





CUVE STOCKAGE B100 PEMD 10000L

ARMOIRE INTEGREE POMPE 100L/M

CODE 812217

- + Ligne de remplissage intégrale en inox
- + Ligne d'aspiration complète en inox
- + Station sur plaque 100L/min









TABLEAU TECHNIQUE

Volume: 10000 L Capacité utile de remplissage : 9500 L **PEMD** Poids à vide : Matière: 650 Kg Dimension A: 2550 mm Dimension B: 2750 mm Dimension C: 3400 mm Débit pompe : 100 L/min 230 V Flexible distribution: Tension: 6 m Pistolet: Automatique Capacité nominale : 10000 L B100 Liquide:

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique:

- Ligne de remplissage intégrale en inox avec vanne sphérique et système de protection contre le débordement
- Ligne d'aspiration complète en inox avec crépine, clapet anti-retour et vanne d'isolement
- Station sur plaque 100L/min
- Tuyau de refoulement 6 m à raccords sertis
- Compteur mécanique
- Système de filtration
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Cuve en PEMD double parois traitées ANTI-UV pour le stockage extérieur
- Raccordement pompier DN50 avec limiteur de sur-remplissage
- Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté et détecteur de fuite
- Station de distribution intégrée dans une armoire avec double fermeture à clef

Informations complémentaires :

- Excellente protection du B100 grâce au traitement anti-UV et aux composants inox utilisés dans la cuve
- Armoire de protection avec double fermeture à clef