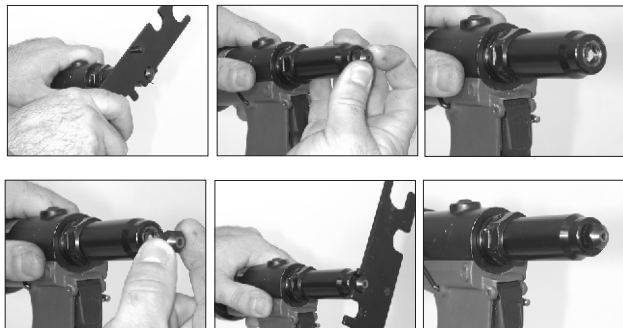


4. **NOTEZ.** Les mors (# 4) doivent être correctement positionnés dans le guide (# 3) pour une efficacité optimale : le côté fin des mors vers le bas doit dépasser du petit côté du guide. Les 3 mors avec les longs côtés avec dentures vers l'intérieur, face à face. **ASSURER VOUS QUE LES 3 MORS SOIENT DANS LA BONNE POSITION.**  
La riveteuse ne fonctionnera pas correctement si les mors ne sont pas montés comme il faut.  
Vous devez vous assurer que les 3 mors dépassent du guide dans le même alignement.

5. Resserrer soigneusement la tête (# 2) sur la riveteuse. Vérifier que les 3 mors restent en place. Pour finir, visser le bon embout sur la riveteuse (les embouts 3.2 et 4.0 mm correspondent aux rivets que vous allez utiliser).

### NOTEZ :

Vous pousserez en arrière les mors dans le guide en vissant l'embout. Utiliser une clé plate 11 mm (livrée dans le coffret) pour visser l'embout sur la riveteuse



6. Mettre le bol sous vide (# 86), à l'arrière de la visseuse, en l'emboîtant fermement.

7. Mettre la riveteuse sous pression, actionner la gâchette et s'assurer du parfait alignement des mors.

## Précautions et entretien

**Un entretien régulier de l'appareil, permet de maintenir son niveau de performance et assurer une longévité accrue.**

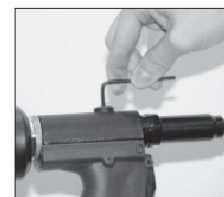
1. Vider le bol de récupération dès qu'il est plein au tiers. Un bol trop plein peut endommager le piston hydraulique ou/et rendre dangereuse l'utilisation de la riveteuse.
2. Vérifier régulièrement l'état des mors : ils doivent toujours être propres (sans poussière, huile, ou débris de métal), au cas où, retirer les 3 mors et nettoyer les dentelures à l'aide d'une petite brosse en métal ou de la paille de fer pour retirer les débris.  
Puis remonter les mors. (Suivre la procédure indiquée ci-dessus dans le point 4 du chapitre).

### Préparation de la riveteuse avant son utilisation

3. Maintenir le niveau d'huile à un niveau optimal. L'utilisation régulière de la riveteuse peut occasionner une perte d'huile.

Dès que vous notez une baisse de puissance, vous devez rajouter un peu d'huile.

- Mettre sur la riveteuse l'embout le plus gros. Ceci est nécessaire pour tester la riveteuse après un rajout d'huile
- Débrancher l'alimentation d'air de la riveteuse, et retirer la vis bouchon d'huile (# 17) au dessus de la tête de la riveteuse à l'aide de la clé Allen livrée avec le coffret.
- Utiliser de l'huile recommandée ci-dessus. Remplir la petite burette livrée dans le coffret avec l'huile recommandée. Puis doucement mettre de l'huile dans la riveteuse.
- Revisser fermement la vis bouchon d'huile (# 17) sur le dessus de la riveteuse.



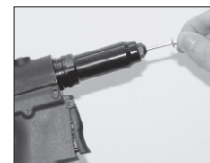
Retirer la vis bouchon d'huile.



Ajouter de l'huile.

Rebrancher la riveteuse et appuyer 2 à 3 fois sur la gâchette.

- Pour vérifier si le niveau d'huile est bon, mettre un rivet dans l'embout, vérifier que la tige du rivets peut entrer complètement dans l'embout la tête de rivet touchant l'embout. Si la tige de rivet ne rentre pas complètement dans l'embout, trop d'huile a été ajoutée et vous devez en retirer.



Insertion rivet.



La tête du rivet doit toucher l'embout.