

GRUPE DE SURPRESSION 50L

Avantages :

- Usage intensif
- Réduit les démarrages intempestifs de la pompe grâce à la réserve d'eau surpressée
- Fiabilité : livré monté par les techniciens de notre usine située dans le nord de la France
- Garantie 2 ans



Cadre d'utilisation :

- Température du liquide : 40°C maximum

Descriptif technique :

- Réservoir 50 litres
- Membrane en EPDM qualité alimentaire
- Pompe multicellulaire monophasée
- Pressostat
- Manomètre
- Flexible tresse
- Pompe 1,1 Kw
- Alimentation monophasée



Référence: 103286

TABLEAU TECHNIQUE

Marque produit	RENSON	Capacité d'absorption maxi	50
Poids (Kg)	22,7	Pompe RENSON utilisée	111158



3 660233 005660