



PISTOLET de PEINTURE PRO

Réf. : 300.100 (vrac)
Réf. : 300.102 (blister)

Modèle Juin 2014

Caractéristiques:

Ensemble buse	1,8 mm
Jet plat*	180-220 mm
Jet rond*	Ø 50 mm
Capacité godet	1 litre
Fermeture godet	3 points
Consommation d'air	115-230 l/min - 7-14 m³/h
Pression moy. d'utilisation	3,5 bar
Raccord entrée d'air	M12 x 1
Tuyau recommandé	Ø int 6 - 8 mm
Encombrement	175 x 280 mm
Poids	0,6 kg

* Avec de l'eau

Equipement:

- Modèle universel
- Corps en aluminium avec poignée ergonomique
- Gâchette 2 doigts
- Ensemble buse 1,8 mm
- Godet en plastique 1 litre, en aluminium
- Couvercle en aluminium : 3 points
- Raccord rapide ISO

Réglages :

Forme du jet : jet rond ou plat
Débit peinture.

Pistolet de peinture de précision pour des applications délicates et de qualité dans les secteurs :

- Carrosserie : couches de fond, anti-rouille.
- Menuiserie : peintures polyuréthane, vernis...
- Industrie : martelés, laques, peintures glycéro...

Recommandations:

Il est recommandé lors de l'utilisation de cet accessoire de porter des lunettes de protection, un masque protection respiratoire et une paire de gants.

Consignes de sécurité

Une mauvaise utilisation de ce pistolet peut occasionner des accidents, un mauvais fonctionnement ou l'endommager. Merci de lire attentivement les instructions suivantes.

- . Assurez-vous que la personne qui va utiliser ce pistolet soit qualifiée pour le faire.
- . Pour toute intervention d'entretien ou de nettoyage, débrancher le pistolet, dépressuriser le circuit en appuyant sur la gâchette du pistolet.
- . Toujours utiliser des équipements de protection certifiés : (gants, masque respiratoire, lunettes et protections auditives).
- . L'endroit où le pistolet est utilisé doit être ventilé ou raccordé à un système d'extraction (cabine de peinture...) et toute exposition directe à une source d'inflammation (cigarette, flamme...) est interdite.
- . Maintenir propre et désencombrée la zone de travail.
- . Vérifier la compatibilité chimique des produits utilisés : peintures, solvants...
- . Ne jamais dépasser la pression maxi de service.
- . Ne pas utiliser le pistolet avec un tuyau endommagé.
- . Ne jamais diriger le pistolet vers une personne ou un animal.
- . Maintenir ce pistolet hors de portée des enfants.
- . Ne pas utiliser le pistolet pour des utilisations autres que celles pour lequel il est conçu.
- . L'utilisation de produits contenant des halogènes d'hydrocarbures est interdite, ils peuvent occasionner des réactions chimiques, provoquant des explosions.

Emballage

Le pistolet aspiration (godet inférieur) est livré dans une boîte en carton ou en blister.

Durant le transport et le stockage du pistolet, il est préférable de laisser le pistolet dans sa boîte, ou dans un carton si livré en blister le tout devant se faire à une température comprise entre 0° et 50°C, et sous humidité relative moyenne.

Gaspillage produits et protection de l'environnement

Se débarrasser des produits polluants et dangereux, des emballages, des accessoires et outils usagés en procédant à un tri sélectif, et en les déposant dans les points de collecte prévus à cet effet.

Contrôle du pistolet à sa réception

Avant d'utiliser le pistolet, vérifier qu'il n'a pas été endommagé pendant son transport.

Installation recommandée

Il est recommandé de toujours utiliser un air comprimé sec et dépourvu de traces d'huile, pour obtenir les meilleurs résultats de peinture.

Avant de préparer l'installation, il est nécessaire de faire une inspection :

Vérifier l'état du tuyau air comprimé et de ses raccords (pas de craquelures, pas de fuite...) Purger la cuve du compresseur.

Pour faire la bonne installation, il est nécessaire d'utiliser :

- un compresseur (Puissance mini 3 CV) ou un réseau d'air comprimé pour alimenter le pistolet
- un tuyau air comprimé de section suffisante pour relier le pistolet au compresseur.

Réglages

Sur le pistolet de peinture, deux types de réglages sont possibles : le réglage de la forme du jet et le réglage du débit peinture.

Réglage de la forme du jet

Grâce au bouton de réglage du jet (bouton supérieur), vous pouvez obtenir un réglage précis de la pression à la sortie du pistolet, un bon éclatement de la peinture et la taille de jet souhaitée.

Le jet rond s'obtient en serrant au maximum le bouton de réglage du jet.

Le jet plat s'obtient en dévissant le bouton de réglage du jet, plus le bouton est desserré plus le jet est large.

Le jet plat est orientable suivant la position du chapeau de buse, on obtient un jet plat vertical, horizontal ou de biais.

Attention! Vérifier le serrage du chapeau de buse avant de peindre, pour éviter qu'il ne tourne et modifie l'inclinaison du jet.

La taille du jet est : à 30 cm jet rond : Ø 50 mm jet plat : 180 -220 mm



Réglage forme du jet
Jet rond / jet plat



Jet plat horizontal
(chapeau vertical)



Jet plat vertical
(chapeau horizontal)

Le réglage du débit peinture

Grâce au bouton de réglage du débit peinture, vous réglez la butée d'aiguille. Plus le jet est large, plus il faut augmenter le débit de peinture pour obtenir la même qualité de couverture.

Pour obtenir la meilleure application possible, d'éclatement produit, vous serez parfois amené à ajuster la pression d'air à l'entrée du pistolet.



Réglage débit peinture

Pressions de travail

Le pistolet de peinture n'est pas équipé d'un réglage du débit d'air, pour une plus grande précision du réglage il est préférable de brancher le tuyau d'alimentation d'air du pistolet sur l'épurateur détendeur du compresseur ou de mettre un régulateur d'air directement sur le pistolet.

Les pressions recommandées sont

- **2 bar** : pour les peintures très fluides.
- **3-4 bar** : pour les peintures "liquides".
- **5 bar et +** : pour les peintures plus épaisses.

Techniques d'application

Pour peindre dans les meilleures conditions possibles, il est bon de respecter les quelques consignes suivantes.

- Veiller à ce que la surface à peindre soit propre.
- Tenir le pistolet le plus perpendiculairement à la surface de travail.
- Déplacer le pistolet parallèlement à la surface à peindre, à une distance de 15 à 30 cm.
- Commencer le mouvement avant de faire sortir le produit en appuyant sur la gâchette.
- Relâcher la gâchette à la fin de chaque passe.

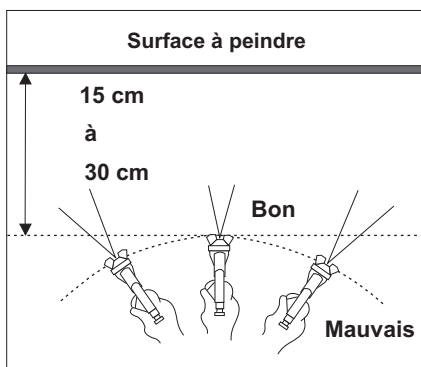
Application sur de grandes surfaces

- Régler le pistolet sur jet plat vertical.
- Faire chevaucher chaque bande d'environ un tiers de sa largeur.
- Appliquer la peinture par surface d'au moins 1 m².

- Pulvériser la peinture en déplaçant le pistolet, pour éviter que la couche obtenue soit trop épaisse et coule.

Application dans les angles.

- Régler le pistolet sur jet rond.
- Réduire le débit peinture.
- Appliquer la peinture sur les deux surface en même temps.
- Toujours traiter les bords et les angles avant la ou les surfaces principales.

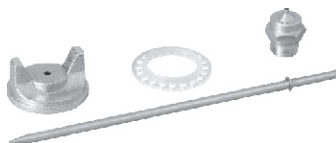


Accessoires

Trois modèles d'ensembles buse de rechange pour pistolets de peinture Pro sont disponibles.

Ces ensembles sont composés,

- d'une buse en inox
- d'une aiguille en acier inoxydable.
- d'un chapeau de buse en laiton nickelé avec bague de serrage intégrée.



Ensemble buse 1,5 mm, Réf : 303.012
Ensemble buse 1,8 mm, Réf : 303.112

Remplacement et démontage de l'ensemble buse

Selon les peintures utilisées, vous pouvez être amené à changer l'ensemble buse. Vous pouvez également le démonter pour le nettoyer.

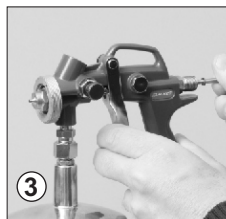
Pour ce faire, veuillez suivre les indications ci-dessous :



Dévisser le bouton de réglage du débit peinture.



Dévisser le chapeau de buse.



Retirer le ressort.
Appuyer sur la gâchette afin de retirer l'aiguille.



Desserrer la buse à l'aide d'une clé plate de 19.

Nettoyage du pistolet

Comme tout pistolet de peinture, le pistolet Pro doit être nettoyé après chaque utilisation :

Néanmoins il n'est pas nécessaire de démonter l'ensemble buse pour effectuer un nettoyage complet du pistolet. Pour une interruption non prolongée de vos travaux de peinture, un nettoyage sommaire du pistolet peut-être envisagé.

- Dévisser le bol
- Vider le bol de son contenu
- Nettoyer correctement le bol
- Verser du diluant (ou solvant approprié) dans le bol.
- Plonger le tube plongeur du pistolet dans le bol.
- Actionner la gâchette.

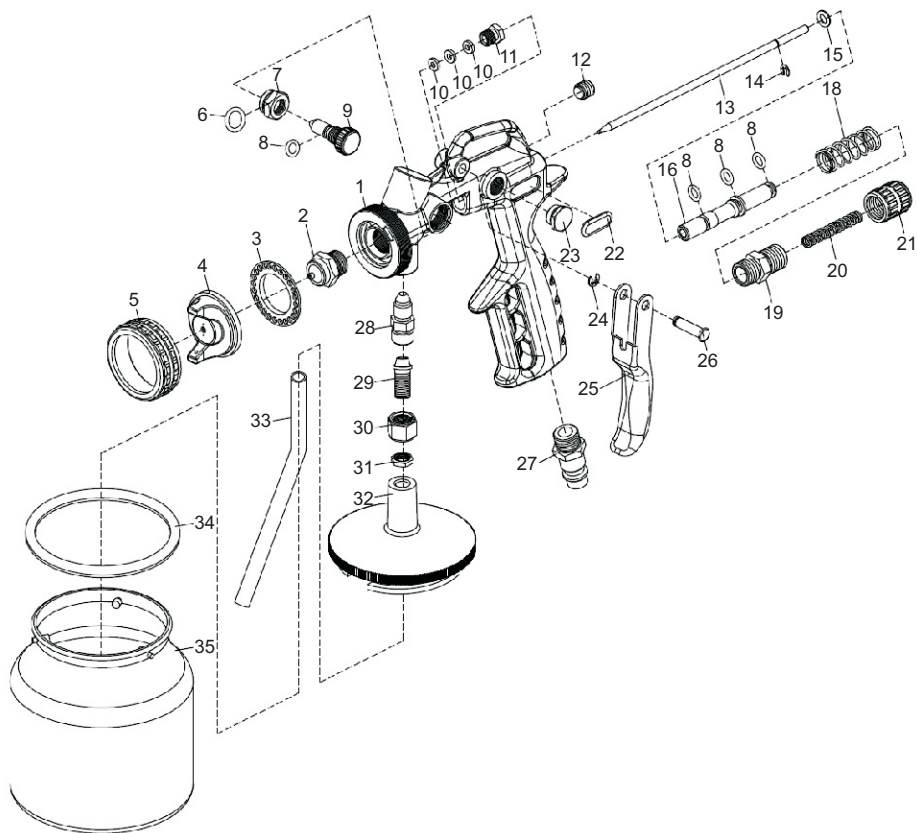
Cesser l'opération lorsque le jet obtenu devient de la couleur du diluant utilisé.
Vider le bol, votre pistolet est nettoyé.



Vue éclatée pistolet de peinture Pro (modèle juin 2014)

Pour toute commande de pièces détachées préciser la référence du pistolet de peinture à gravité, suivie du numéro de la pièce et de la quantité souhaitée.

Ex : 300.100 04 Chapeau de buse 1 pc



Rep. Désignation

- 01 Corps
- 02 Buse
- 03 Joint diffuseur (29 340 120)
- 04 Chapeau de buse
- 05 Anneau cannelé
- 06 Joint 8.0 x 1.8
- 07 Contre écrou d'étanchéité
- 08 Joint 4.5 x 1.8
- 09 Bouton réglage du jet
- 10 Joint d'étanchéité
- 11 Presse étoupe

Rep. Désignation

- 12 Bouchon
- 13 Aiguille
- 14 Clips butée aiguille
- 15 Joint
- 16 Chemise guide aiguille
- 18 Ressort
- 19 Raccord bouton réglage débit peinture
- 20 Ressort
- 21 Bouton réglage débit peinture
- 22 Etiquette
- 23 Vis d'étanchéité

Rep. Désignation

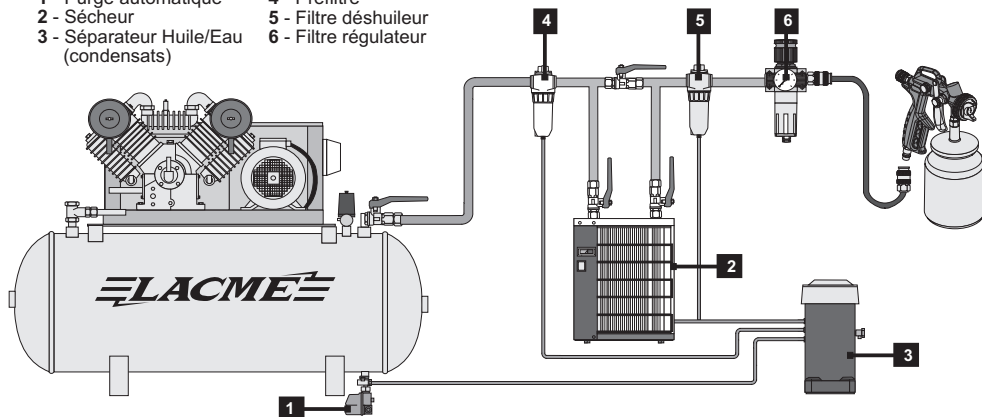
- 24 Clips Axe gâchette
- 25 Gâchette
- 26 Pion gâchette
- 27 Raccord rapide M12 x1
- 28 Raccord de liaison
- 29 Raccord à olive
- 30 Ecoule hexagonale
- 31 Ecoule hexagonale
- 32 Couvercle de bol
- 33 Tube plongeur
- 34 Joint de bol (39 530 023)
- 35 Bol

Pochette de joints : 380.409

Bol complet 39 530 022 (29x1 → 35x1)

Précautions d'emploi

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| 1 - Purge automatique | 4 - Préfiltre |
| 2 - Sécheur | 5 - Filtre déshuileur |
| 3 - Séparateur Huile/Eau (condensats) | 6 - Filtre régulateur |



- Le Filtrage.

Les outils pneumatiques type pistolets de peinture doivent être alimentés par un air sec et dépourvu d'impuretés, d'où la nécessité de mettre en sortie de compresseur un sécheur d'air et des filtres à air. (Préfiltre pour les éliminer impuretés et filtre déshuileur pour éliminer les vapeurs d'huiles...)

- Le réglage de la pression

Les pistolets de peinture sont conçus pour travailler à une pression constante, qui dépend du type de peinture à pulvériser

Via un tuyau air comprimé, raccorder les outils sur un appareil de réglage de pression d'air : régulateur, filtre régulateur ou épurateur détendeur monté sur le compresseur ou sur la/les sorties du réseau d'air.

Une utilisation fréquente à une pression d'utilisation trop élevée, peut entraîner une usure prématurée.

- La Lubrification.

Les pistolets de peinture NE DOIVENT PAS être alimentés par un air LUBRIFIÉ.

Il ne faut donc pas les raccorder à une alimentation équipée d'un lubrificateur

LACME

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous certifions, par la présente, que le matériel neuf désigné ci-dessous :

Pistolet de peinture Pro

Réf. : 300.100-300.102

est conforme aux dispositions de la Directive machines (89/392/CE).
A été testé suivant la norme EN792.

Fait à LA FLÈCHE, le 3 février 2014

La Direction,

Marc BOUILLOUD.



Les Pelouses,
route du Lude
72200 LA FLÈCHE
Tél. : 02.43.94.42.94
Fax : 02.43.45.24.25

Causes possibles de mauvais fonctionnement

Problèmes		Causes possibles	Solutions
I	Pas de pulvérisation	a. Pas de pression au pistolet	Vérifier l'alimentation en air tuyau et compresseur...
		b. Mauvais réglage régulateur pistolet	Vérifier et régler
II	Mauvaise pulvérisation	a. Mauvais réglage du pistolet	Refaire réglage
III	Forme de jet 	Buse bouchée	Nettoyer
IV	Forme de jet 		
V	Forme de jet 	Produit trop épais ou trop de débit produit	Diluer ou réduire débit produit
VI	Forme de jet 	Pas assez de produit	Réduire pression d'air ou Augmenter débit produit
VII	Pulvérisation intermittente	a. pas assez de produit dans le godet	Remplir godet
		b. conduit (tube plongeur) obstrué	Nettoyer conduit (tube plongeur)
		c. joint usé ou presse étoupe desserré	Remplacer joints ou resserrer presse étoupe
		d. buse desserrée ou abîmée	Resserrer buse ou remplacer
VIII	Fuite de produit au presse étoupe	a. presse étoupe desserré	Resserrer presse étoupe, vérifier que l'aiguille glisse correctement
		b. Joint presse étoupe sec	Lubrifier
		c. Joint usé	Remplacer
IX	Fuite à la buse	a. Joint presse étoupe sec	Lubrifier
		b. Aiguille bloquée	Lubrifier l'aiguille
		c. Presse étoupe trop serré	Ajuster le serrage
		c. Aiguille usée	Remplacer