



CONFORME  
NF P16-005  
ARRÊTÉS 21.08.2008  
ET 17.12.2008

## Exemple d'installation de stockage enterré : cuve AT112 de 5 000 litres pour usage intérieur et extérieur :

- CO** Compteur d'eau (vendu séparément)
- FD** Filtre centrifuge à liquide NW25 DUO avec préfiltration : capte les particules et protège l'installation en aval (vendu séparément)
- MC** Module Compact d'alimentation et d'appoint EP avec disconnecteur de réseau (vendu séparément)
- PME** Passage de Mur Étanche pour tube de service : évite les risques d'inondation du sous-sol (vendu séparément)
- CP** Crapaudine à l'entrée du tuyau de descente (vendue séparément)
- TD** Tuyau de descente de gouttière
- MA** Marquage "Eau non potable" au-dessus de chaque robinet de soutirage verrouillable, et sur les tuyaux d'alimentation
- DE** Distribution d'eau de pluie non potable
- IN** Entrée des eaux de pluie filtrées dans la cuve
- FS** Filtre dégrilleur "SINUS" démontable avec rétro-lavage intégré
- E** Tranquillisateur en PE intégré avec anti-remous
- F** Aspiration flottante et anti-siphonnage
- TS** Tuyau de service entre la cuve, le module de gestion, la jauge, le rétro-lavage et l'alimentation électrique
- TP + CAR** Clapet anti-retour intégré, accessible et nettoyable, servant de barrière anti-rongeurs sur la sortie du siphon et de trop-plein à effet skymer
- OUT** Évacuation des eaux souillées ne transitant pas par l'intérieur de la cuve
- AS** Rehausse à visser REHC D600 H580
- T** Tampon renforcé isolant
- S** Sécurité enfants
- TP** Trop-plein vers infiltration ou collecteur