

Notice
d'utilisation

Outillage air comprimé professionnel



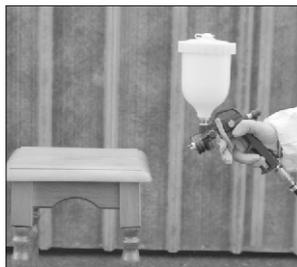
**KIT N (pro) :
5 accessoires**

Réf. : 325.500

Kit N (pro) : 5 accessoires est composé des accessoires suivants :

- | | |
|-------------------------------------|---|
| Soufflette progressive | Bec effilé et coudé |
| Pistolet de gonflage | Manomètre de précision 0-10 bar
Contrôlé sur un banc d'essai et poinçonné
flexible 35 cm + embout de gonflage norme AFAQ. |
| Pulvérisateur | Embout de projection Ø 4,5 mm
Tube longueur 250 mm
Godet 1 litre |
| Pistolet de peinture gravité | Ensemble buse 1,5 mm
Godet 0,6 litre
Jet rond ou plat suivant réglage |
| Tuyau spiral Ø 8 x 14 mm | Tuyau polyamide
Ø 8 x 14 mm, longueur max. 8 m |

Tous les accessoires de ce kit sont équipés de raccord rapide.



Retrouvez
nos produits sur
www.lacme.com

Lire attentivement cette notice avant de faire fonctionner ces outils.



PISTOLET DE GONFLAGE

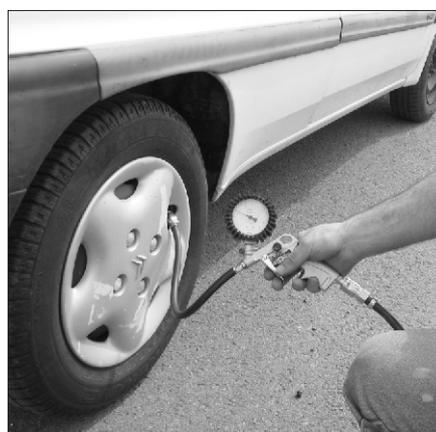
Pistolet pour gonfler : ballons, bateaux pneumatiques, pneus de bicyclettes, de motos, de voitures, exceptés les pneus basse pression.

Caractéristiques :

Ø manomètre :	63 mm.
Plage :	0 - 10 bar
Echelle grad :	1 - 0,1 bar
Précision :	0,1 bar.
Compresseur conseillé	mini 12 m ³ /h
Pression d'utilisation :	10 bar maxi.
Tuyau recommandé :	6-8 mm
Poids :	0,36 kg.
Encombrement :	110 x 240 mm.

Equipement :

- Flexible 18/20 bar, Ø 6 x 11 mm, long. 0,35 m
- Bouton pour dégonfler
- 1 raccord rapide RAC 514



La vérification primitive

Pistolet de gonflage homologué conforme à la Directive Européenne 86/217/CEE, ayant subi une vérification primitive.

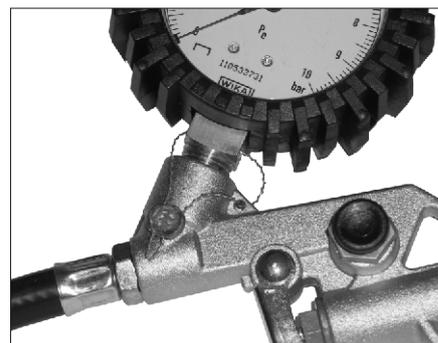
La vérification primitive

La législation française impose la vérification individuelle des pistolets de gonflage.

La vérification porte obligatoirement sur l'ensemble du pistolet après montage du tuyau, corps, manomètre...

Le manomètre homologué (n° d'approbation 3.13 - 15235/88) et la vérification individuelle en 3 points de l'échelle assurent la précision et la justesse de ce pistolet de gonflage.

Ces qualités sont attestées par la marque de la vérification primitive appelée aussi "poinçon".



Embout norme AFAQ

Embout norme AFAQ pour tuyau Ø 6 int. 6 + collier de serrage réf : 308 102

Important :

Contrôler régulièrement l'état et la propreté du joint caoutchouc de l'embout de gonflage. Un joint usagé empêche une bonne accroche de l'embout de gonflage du pistolet sur la valve du pneu, occasionne des fuites d'air et rend le gonflage difficile, voire impossible.

PULVÉRISATEUR



*Pistolet pour la pulvérisation fine de tous types de liquides.
Pour le nettoyage de pièces mécaniques.
Pour le traitement des végétaux.
Pour la pulvérisation de films protecteurs.*

Caractéristiques :

Ø Buse :	4,5 mm
Tube :	250 mm
Pression d'utilisation :	5 - 6 bar.
Consommation moyenne :	200 l/mn.
Compresseur conseillé :	mini 19 m ³ /h.
Tuyau recommandé :	Ø int. 6 mm.
Poids :	0,51 kg.
Encombrement :	195 x 400 mm.



Nettoyage moteur

Equipement :

- buse en laiton nickelé
- bec long 250 mm en aluminium
- 1 raccord rapide ISO

Recommandations :

Il est recommandé lors de l'utilisation de cet accessoire de porter des lunettes de protection, et une paire de gants..

Réglage du jet sur le pulvérisateur

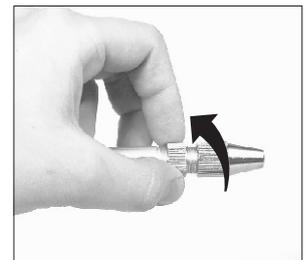
Principe de projection :

L'air passe par le tube central, Ø int 3 mm.
Le liquide de nettoyage contenu dans le bol, passe par le deuxième tube, Ø int 8 mm.
Une fois arrivé au niveau de la buse, l'air éclate en fines gouttelettes le liquide de nettoyage. (Nébulation).

Le réglage du jet se fait à l'aide de la buse.
En vissant la buse vous diminuez la taille du jet.
Inversement, en dévissant la buse vous augmentez la taille du jet.
Un écrou permet le blocage de la buse.



Réglage du jet.



Blocage de la buse grâce à l'écrou.



PISTOLET de PEINTURE à GRAVITE

Caractéristiques :

Pression d'utilisation :	2-5 bar.
Consommation moyenne :	180 l/mn.
Compresseur conseillé :	mini 17 m ³ /h.
Raccordement d'air :	1/4".
Raccordement peinture :	3/8" BSP.
Tuyau recommandé :	Ø int. 6-8 mm.
Poids :	0,45 kg.
Encombrement :	180 x 335 mm.

Equipement :

- 1 corps en métal.
- 1 godet supérieur, 0,6 litre
- 1 filtre à peinture
- 1 ensemble buse, aiguille et chapeau de buse Ø 1,5 mm.
- 1 raccord rapide.

Réglages :

Forme du jet : jet rond ou plat
Débit peinture.

Pistolet de peinture de précision pour des applications délicates et de qualités dans les secteurs :

- *Carrosserie : couches de fond, antirouille.*
- *Menuiserie : peintures polyuréthane, vernis,...*
- *Industries : martelés, laques, peintures glycéro,..*



Application d'antirouille sur portail

Recommandations :

Il est recommandé lors de l'utilisation de cet accessoire de porter des lunettes de protection, un masque protection respiratoire et une paire de gants..

Accessoires

Lacmé propose trois modèles d'ensemble buse de rechange pour pistolet de peinture à gravité.

Ces ensembles sont composés :

- d'une buse en laiton nickelé,
- d'une aiguille en laiton,
- d'un chapeau de buse en laiton nickelé,
- d'un joint diffuseur.

Ens. Buse 1,5 mm, pour pist. de peinture Pro

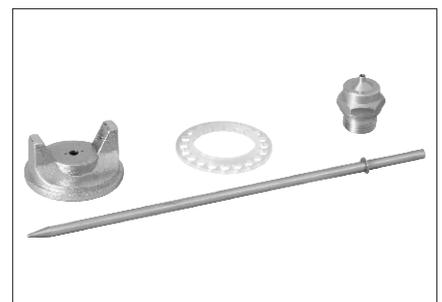
Ens. Buse 1,8 mm, pour pist. de peinture Pro

Ens. Buse 2,5 mm, pour pist. de peinture Pro

Réf : 303.012

Réf : 303.112

Réf : 303.212



Réglages

Sur le pistolet de peinture, deux types de réglages sont possibles : le réglage de la forme du jet et le réglage du débit peinture.

Réglage de la forme du jet

Grâce au bouton de réglage du jet (bouton supérieur), vous pouvez obtenir un réglage précis de la pression à la sortie du pistolet, un bon éclatement de la peinture et la taille de jet souhaitée.

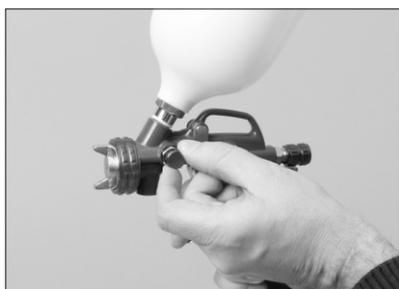
Le jet rond s'obtient en serrant au maximum le bouton de réglage du jet.

Le jet plat s'obtient en dévissant le bouton de réglage du jet, plus le bouton est desserré plus le jet est large.

Le jet plat est orientable suivant la position du chapeau de buse, on obtient un jet plat vertical, horizontal ou de biais.

Attention! Vérifier le serrage du chapeau de buse avant de peindre, pour éviter qu'il ne tourne et modifie l'inclinaison du jet.

La taille du jet est : à 30 cm jet rond : Ø 55 mm jet plat : H 180-240 mm



Réglage forme du jet
Jet rond / jet plat



Jet plat horizontal
(chapeau vertical)



Jet plat vertical
(chapeau horizontal)

Le réglage du débit peinture

Grâce au bouton de réglage du débit peinture, vous réglez la butée d'aiguille. Plus le jet est large, plus il faut augmenter le débit de peinture pour obtenir la même qualité de couverture.

Pour obtenir la meilleure application possible, d'éclatement produit, vous serez parfois amené à ajuster la pression d'air à l'entrée du pistolet.



Réglage débit peinture

Pressions de travail

Le pistolet de peinture n'est pas équipé de réglage du débit d'air (pression). Le réglage de la pression se fera au niveau de l'épurateur-détendeur du compresseur.

Les pressions recommandées sont

- **2 bar** : pour les peintures très fluides.
- **3-4 bar** : pour les peintures "liquides".
- **5 bar et +** : pour les peintures plus épaisses.

Techniques d'application

Pour peindre dans les meilleures conditions possibles, il est bon de respecter les quelques consignes suivantes.

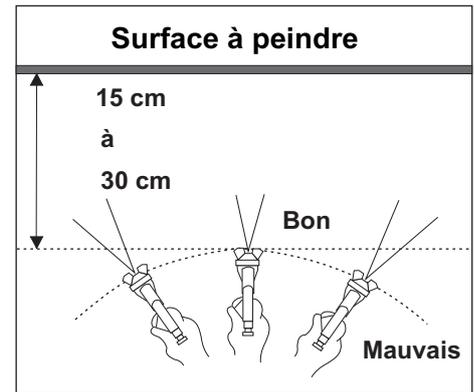
- Veiller à ce que la surface à peindre soit propre.
- Tenir le pistolet le plus perpendiculairement à la surface de travail.
- Déplacer le pistolet parallèlement à la surface à peindre, à une distance de 15 à 30 cm.
- Commencer le mouvement avant de faire sortir le produit en appuyant sur la gâchette.
- Relâcher la gâchette à la fin de chaque passe.

Application sur de grandes surfaces

- Régler le pistolet sur jet plat vertical.
- Faire chevaucher chaque bande d'environ un tiers de sa largeur.
- Appliquer la peinture par surface d'au moins 1 m².
- Pulvériser la peinture en déplaçant le pistolet, pour éviter que la couche obtenue soit trop épaisse et que la peinture coule.

Application dans les angles.

- Régler le pistolet sur jet rond.
- Réduire le débit peinture.
- Appliquer la peinture sur les deux surfaces en même temps.
- Toujours traiter les bords et les angles avant la ou les surfaces principales.



Remplacement et démontage de l'ensemble buse

Selon les peintures utilisées, vous pouvez être amené à changer l'ensemble buse. Vous pouvez également le démonter pour le nettoyer.

Pour ce faire, veuillez suivre les indications ci-dessous :



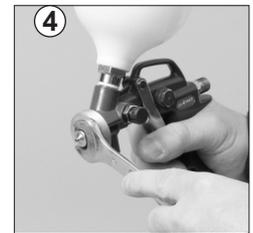
① Dévisser le bouton de réglage du débit peinture.



② Dévisser le chapeau de buse.



③ Retirer le ressort. Appuyer sur la gâchette afin de retirer l'aiguille.



④ Desserrer la buse à l'aide d'une clé plate de 19.

Nettoyage du pistolet

Comme tout pistolet de peinture, le pistolet gravité doit être nettoyé après chaque utilisation :

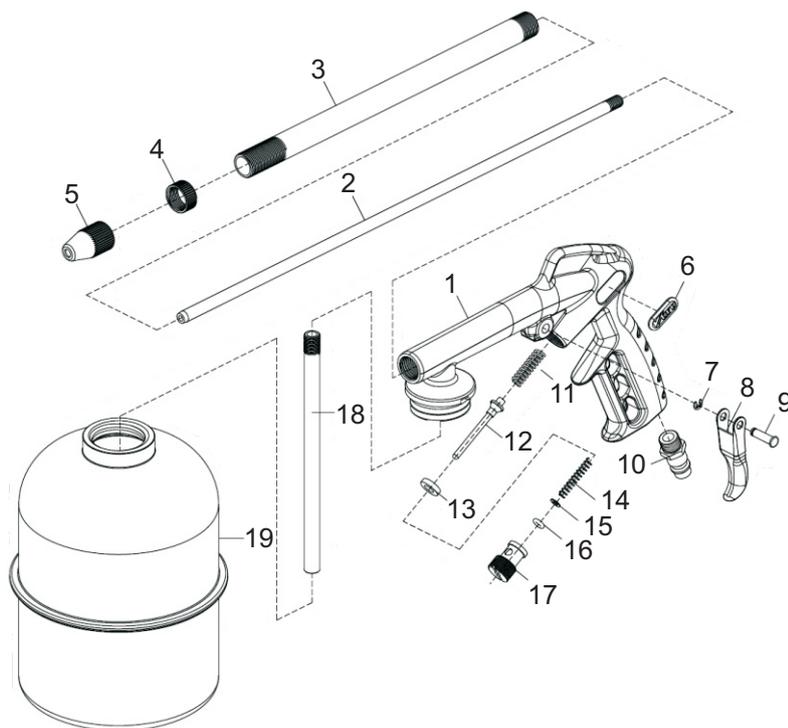
Néanmoins il n'est pas nécessaire de démonter l'ensemble buse pour effectuer un nettoyage complet du pistolet. Pour une interruption non prolongée de vos travaux de peinture, un nettoyage sommaire du pistolet peut-être envisagé.

- Dévisser le bol.
- Retirer le couvercle du bol.
- Vider le bol de son contenu.
- Nettoyer correctement le bol.
- Verser du diluant (ou solvant approprié) dans le bol.
- Remettre le couvercle.
- Actionner la gâchette.

Cesser l'opération lorsque le jet obtenu devient de la couleur du diluant utilisé. Vider le bol, votre pistolet est nettoyé.



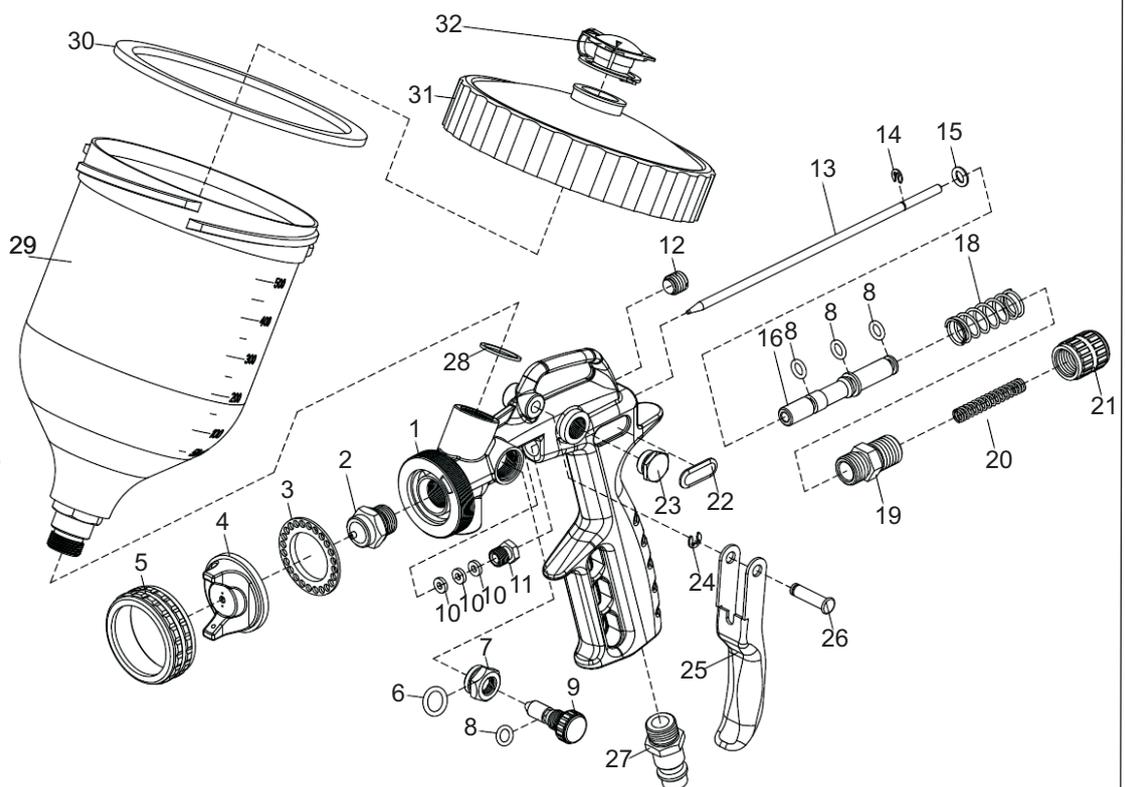
Vue éclatée pulvérisateur (Modèle juin 2014)



Rep.Désignation

- 01 Corps
- 02 Tube d'air
- 03 Tube de projection
- 04 Contre écrou
- 05 Embout de projection
- 06 Etiquette
- 07 Clips Axe gâchette
- 08 Gâchette
- 09 Pion gâchette
- 10 Raccord rapide M12 x 1
- 11 Ressort rappel gâchette
- 12 Soupape gâchette
- 13 Joint
- 14 Ressort soupape gâchette
- 15 Joint
- 16 Joint torique
- 17 Presse étoupe
- 18 Tube plongeur
- 19 Bol (39 530 152)

Vue éclatée pistolet de peinture à gravité (modèle juin 2014)



Rep. Désignation

- 01 Corps
- 02 Buse
- 03 Joint diffuseur (29 340 120)
- 04 Chapeau de buse
- 05 Anneau cannelé
- 06 Joint 8.0 x 1.8
- 07 Contre écrou d'étanchéité
- 08 Joint 4.5 x 1.8
- 09 Bouton réglage du jet
- 10 Joint d'étanchéité
- 11 Presse étoupe
- 12 Bouchon
- 13 Aiguille
- 14 Clips butée aiguille
- 15 Joint
- 16 Chemise guide aiguille
- 18 Ressort
- 19 Raccord bouton réglage débit peinture
- 20 Ressort
- 21 Bouton réglage débit peinture
- 22 Etiquette
- 23 Vis d'étanchéité

Rep. Désignation

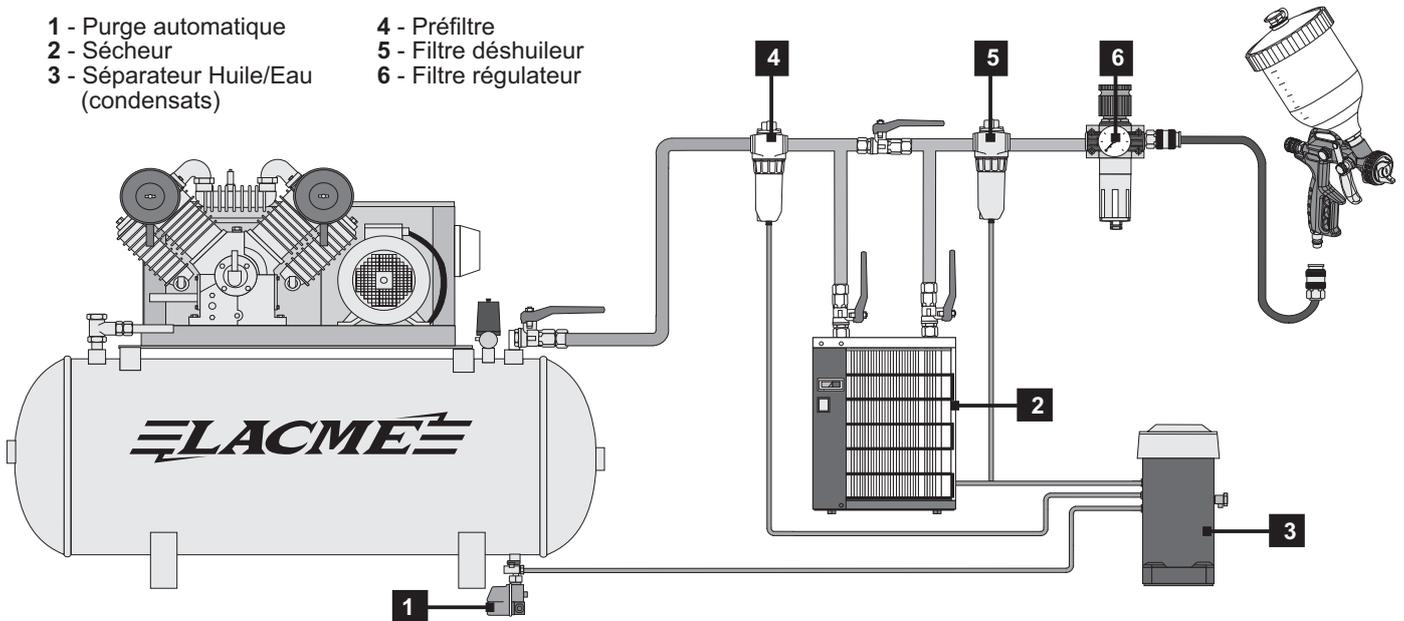
- 24 Clips Axe gâchette
- 25 Gâchette
- 26 Pion gâchette
- 27 Raccord rapide M12 x1
- 28 Joint de bol (39 530 133)
- 29 Bol

Rep. Désignation

- 30 Bague
- 31 Couvercle de bol
- 32 Capuchon couvercle
- Bol complet 39 530 132 (29x1 30x1 31x1 32x1)
- Pochette de joints : 380.410

Précautions d'emploi

- | | |
|--|-----------------------|
| 1 - Purge automatique | 4 - Préfiltre |
| 2 - Sécheur | 5 - Filtre déshuileur |
| 3 - Séparateur Huile/Eau
(condensats) | 6 - Filtre régulateur |



- Le Filtrage.

Les outils pneumatiques type pistolets de peinture doivent être alimentés par un air sec et dépourvu d'impuretés, d'où la nécessité de mettre en sortie de compresseur un sécheur d'air et des filtres à air. (Préfiltre pour les éliminer impuretés et filtre déshuileur pour éliminer les vapeurs d'huiles...)

- Le réglage de la pression

Les pistolets de peinture sont conçus pour travailler à une pression constante, qui dépend du type de peinture à pulvériser

Via un tuyau air comprimé, raccorder les outils sur un appareil de réglage de pression d'air : régulateur, filtre régulateur ou épurateur détenteur monté sur le compresseur ou sur la/les sorties du réseau d'air.

Une utilisation fréquente à une pression d'utilisation trop élevée, peut entraîner une usure prématurée.

- La Lubrification.

Les pistolets de peinture NE DOIVENT PAS être alimentés par un air LUBRIFIÉ.
Il ne faut donc pas les raccorder à une alimentation équipée d'un lubrificateur

LACME®

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous certifions, par la présente, que le matériel neuf désigné ci-dessous :

Kit N (pro) : 5 accessoires

Réf. : 325.500

est conforme aux dispositions de la Directive machines (2006/42).
et des normes NF EN ISO 12100 - NF EN 837.



Fait à LA FLÈCHE, le 9 octobre 2014
La Direction,

Marc BOUILLOUD.

Les Pelouses,
route du Lude
72200 LA FLÈCHE
Tél. : 02.43.94.42.94
Fax : 02.43.45.24.25