

Famille : PNEUMATIQUE

Marque : **DRAKKAR**  
ÉQUIPEMENT

## Compresseur 100L 3CV tri



## DESCRIPTIF

**Les plus :**

- Tableau de contrôle avec sortie directe et sortie régulée
- Fourreau pour rangement accessoires
- Enrouleur fixe de tuyau en bout de cuve

Volume d'air aspiré	Volume d'air engendré	Alimentation	Caractéristiques	Type	Usage
347 l/min	270 l/min	400V Tri	avec tableau de contrôle	mobile	courant
Capacité cuve	Dimensions	Cylindrée	Poids	Pression max	Puissance
100L	106x50x80cm	305cm <sup>3</sup>	74,5kg	9 bar	3CV (2,2KW)
Rotation	Réf.	Lot de			
1140 tr/min	11209	x 1			