



CUVE STOCKAGE 1500L PEHD HUILE

POMPE 5:1 ENROUL.15M
+COMPTEUR

CODE 970372

- + Réservoirs double paroi garantis 10 ans
- + Contrôle optique des fuites
- + Jauge graduée



TABLEAU TECHNIQUE

Dimension B :	770 mm	Dimension C :	1720 mm
Poids :	155 Kg	Dimension A :	1720 mm

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Réservoirs double paroi garantis 10 ans
- Contrôle optique des fuites
- Jauge graduée
- Renforts latéraux métalliques
- Poignées pour le transport à vide
- Pompe de transfert d'huile pneumatique 5:1 avec rallonge
- Fausse bonde
- Raccordement pompier DN 50 pour le remplissage
- 15m de flexible Haute pression 1/2" avec enrouleur fixé sur platine
- Pistolet huile avec compteur digital
- Support pistolet avec bac antigoutte

Informations complémentaires :

- Traitement anti-UV
- Économique
- Solution optimale pour les petits espaces
- Jumelage possible
- Conforme à la réglementation

