

Famille : PNEUMATIQUE

Marque : **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Compresseur coaxial 50L 230V



DESRIPTIF

Descriptif :

Compresseur piston coaxial lubrifié à l'huile avec transmission directe.
IPX2.

Volume d'air aspiré	Volume d'air engendré	Alimentation	Type	Niveau sonore	Capacité cuve
196 l/min	120 l/min	230V mono	mobile	93db	50L
Dimensions	Poids	Pression max	Puissance	Rotation	Réf.
76,5x32,5x63cm	30,5kg	8 bar	2CV	2850 tr/min	11221
Conditionnement					
boîte					