

GO CUBE B100

Outdoor Premium 2 500 et 5 000



Désignation	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
	L	l	h		
GO CUBE Outdoor Premium B100 2 500 litres	120	180	180	255	91911
GO CUBE Outdoor Premium B100 5 000 litres	240	230	185	212	91859

1	Cuve double paroi en PE conforme NF EN 13341
2	Autocollants de prévention des risques
3	Version 5 000 : 3 points pour le levage de la cuve exclusivement à vide
4	2 fermetures à levier en inox cadénassables
5	Compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur et molette de RAZ
6	8 m de flexible de refoulement DN 25 sur enrouleur automatique
7	Capot de protection en polyéthylène (PE) monté sur 2 vérins à gaz
8	Jauge de niveau à cadran
9	Couvercle vissant d'inspection (Ø 150 mm)
10	Pistolet automatique avec raccord tournant
11	Pompe à palettes auto-amorçante 230 V spéciale B100, débit 72 l/min
12	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
13	Event 2"
14	Passe-câble alimentation électrique de la pompe
15	Version 5 000 : Trappe d'accès cuve intérieure (Ø 380 mm)
16	Support pistolet
17	Détecteur optique de fuite
18	Filtre à eau et particules 10 µm (cartouche amovible)
19	Version 2 500 : bandages de renfort en acier galvanisé
20	Version 2 500 : passage de fourches pour manutention à vide
21	Version 5 000 : 4 points de fixation pour ancrage au sol

RESERVOIR	
Homologation	Certifié CE (conforme à la norme NF EN 13 341) Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®
Matériaux employés	Polyéthylène (PE) pour le réservoir double paroi et le capot Version 2 500 : acier galvanisé pour les bandages
Epaisseur matière	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
Produits admissibles	Gasoil, HVO, XTL, GNR, fioul, biodiesel B100, lubrifiant, AdBlue®, lave-glace, liquide de refroidissement
Plage de température d'utilisation	- 20°C à + 40°C
Charge densité maxi	1,1 kg/dm ³
POMPE	
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal
Produits admissibles	Gasoil, HVO, XTL, fioul, B100
Plage de température d'utilisation	Entre - 20°C et + 60°C
Débit	72 l/min
Viscosité maxi	Entre 2 et 5,35 cSt
Pression maxi	NC
Hauteur d'aspi maxi	3 m
Tension	230 V
Intensité	4,2 A
Puissance	850 W
Vitesse de rotation maxi	2 900 tr/min
Indice de protection	IP 55
Niveau sonore	< 75 dB
Temps de cycle maxi	30 min
Capacité fusible	NA
Raccord entrée sortie	1"
Raccordement électrique	2 m avec fiche murale
Flexible de refoulement	8 m DN 25 avec raccords 1" sur enrouleur automatique
Flexible d'aspiration	2 m DN 25 avec raccords 1"
Crépine	Oui
Clapet anti-retour	Oui
Compteur	Mécanique 3 chiffres avec molette de RAZ
Pistolet	Automatique avec raccord tournant
ENSEMBLE	
Vanne coupe-circuit	Non
Manipulable en charge	Non
Gerbable	Non
Transportable	Non
Stockage	À l'intérieur et à l'extérieur