



CUVE STOCKAGE B100 PEMD 5000L

ARMOIRE INTEGREE POMPE
70L/M

CODE 812201

- + Ligne de remplissage intégrale en inox
- + Ligne d'aspiration complète en inox
- + Station sur plaque 70L/min



TABLEAU TECHNIQUE

Volume :	5000 L	Capacité utile de remplissage :	4750 L
Matière :	PEMD	Débit pompe :	70 L/min
Tension :	230 V	Flexible distribution :	6 m
Pistolet :	Automatique	Capacité nominale :	5000 L
Diamètre :	2375 mm	Liquide :	B100
Hauteur :	2020 mm	Longueur :	2940 mm

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Ligne de remplissage intégrale en inox avec vanne sphérique et système de protection contre le débordement
- Ligne d'aspiration complète en inox avec crépine, clapet anti-retour et vanne d'isolement
- Station sur plaque 70L/min
- Tuyau de refoulement 6 m à raccords sertis
- Compteur mécanique
- Système de filtration
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Cuve en PEMD double parois traitées ANTI-UV pour le stockage extérieur
- Raccordement pompier DN50 avec limiteur de sur-remplissage
- Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté et détecteur de fuite
- Station de distribution intégrée dans une armoire avec double fermeture à clef

Informations complémentaires :

- Excellente protection du B100 grâce au traitement anti-UV et aux composants inox utilisés dans la cuve
- Armoire de protection avec double fermeture à clef