



POMPE LIQUIDE ALIMENTAIRE 230V

INOX 1,5KW

**CODE 110838**

- + Forte capacité d'auto-amorçage
- + Fonctionne même en présence discontinue de liquide en aspiration
- + Pompe adaptée aux liquides corrosifs et alimentaires



TABLEAU TECHNIQUE

Tension :	230 V	Puissance :	1,50 kW
DNR :	2"	DNA :	2"
Ampérage :	10 A	Modèle :	ALM 50

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

La meilleure solution pour l'aspiration et le transfert de liquides, grâce à la forte capacité d'auto-amorçage et la possibilité de fonctionnement même en présence discontinue de liquide en aspiration. La série ALM, entièrement réalisée en acier inoxydable AISI 316, est particulièrement adaptée aux liquides corrosifs et alimentaires. Équipées de moteurs asynchrones monophasés surdimensionnés et de commutateurs rotatifs durables, elles sont conçues pour les applications exigeantes. Pour chaque application, il est nécessaire de vérifier l'adéquation et de choisir les joints appropriés.

Le produit est particulièrement adapté à son utilisation:

- o œnologie (vin, moûts)
- o industrie alimentaire (huile, vinaigre, saumure, jus de fruits, moût de bière, lait)
- o l'industrie chimique (liquides corrosifs)
- o processus de brassage (moût de bière, bière, lavage)
- o l'industrie pétrolière (huile d'olive, huile de graines)
- o usage professionnel (applications lourdes et continues dans le temps, installation sur des systèmes)
- o l'industrie (installation sur des systèmes, des machines, des appareils, des lignes de production)

Informations complémentaires :

Spécifications hydrauliques

- o Débit maximum : 200 lt/min
- o Hauteur manométrique maximale : 27 m
- o Turbine sur l'arbre: Joint mécanique
- o Hauteur d'amorçage maximale : 6 m
- o Orifices filetés: 2"
- o Densité maximale de liquide 1.1g/cm³ exempte de particules dures en suspension
- o Température maximale 90°C

- o Ne convient pas aux liquides agressifs envers les matériaux de construction de la pompe et les joints (voir spécifications techniques)
- o Ne convient pas pour le transfert d'essence, de solvants et, en général, dans des environnements à risque d'explosion et d'incendie
- o Possibilité d'inverser le débit de pompage
- o Accouplement avec turbine fermé à clé sur l'arbre
- o Embouts pour tuyaux en nylon pour tuyaux de 20 mm de diamètre inclus
- o Possibilité de travailler pendant de courtes périodes avec des tuyaux fermés
- o Lors de l'installation, la pompe doit être remplie de liquide, par la suite cette opération n'est plus nécessaire

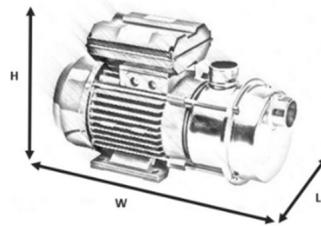
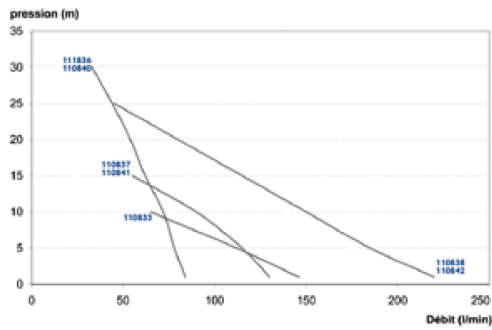
Spécifications techniques

MATERIEL

- o Pièces de la pompe: AISI 316
- o Contre bride: AISI 316
- o Arbre: AISI 316
- o Turbine: AISI 316
- o Joints standard: NBR
- o Joint mécanique céramique/graphite/nbr

MOTEUR

- o Alimenté par un moteur Monophasé asynchrone 230V 50Hz
- o Equipé d'un moteur MEC 90 (1400 rpm 2 HP/ 1,5 KW)
- o Un service S1
- o Degré de protection IP 44
- o Classe d'isolation F
- o Connexion d'alimentation via câble avec prise Schuko 2m
- o Mise en marche et inversion du débit de pompage inverseur interrupteur



Dimensions Globales

W	L	H	Poids	Leq A*
438 mm	200 mm	250 mm	20,5 kg	83 dB

Caractéristiques de la pompe

Orifices	Ø Embouts pour tuyaux	Capacité d'amorçage	Qmax	Hmax
2"	50 mm	6 m	200 lt/min	27 m

Débit (l/min)

1m	5m	10m	20m
197 lt/min	164 lt/min	132 lt/min	67 lt/min