



POMPE HORIZONTALE 60L/MIN

380V 0,55KW EN INOX



CODE 815296

- + Pompe auto-amorçante
- + Moteur à haut rendement
- + Pompe des liquides contenant des gaz dissous
- + Réversibilité de l'écoulement

TABLEAU TECHNIQUE

Tension :	380 V	Puissance :	0,55 kW
Tour/min :	2800	Longueur :	400 mm
Largeur :	240 mm	DNR :	1"
DNA :	1"	Hauteur :	230 mm
Poids :	12,50 kg	Modèle :	MX50

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

- Convient pour le traitement de liquides volatils, avec la présence de gaz dissous et à haute température et les liquides à viscosité moyenne (ex.: lait, sirops, huile, gel, ...)
- Pour un usage intensif

Avantages :

- Moteur à haut rendement à service continu 2800 tr/min
- Corps de pompe épais et résistant : épaisseur élevée de l'acier inoxydable (3 mm) qui garantit une plus grande résistance mécanique et à la corrosion et, par conséquent, une plus grande durabilité dans le temps
- Robustesse : garniture mécanique avec élastomères FPM
- Efficacité hydraulique optimale : roue en forme d'étoile, surfaces internes lisses et sans bords
- Hygiène : corps de pompe poli
- Facile à démonter pour le nettoyage et l'entretien.
- Réversibilité totale de l'écoulement

Cadre d'utilisation :

- Auto-amorçage jusqu'à 6 m
- Température max du liquide 110°C

Informations complémentaires :

Construction :

- Corps latéral d'éjection en acier inoxydable AISI 316
- Partie fixe de la garniture mécanique en céramique FPM
- Partie tournante de la garniture mécanique en Graphite FPM

- Roue en étoile est réalisée en micro-moulage d'acier inoxydable AISI 316
- Corps côté aspiration en acier inoxydable AISI 316
- Degré de protection IP 55