



POMPE LIQUIDE ALIMENTAIRE TRI

INOX 1,5KW

CODE 110840



+ Forte capacité d'auto-amorçage

+ Fonctionne même en présence discontinue de liquide en aspiration

+ Particulièrement adaptée aux liquides corrosifs et alimentaires



TABLEAU TECHNIQUE

Tension :	380 V	Puissance :	1,50 kW
DNR :	1"	DNA :	1"
Ampérage :	3 A	Modèle :	ALT 30

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

La meilleure solution pour l'aspiration et le transfert de liquides, grâce à la forte capacité d'auto-amorçage et la possibilité de fonctionnement même en présence discontinue de liquide en aspiration. La série ALT, entièrement réalisée en acier inoxydable AISI 316, est particulièrement adaptée aux liquides corrosifs et alimentaires. Munies de moteurs asynchrones triphasés surdimensionnés et d'interrupteurs rotatifs longue durée, elles sont conçues pour les applications exigeantes.

Le produit est particulièrement adapté à son utilisation:

- œnologie (vin, moûts)
- industrie alimentaire (huile, vinaigre, saumure, jus de fruits, moût de bière, lait)
- usage professionnel (applications lourdes et continues dans le temps, installation sur des systèmes)
- l'industrie (installation sur des systèmes, des machines, des appareils, des lignes de production)

Caractéristiques :

Orifices : 1"
 Ø Embouts pour tuyaux : 30 mm
 Capacité d'amorçage : 6 m
 Qmax : 80 l/min
 Hmax : 40 m

Performances (débit) :

1m : 80 l/min
 5m : 76 l/min
 10m : 67 l/min
 20m : 46 l/min
 30m : 23 l/min

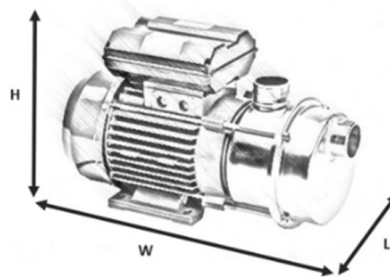
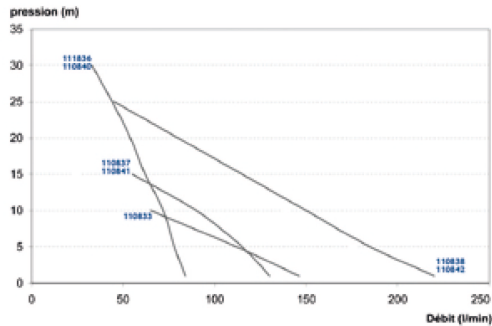
Informations complémentaires :

Spécifications hydrauliques :

- Débit maximum : 80 lt/min
- Hauteur manométrique maximale : 40 m
- Turbine sur l'arbre: Joint mécanique
- Hauteur d'amorçage maximale : 6 m
- Orifices filetés: 1"
- Densité maximale de liquide 1.1g/cm³ exempte de particules dures en suspension
- Température maximale 90°C
- Ne convient pas aux liquides agressifs envers les matériaux de construction de la pompe et les joints (voir spécifications techniques)
- Ne convient pas pour le transfert d'essence, de solvants et, en général, dans des environnements à risque d'explosion et d'incendie
- Possibilité d'inverser le débit de pompage
- Accouplement avec turbine fermé à clé sur l'arbre
- Possibilité de travailler pendant de courtes périodes avec des tuyaux fermés
- Lors de l'installation, la pompe doit être remplie de liquide, par la suite cette opération n'est plus nécessaire

Construction :

- Pièces de la pompe: acier inoxydable AISI 316
- Arbre: acier inoxydable AISI 316
- Turbine: acier inoxydable AISI 316
- Joints standard: NBR
- Joint mécanique céramique/graphite/nbr
- Moteur alimenté par un moteur Asynchrone triphasé 400V 50Hz
- Equipé d'un moteur MEC 80 (2800 rpm 2.0 HP/ 1,5 KW)
- Un service S3-80%
- Degré de protection IP 44
- Classe d'isolation F
- Connexion d'alimentation via Câble dénudé 2m
- Mise en marche et inversion du débit de pompage inverseur interrupteur



Dimensions Globales

W	L	H	Poids	Leq A*
350 mm	158 mm	230 mm	13.5 kg	78 dB

Caractéristiques de la pompe

Orifices	Ø Embouts pour tuyaux	Capacité d'amorçage	Qmax	Hmax
1"	30 mm	6 m	80 lt/min	40 m

Débit (l/min)

1m	5m	10m	20m	30m
80 lt/min	76 lt/min	67 lt/min	46 lt/min	23 lt/min