

Famille : PNEUMATIQUE

Marque : **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Compresseur thermique essence 100L



DESCRIPTIF

Descriptif :

Compresseur roulant avec 2 grandes roues arrière, une poignée de manutention et 2 plots de maintien.

Moteur à essence monocylindre 4 temps OHV avec démarrage par lanceur à rappel et ralenti.

Bloc de compression à pistons avec refroidisseur de sortie.

Régulation pneumatique sur le clapet anti-retour (échappement libre).

Réservoir d'air CE peint epoxy équipé de toutes les sécurités : manomètre de pression d'air à bain de glycérine, soupape de sécurité, clapet anti-retour, vanne de purge des condensats et vanne de sortie d'air.

Équipé d'un arceau de levage et d'un épurateur-détendeur avec 2 sorties rapides type ISO 6150B.

Volume d'air aspiré	Volume d'air engendré	Démarrage	Type	Sortie	Capacité cuve
481 l/min	361 l/min	lanceur à rappel	mobile	1x direct G1/2-F + 2x raccord rapide Ø 6	100L
Capacité réservoir carburant	Dimensions	Cylindrée	Type moteur	Poids	Pression max
3,6L	1150x480x850mm	384cm³ x 2	G160 (163cm³)	120kg	9 bar
Puissance	Rotation	Réf.			
5CV (3,6kW)	1250 tr/min	11263			

