

Ensemble Pompe Airless électrique

ES 110

Composition

- . Livré en carton
- . 1 pompe électrique ES 110 sur traineau
- . 1 tuyau haute pression Airless produit Ø 1/4" x 16,5 m
- . 1 pistolet PrimS 400 (400 Bar) avec réglage débit peinture
filtre peinture
porte buse 11:16"
buse 517
raccord tournant

📦 24,2 kg



Réf. : 458.250

Nous vous remercions pour votre confiance
en notre production de qualité.
Pour tirer le meilleur parti de votre investissement,
veuillez lire attentivement cette notice

Descriptif pompe

- ✓ Traineau avec poignée de manutention
- ✓ Pompe à piston électrique
- ✓ Régulateur de pression électronique
- ✓ Ecran LCD
- ✓ Filtres pompe 60 et 100 mailles
- ✓ Canne d'aspiration avec flexible et filtre
- ✓ Vanne d'amorçage
- ✓ Système de purge
- ✓ Bidon lubrifiant
- ✓ Câble électrique long. 3 m

Matériel de Pulvérisation

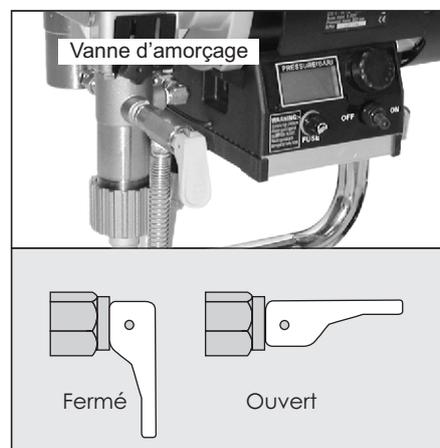
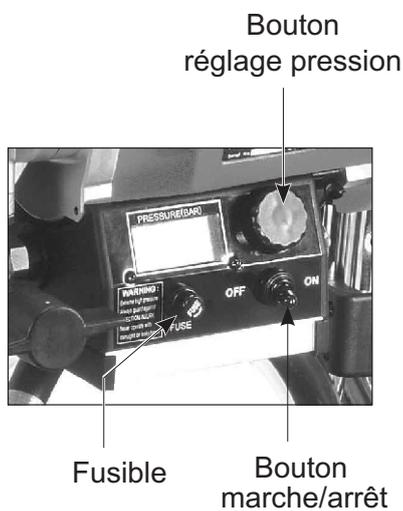
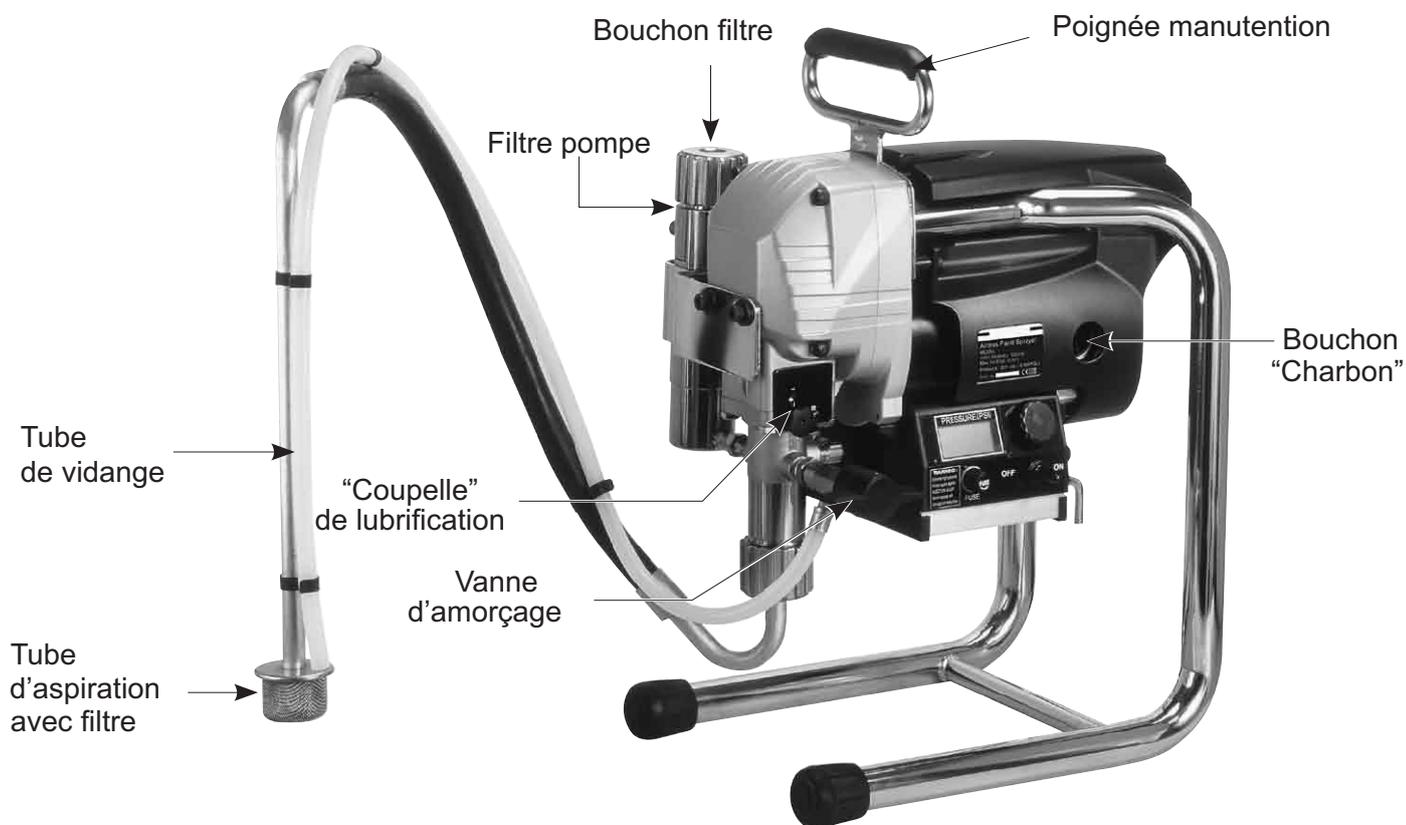
72200 LA FLÈCHE - FRANCE
Tél. : 02 43 45 29 40 - Fax : 02 43 45 24 25

Caractéristiques

| | |
|--------------------------|-----------------|
| Moteur | 1.000 Watts |
| Alimentation | 230 Volts/50 Hz |
| Débit maxi produit | 2,10 litres |
| Buse maxi. recommandée | 0,021" |
| Pression produit maxi. | 207 bar |
| Poids | 24,2 kg |
| Encombrement (l x p x h) | 30 x 44 x 57 cm |

Applications

- > **Bois intérieur**
Laques, vernis, teintes, émaille...
- > **Bois extérieur**
Teintes, peintures vinyle, acrylique, latex...
- > **Maçonnerie**
Peintures vinyle, latex, élastomère...
- > **Acier**
Apprêt, anticorrosion...
- > **Décoration**
Couche d'impression (Mât à placo)...



RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Attention !

Lire attentivement et comprendre toutes les instructions.

Ne pas respecter toutes les instructions listées dans cette notice peut entraîner des risques, électriques, de feu ou de blessures sérieuses pour l'utilisateur.

Conserver cette notice

ZONE DE TRAVAIL

- a) Garder la zone de travail propre, non encombrée, et bien éclairée
- b) Ne pas travailler avec cet équipement dans une atmosphère explosive, en présence de liquide inflammable, de gaz ou de poussières.
Les moteurs électriques créent des étincelles pouvant mettre le feu aux poussières ou aux vapeurs de gaz.
- c) Maintenir, toute autre personne que l'utilisateur éloignée de l'équipement durant son utilisation. Toute distraction peut entraîner une perte de contrôle.

PRÉCAUTIONS ÉLECTRIQUES

- a) Ne jamais modifier le cordon d'alimentation, et s'assurer de son bon état.
Ne jamais utiliser de rallonge électrique de faible section, en mauvais état et sans prise de terre.
Un cordon d'alimentation en bon état limite les risques électriques

Cet équipement doit être raccordé à une alimentation électrique mise à la terre installée suivant les règles de sécurité en vigueur.

Ne pas utiliser de prise multiple.

En cas de doutes faire appel à un électricien confirmé, pour vérifier la conformité de l'installation électrique sur laquelle doit être raccordé cet équipement.

Une alimentation électrique non conforme peut entraîner des risques électriques et de graves blessures pour l'utilisateur.

- b) Eviter tout contact avec des surfaces mises à la terre, cela augmente les risques de chocs électriques.
- c) Ne pas exposer le pompe à la pluie ou une ambiance humide.
L'humidité en contact avec le moteur augmente les risques électriques
- d) Ne jamais tirer sur le cordon d'alimentation électrique, ne pas s'en servir pour tirer la pompe.
Ne pas mettre le cordon en contact avec de la chaleur, de l'huile, surfaces coupantes ou pièces en mouvement
Remplacer le cordon si endommagé.
Un cordon endommagé ou empêtré augmente les risques électriques.

- e) *En cas d'utilisation de cet équipement en extérieur, utiliser une rallonge électrique pour usage extérieur et de bonne section.*

L'utilisation d'une rallonge pour usage extérieur limite les risques électriques.
L'alimentation de la pompe par un groupe électrogène est interdite.

PRÉCAUTIONS POUR L'UTILISATEUR

- a) *Rester attentionné, toujours être vigilant à ce que vous faites.*
Ne pas utiliser cet équipement si vous êtes fatigués, sous l'influence de drogues, d'alcool, ou de médicaments.
Un moment d'inattention, lors de l'utilisation de cet équipement peut occasionner des blessures sérieuses.
- b) *Porter des équipements de sécurité adaptés. Le port de lunettes de protection, masque de protection respiratoire, chaussures de sécurité, protection auditives limite le risque de blessures.*
- c) *Eviter les démarrages accidentels. Toujours s'assurer que le bouton de marche arrêt de la pompe est sur la position arrêt avant de brancher l'appareil.*

d) En cas d'intervention sur cet équipement, vérification de serrage de pièces ou autre, ne jamais laisser une clé sur l'appareil avant sa mise en route.

e) Ne pas faire fonctionner la machine en sur-régime. Toujours faire fonctionner cet équipement dans des conditions normales et adaptées.

f) S'habiller correctement, Ne pas mettre de vêtements amples ou porter de bijoux, maintenir cheveux, vêtement, et gants hors de portée des pièces en mouvement de cet équipement.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT

a) Ne pas faire fonctionner la machine en sur régime Utiliser l'équipement recommandé pour le produit à appliquer. Un équipement adapté donnera de meilleurs résultats et limitera les risques.

b) Ne pas utiliser l'appareil si le bouton marche/arrêt fonctionne mal.

c) Débrancher électriquement l'équipement avant de faire la moindre intervention dessus. Mettre le bouton marche/arrêt sur position arrêt.

d) Stocker cet équipement hors d'atteinte des enfants ou autres personnes, non familières à son utilisation.

e) Maintenir l'équipement dans un état bon de propreté, Vérifier régulièrement son état général, serrage capot... remplacer systématiquement toute pièce détériorée.

Un mauvais entretien de cet équipement peut entraîner des accidents, ou nuire à son bon fonctionnement

f) Utiliser cet équipement avec des accessoires préconisés, et pour des utilisations recommandées. Tout usage autre que ceux recommandés peut mettre l'utilisateur dans une situation hasardeuse.

ENTRETIEN

Faire faire l'entretien de cet équipement par une personne qualifiée pour, et utiliser seulement des pièces d'origine.

Si le cordon d'alimentation est endommagé, le faire remplacer par une personne certifiée par notre service après vente.

RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR MATÉRIEL AIRLESS

***Attention, la très haute pression de pulvérisation peut occasionner des blessures sérieuses
Respecter les règles de sécurité qui suivent :***

RÈGLES SPÉCIFIQUES DE SÉCURITÉ

Attention : haute pression !

Ne jamais laisser l'appareil en pression sans surveillance.

Toujours suivre la procédure de décompression.

Prendre des précautions pour éviter toute casse de composant sous pression.

Danger : Blessure par injection.

L'injection de produit par pistolet haute pression n'est pas une simple coupure. Et doit être immédiatement traité chirurgicalement

Attention : feu et explosion !

Prendre toutes les précautions pour éviter toute source d'étincelles pendant la pulvérisation. Maintenir la pompe à au moins 6 mètres de l'endroit où se fait la pulvérisation.

Porter des équipements de protection tout le temps

Toujours porter un masque de protection, des lunettes de protection, des gants et une combinaison.

Rester éloigné des pièces en mouvement pendant la mise en route et pendant la pulvérisation. Ne pas mettre les doigts dans une ouverture pour éviter toute coupure ou amputation par pièces en mouvement, ou brûlure par pièces brûlantes.

Lors de la mise en route, maintenir une distance de sécurité depuis les pièces en mouvement de la pompe.

Avant d'ajuster ou d'entretenir n'importe quelle pièce de l'équipement, procéder au préalable à sa décompression.

Risques d'explosions dues aux solvants hydrocarbure

Ne jamais utiliser avec cet équipement de solvants hydrocarbure.

Le contact avec l'aluminium peut occasionner une explosion.

Les plus connus de ces solvants proscrits sont : **Tétrachlorure de carbone, Chlorure de benzène, ...**

PRÉVENTION CONTRE DÉPART DE FEU/EXPLOSION

Les vapeurs créées pendant la pulvérisation peuvent être enflammées par des étincelles. Pour réduire les risques de feu, toujours éloigner la pompe d'au moins 8 mètres de l'endroit de pulvérisation.

Ne pas raccorder électriquement la pompe dans la zone de pulvérisation, cela pourrait occasionner des étincelles qui mettraient le feu aux vapeurs encore présentes dans l'air.

Suivre les recommandations de sécurité données par le fabricant de produits (ex peinture) et de solvants

ALERTE MÉDICALE : suite problème de micro injection haute pression

Si jamais un produit réussit à pénétrer la peau, se rendre immédiatement aux urgences, ne pas traiter comme une simple coupure.

Un produit sous pression provenant de la pulvérisation ou d'une fuite, est suffisamment puissant pour pénétrer la peau, et causer des blessures sérieuses par injection, pouvant conduire à une amputation.

. **Ne jamais** diriger le pistolet vers une personne ou une partie de du corps.

. **Ne jamais** mettre la main ou les doigts devant le porte buse du pistolet, même si vous portez des gants de protections. La peinture les traversera et pénétrera la peau.

. **Ne jamais** essayer de stopper ou détourner une fuite avec votre main.

. **Toujours** garder en place le porte buse (embase) pendant la pulvérisation.

. **Toujours** mettre la sécurité à la gâchette du pistolet quand vous arrêtez de pulvériser.

. **Toujours** mettre la sécurité à la gâchette, avant de retirer la buse du pistolet pour la nettoyer.

. **Toujours** suivre la procédure de mise hors pression avant de nettoyer ou de retirer la buse ou faire toute intervention sur l'équipement (pistolet ou tuyau ou pompe).

. **Toujours** vérifier l'état et le fonctionnement des organes de sécurité avant chaque utilisation.

. **Toujours** vérifier le bon serrage « du tuyau » sur la pompe et le pistolet avant chaque utilisation.

. **Ne jamais** altérer ou modifier l'équipement.

. **Ne jamais** fumer pendant la pulvérisation et dans la zone de pulvérisation.

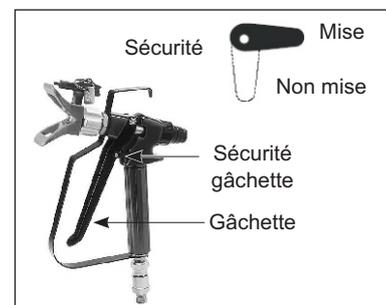
- . **Ne jamais** pulvériser des produits hautement inflammables.
- . **Ne jamais** utiliser cet ensemble en présence d'enfants.
- . **Ne jamais** permettre à une personne non formée à la bonne utilisation de cet équipement, de l'utiliser sans avoir lu ce manuel.
- . **Toujours** porter masque de protection, lunettes de protection, gants et combinaison.
- . **Toujours** s'assurer de la disponibilité d'équipement d'extinction du feu, en parfait état de fonctionnement.
- . **Toujours** s'assurer du bon état général et de fonctionnement de l'équipement.
- . **Ne jamais laisser l'équipement en pression entre deux utilisations, toujours procéder à une mise hors pression (décompression).**

TOUJOURS INSPECTER LA ZONE DE TRAVAIL

- . Garder la zone de travail dégagée (non encombrée).
- . S'assurer que la zone de travail soit correctement ventilée.
- . **Ne jamais** stocker de produits inflammables dans la zone de travail.
- . **Ne jamais** pulvériser au voisinage d'une flamme ou d'une source d'allumage de feu.
- . La zone de pulvérisation doit être éloignée d'au moins 8 mètres de la pompe.

SÉCURITÉ SUR LE PISTOLET

- . **Toujours** maintenir le pistolet avec la gâchette « verrouillée » lorsqu'il ne sert pas, ou pour toute intervention de nettoyage ou d'entretien.
- . **Toujours** vérifier l'état général du pistolet, et le fonctionnement des organes de sécurité avant de se servir du pistolet.
- . **Ne jamais** retirer ou modifier une pièce du pistolet.
- . **Toujours** démonter la buse pour la nettoyer, régler la pompe à la plus petite pression possible.
- . **Toujours** être très attentif au moment du démontage de la buse ou du tuyau du pistolet. Procéder avant à une mise hors pression.



PORTE BUSE (EMBASE)

- . **Toujours** laisser le porte buse sur le pistolet pendant la pulvérisation. Le porte buse limite les risques d'injection accidentelle au cas où vos doigts ou autre partie de votre corps devaient se tenir prêts de la tête du pistolet.

BUSE

- . **Toujours** faire très attention pendant le nettoyage ou le remplacement d'une buse. Verrouillez la gâchette du pistolet. Procéder à une mise hors pression de l'équipement, puis retirer la buse pour la nettoyer ou remplacer.

RISQUES LIÉS A L'UTILISATION de PRODUITS TOXIQUES

- . L'utilisation de produits dangereux, peut occasionner des blessures graves ou la mort si projetés dans les yeux ou sur la peau, inhalés ou avalés.
- . Toujours vous tenir au courant des risques liés à l'utilisation de ces produits (lire les consignes de sécurité sur notice ou emballage respectifs).
- . Stocker ces produits suivant les recommandations du fabricant et des normes en vigueur sur ces types de produits.
- . **Toujours** porter lunettes de protection, gants, combinaison et masque de protection recommandés par le fabricant.

TUYAUX

- . **Toujours** serrer solidement les connexions du tuyau sur la pompe et le pistolet. Le produit sous haute pression peut déloger une connexion mal faite, avec risque de blessure pour l'utilisateur.
- . **Toujours** utiliser des tuyaux haute pression recommandés par le fabricant avec ressort de protection. Le ressort de protection maintient le tuyau sur les raccords haute pression, protège l'utilisateur en cas de rupture de tuyau sur le raccord.
- . **Ne jamais** mettre en contact le tuyau avec des surfaces ou objets abrasifs ou coupants.
- . Utiliser seulement des tuyaux haute pression conducteur pour une parfaite mise à la terre et à usage Airless. S'assurer que le pistolet est mis à la terre via la connexion avec le tuyau.
- . Avant chaque utilisation vérifier l'état du tuyau et de ses raccords, en cas de coupure, d'abrasion ou déformation du tuyau, procéder à son remplacement.
- . Ne jamais utiliser de raccord pour raccorder deux tuyaux si le raccord n'est pas conçu pour supporter des hautes pressions.

Ne jamais essayer de réparer un tuyau haute pression coupé, car il ne tiendra pas à la pression.

MISE A LA TERRE

La mise à terre de cet équipement réduit le risque d'étincelles, de feu et d'explosion qui peuvent occasionner des blessures pour l'utilisateur.

Pour en savoir plus sur "comment faire une mise à la terre" se référer aux réglementations en vigueur.

Toujours mettre à la terre les trois composants suivants :

- Pompe électrique :

Raccorder le cordon électrique, ou rallonge électrique (avec fil terre : 3 fils) sur une alimentation électrique avec mise à la terre.

En cas d'utilisation de rallonge électrique, s'assurer de son bon état et s'assurer que sa section est suffisante pour alimenter la pompe, la dérouler entièrement.

NB : L'alimentation de la pompe par un groupe électrogène est interdite.

- Tuyaux Haute pression :

Utiliser seulement des tuyaux haute pression conducteurs

- Pistolet de peinture :

Une bonne mise à la terre ne s'obtient que grâce à une connexion à un tuyau et à une pompe correctement mis à la terre.

Tous les pots de peinture doivent être en métal conducteur et correctement mis à la terre. Ne pas mettre en contact avec un pot non conducteur à moins de rajouter une vraie terre grâce à un tube plongeur en métal relié à la terre.

Toujours s'assurer de la présence à portée de main, d'un équipement d'extinction du feu en parfait état.

PRÉCAUTIONS PENDANT L'AMORCAGE

Lors de la pulvérisation ou du nettoyage avec des solvants inflammables et diluants.

1 Pendant la pulvérisation de produits inflammables, la pompe électrique doit être éloignée de 8 mètres de la zone de pulvérisation, dans une zone suffisamment ventilée pour éviter l'accumulation de vapeurs

2 Pour éliminer les décharges électrostatiques, mettre à la terre l'équipement (pompe + tuyau peinture), le pot de peinture et l'objet à peindre.

Utiliser seulement des tuyaux haute pression éprouvés à 210 bar et conducteurs.

3 Retirer la buse avant d'amorcer. Tenir fermement le pistolet par la poignée, diriger sa tête vers un seau en métal et régler la pompe à la plus petite pression possible pour amorcer.

4 Ne jamais mettre de forte pression durant la phase de nettoyage. Utiliser la pression la plus faible possible

5 Ne pas fumer pendant la pulvérisation ou dans la zone de pulvérisation.

Ne jamais utiliser des solvants avec un point éclair en dessous de 90° C, ces principaux solvants sont : Acétone, Benzène, Ether, Essence...

Consulter le fabricant pour être plus sûr.

MONTAGE

1. Visser le tuyau sur pompe et serrer fermement avec une clé.
2. Visser le tuyau sur le pistolet et serrer fermement avec une clé.



Fonctionnement

Avant de commencer

1 Si nouvel équipement

La pompe a été testée en usine avec une solution à base d'huile qui a été ensuite retirée.

- Avant d'utiliser des peintures solvantées, rincer avec du solvant
- Avant d'utiliser des peintures hydrodiluable (base eau) rincer avec solvant, suivi d'eau savonneuse puis d'eau claire.

2 Changement de couleur

Rincer avec un solvant adapté à la peinture utilisée (ou de l'eau).

3 Passer d'une peinture hydrodiluable à une peinture solvantée

Rincer avec de l'eau savonneuse, puis avec du solvant.

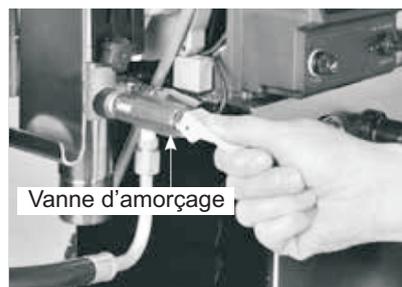
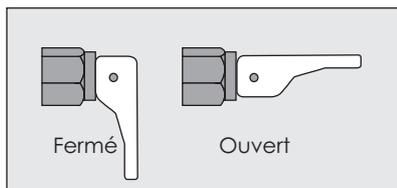
PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION

Important ! Pour éviter toute blessure sérieuse, toujours suivre cette procédure, chaque fois que la pompe est arrêtée, lorsque vous la vérifiez, quand vous l'installez, quand vous remplacez ou nettoyez une buse ou quand vous arrêtez de pulvériser.

1. Mettre la sécurité sur la gâchette du pistolet
2. Mettre le bouton marche/arrêt de la pompe sur la position arrêt et débrancher la pompe.
3. Enlever la sécurité de la gâchette, presser la gâchette pour évacuer le reste de produit sous pression.
Mettre la partie métal du pistolet en contact avec le pot de peinture (relié à la terre)
4. Ouvrir le robinet d'amorçage pour éliminer le reste de produit sous pression dans la pompe.



5. Remettre la sécurité sur la gâchette du pistolet et fermer le robinet d'amorçage



Si la buse ou le tuyau sont bouchés, recommencer de l'étape 1 à l'étape 5. (du produit doit s'écouler dans le seau à l'étape 4)

RINÇAGE

Quand rincer

1 Après nettoyage

Voir procédure dans chapitre plus loin dans la notice.

Tous les produits utilisables avec cet équipement ne sont pas compatibles. Un rinçage est nécessaire entre chaque changement de produit

2 Après passage d'une peinture solvantée à une peinture hydrodiluable

Rincer avec du solvant suivi d'eau savonneuse puis d'eau claire.

3 Stockage

Avant stockage de la pompe, toujours procéder à sa décompression, ou entre deux utilisations

Peinture solvantée

Rincer la pompe avec du solvant

S'assurer au préalable que la pompe ne soit pas en pression, puis fermer le robinet d'amorçage

Peinture hydrodiluable (à l'eau)

Après une longue période de non utilisation, utiliser un mélange de 50/50 de solvant et d'huile moteur. Toujours s'assurer que la pompe ne soit pas en pression, puis fermer le robinet d'amorçage.

4 Mise en route après stockage

Avant d'utiliser de la peinture hydrodiluable, amorcer avec de l'eau savonneuse puis de l'eau claire.

Si utilisation de peinture solvantée, amorcer avec un solvant compatible avec la peinture utilisée.

Comment faire le rinçage

- 1 S'assurer que la sécurité est mise sur la gâchette du pistolet et qu'il n'y a pas de buse sur le pistolet
2. Verser dans un large pot en métal, du solvant compatible à la peinture à pulvériser.
Mettre suffisamment de solvant pour remplir la pompe et le tuyau.
3. Mettre le tube d'aspiration de la pompe dans le pot en métal
4. Mettre le robinet d'amorçage sur la position ouvert.
5. Diriger la tête du pistolet vers le pot en métal et tenir fermement le pistolet contre le pot.
Pour réduire les risques d'électricité statique qui peuvent causer des départs de feu ou des explosions toujours tenir fermement le pistolet contre le pot en métal.

Désengager la sécurité de la gâchette et presser la gâchette, mettre le bouton marche/arrêt sur la position marche (ON) et tourner le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter progressivement la pression jusqu'à l'amorçage de la pompe.

6. Puis fermer le robinet d'amorçage. Ceci permettra au solvant de se véhiculer dans la pompe, le tuyau et le pistolet.

7. Dès que le solvant qui sort du pistolet devient propre, relâcher la gâchette et mettre la sécurité.

8. Si vous arrêtez la pompe procédez, à la mise en décompression.

PRÉPARATION AVANT PULVÉRISATION

1. Raccorder le pistolet le tuyau et la pompe

2. Vérifier l'alimentation électrique, le branchement électrique (la bonne mise à la terre de l'équipement)

3. Remplir avec quelques gouttes d'huile la coupelle des garnitures de pompe (voir photo).



4. Amorcer la pompe

a). Préparer le produit à pulvériser suivant les recommandations du fabricant (respecter le taux de dilution).

b). Mettre le tube d'aspiration de la pompe dans le pot de peinture.

c). Ouvrir le robinet d'amorçage.

d). Après vous être assurés que la sécurité de la gâchette du pistolet est mise, monter la buse et le porte buse sur le pistolet.

e). Mettre le bouton marche/arrêt sur la position marche (ON).

f). Laisser la pompe s'amorcer. Dès qu'elle est amorcée fermer de suite le robinet d'amorçage.

g). Tourner progressivement le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à obtention de la pression voulue.

h). Retirer la sécurité du pistolet. Vous êtes prêts à pulvériser.

PULVÉRISATION tout modèle de pistolet

Avant de réellement commencer à peindre, vérifier la qualité de la forme du jet sur un morceau de carton.

Tourner le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles pour augmenter la pression et dans le sens contraire pour la baisser.

Commencer par une pression faible puis augmenter progressivement, jusqu'à obtenir la bonne taille et la forme de jet.

Si la pression est trop faible la forme du jet aura des "cornes", continuer à augmenter progressivement la pression et à tester la forme du jet jusqu'à obtenir la bonne taille et la bonne forme de jet.

Si la pression est maxi et la forme du jet n'est toujours pas bonne, il faut alors utiliser une buse avec un orifice plus petit ou diluer plus la peinture.

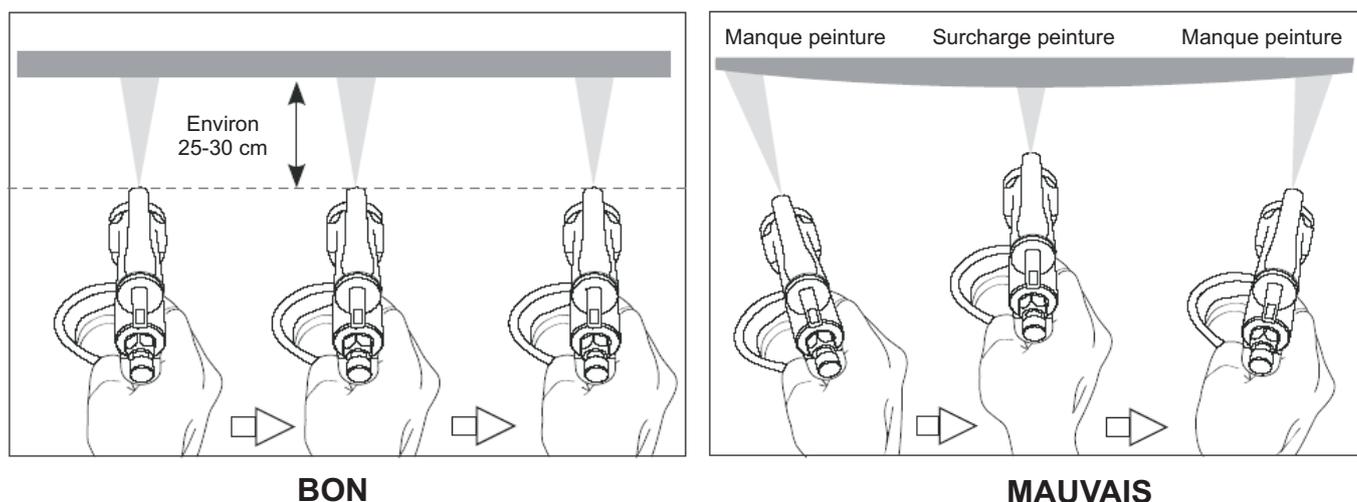
Ne pas augmenter la pression plus que nécessaire. une pression plus élevée que nécessaire, causera un gaspillage de peinture, une usure prématurée de la buse.

Une pression trop élevée peut occasionner un rebond de peinture et une finition grossière. (Un fonctionnement à pression maxi oblige la pompe à fonctionner de façon irrégulière)

NOTEZ : Utiliser la bonne pression. Ne pas compter sur un réglage automatique de la pression. La seule manière de régler correctement la pression est de tester le jet sur un morceau de carton et de vérifier sa bonne forme.

Pendant que vous pulvérisez, maintenir le pistolet perpendiculairement, à 25-30 cm de la surface à peindre. Ne pas secouer le pistolet, ne pas faire de courbe (de mouvements du poignet).

Ne pas faire de mouvement du poignet



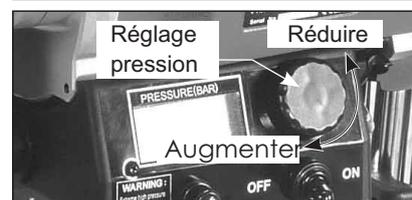
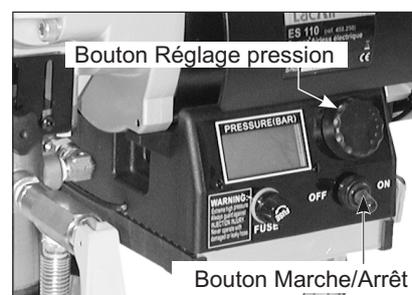
Appuyer sur la gâchette du pistolet avant de bouger et relâcher la gâchette après chaque passe. Recouvrir chaque passe de moitié. Faire le en visant l'extrémité du bord de la passe précédente.

Travailler par sections à votre portée. Si vous pulvérisez des coins, pointer le pistolet parallèle aux coins. Peindre les coins et les bords en premier, puis les surfaces planes. Attention ne pas faire fonctionner le système à vide.

Ne pas oublier de suivre la procédure de décompression lors d'un changement de pot de peinture. Si la peinture "n'arrive pas", c'est que la pompe aspire de l'air, l'air doit être chassé avant de continuer de peindre. **Suivre les instructions du paragraphe AMORÇAGE"**

RÉGLAGE DE LA PRESSON DE PULVÉRISATION

- Turner le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression et dans le sens contraire pour la diminuer
- Toujours mettre la plus basse pression nécessaire pour obtenir une pulvérisation complète du produit



Notez bien :

L'utilisation d'un équipement Airless à pression trop élevée occasionne de la perte de produit, une usure rapide des buses, et réduit la durée de vie de la pompe. Ceci occasionnera un régime moteur variable pour maintenir la pression, d'où un risque de pulvérisation non homogène.

Attention :

Lorsque vous pulvérisez dans une cabine de peinture, il faut toujours utiliser la plus faible pression possible, maintenir fermement le contact métal contre métal entre le pistolet et pot de peinture. Pour éteindre en urgence, mettre le bouton marche arrêt sur arrêt « OFF ». Puis mettre hors pression l'équipement suivant la procédure de décompression.

Attention :

Pendant la procédure de décompression. Pour réduire les risques de blessures par injection, ne jamais mettre une partie de votre corps (mains, doigts...) face à la tête du pistolet. Toujours pointer le pistolet en direction du sol ou dans un pot en métal (pendant que vous vérifiez si la buse est propre ou durant le nettoyage ou le contrôle d'une buse réversible).

5 Comment arrêter l'équipement.

- a). Chaque fois que vous arrêtez de pulvériser même pour un court instant, suivre la procédure de décompression.
- b). Purger l'équipement à la fin de chaque journée de travail, si le produit utilisé est hydrodiluable, ou s'il risque de durcir pendant la nuit.
Reprendre la procédure de purge.
Utiliser un solvant compatible avec la peinture pour purger, puis laisser la pompe et le tuyau remplis avec du solvant .

PISTOLET AIRLESS

Toujours vérifier le bon serrage du pistolet sur le tuyau. Laisser le pistolet avec la sécurité mise à la gâchette. Toujours la mettre entre deux pulvérisations .Lire toutes les recommandations de sécurité jointe avec le pistolet et sur la notice ou emballage du produit à pulvériser.

Montage de la buse et porte buse (embase de sécurité).

a). Installation du porte bus.e

Utiliser l'extrémité de la buse pour insérer la garniture et son joint d'étanchéité sur le porte buse.

Lorsque la garniture et le joint sont en place, les aligner, en les tournant afin de permettre ensuite l'introduction de la buse.

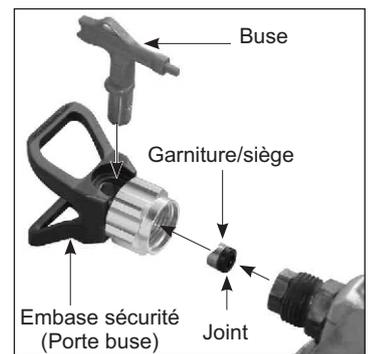
Monter le porte buse sur le pistolet en le vissant manuellement (ne pas utiliser de clé).

b). Installation et utilisation de la buse.

Insérer la buse dans le porte buse (préalablement muni de la garniture et du joint) .Puis resserrer le porte buse

c). Remplacement du joint et de la garniture.

Pour retirer le joint et la garniture du porte buse, utiliser l'extrémité de la buse en poussant.



QUAND LA BUSE EST BOUCHÉE

1. Mettre la sécurité à la gâchette du pistolet

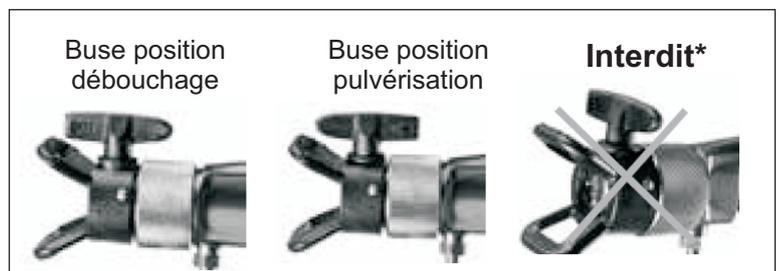
2. Tourner la buse de 180°

3. Retirer la sécurité à la gâchette, appuyer sur la gâchette du pistolet en dirigeant le jet vers le pot.

4. Si jamais la buse est difficile à tourner, remettre la sécurité à la gâchette du pistolet, desserrer légèrement l'écrou du porte buse et tourner la buse, resserrer le porte buse, retirer la sécurité à la gâchette, appuyer sur la gâchette du pistolet en dirigeant le jet vers le pot.

5. Remettre la sécurité à la gâchette du pistolet, remettre la buse en position pulvérisation.

***Ne jamais essayer de peindre avec une buse dans une position autre que elle pour peindre.**



NETTOYAGE DU PISTOLET ET DU FILTRE DANS LA POIGNÉE DU PISTOLET

Immédiatement après avoir fini de travailler, rincer le pistolet avec du solvant. Brossez légèrement l'aiguille avec du solvant approprié ou de l'huile, pour éviter que la peinture ne sèche dessus. Pour nettoyer le filtre, utiliser une brosse trempée dans le solvant. Nettoyer ou remplacer les filtres au moins une fois par jour.

Certaines peintures en latex nécessitent un remplacement des filtres toutes les 4 heures.

BUSES PLATES BOUCHÉES

Si vous utilisez des buses plates et qu'elles se bouchent, réduire la pression dans le tuyau en suivant la procédure de décompression. Mettre la sécurité à la gâchette du pistolet, enlever le porte buse, retirer la buse, tremper la dans un solvant approprié, donner un léger coup de brosse, et si nécessaire, utiliser une aiguille spéciale débouchage.

Ne pas utiliser d'aiguille « normale » ou instrument pointu pour nettoyer la buse, cela pourrait détériorer la buse et la rendre inutilisable

SÉLECTION DE LA BUSE

La sélection de la buse se fait en fonction de la viscosité du produit à pulvériser, de son type, et du travail demandé.

Généralement, on utilise une petite buse pour les produits à faible viscosité, et une grosse buse pour les produits à forte viscosité (peintures épaisses)

Le diamètre de la buse dépend du nombre de litres de peinture par minute qui peuvent être pulvérisés en passant dans la buse.

Ne pas utiliser une buse plus grosse que celle maxi recommandée pour l'utilisation de la pompe. Le débit de la pompe est donné en litre par minute (l/mn)

LARGEUR DU JET

Deux buses peuvent avoir la même taille et avoir une largeur de jet différente. Elles délivreront la même quantité de peinture mais sur une surface différente.

Une buse avec un petit diamètre rend plus facile la pulvérisation sur des petites surfaces. L'épaisseur de peinture déposée par passage est déterminée par le type de buse, la vitesse de déplacement, et la distance par rapport à la surface.

REMPACEMENT DE LA BUSE

L'utilisation prolongée de la buse plus spécialement avec des peintures latex à haute pression, occasionne une déformation (agrandissement) de l'orifice de la buse. Ce qui déforme le jet.

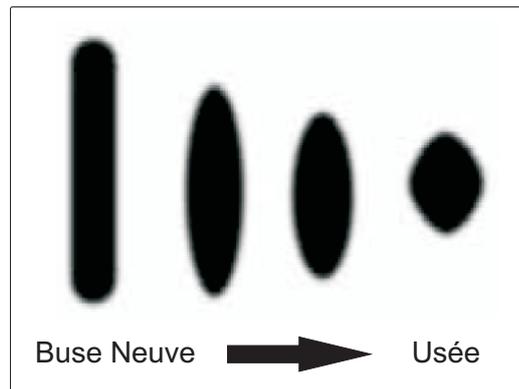
Remplacer la buse avant que la forme du jet ne soit vraiment mauvaise. Une buse usée provoque une surconsommation (gaspillage) de peinture, une surcharge de peinture sur le support et diminue les performances du reste de l'équipement.

En s'usant l'orifice de la buse s'agrandit, si elle est trop usée, elle dépassera le débit maxi de la pompe.

Si vous utilisez une buse de taille maxi (admissible par la pompe) et que la pompe ne peut alimenter correctement le pistolet, vous pouvez en déduire que la buse est usée.

Important

Pour limiter l'usure de la buse, il est toujours mieux de filtrer la peinture utilisée avec un filtre à peinture et de nettoyer très régulièrement les filtres et crépine de la pompe et du pistolet.



NETTOYAGE

A la fin de la journée, la peinture qui reste encore dans l'équipement doit être enlevée et la pompe sérieusement nettoyée. pour éviter le séchage de la peinture dans la pompe et le pistolet.

IMPORTANT : Ne jamais laisser sécher de la peinture dans la pompe ou le tuyau. Si c'est le cas, la pompe devra être entièrement démontée et remontée et le tuyau remplacé.

1. Toujours commencer par faire la procédure de décompression (voir chapitre "procédure de décompression").
2. Retirer la buse et le porte buse, tremper les dans un liquide de nettoyage approprié (eau si peinture hydrodiluable ou dans du solvant si peinture solvantée).
3. Nettoyer le tube aspiration de la pompe puis le plonger dans un pot de liquide de rinçage (eau si peinture hydrodiluable ou de solvant si peinture solvantée).
4. Pour retirer la peinture dans la pompe, mettre le tube de vidange dans le pot de peinture.
 - Avec la vanne d'amorçage en position ouverte, mettre le bouton marche/arrêt de la pompe sur la position marche « ON ».
 - Tourner le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles d'une montre, juste assez pour amorcer (faire tourner) la pompe.
 - Vérifier la sortie de peinture du tube de vidange, jusqu'à ce qu'elle soit claire, ceci indique que le liquide de rinçage est dans la pompe.
 - Ensuite mettre le tube de vidange dans un pot vide (ou poubelle) et pour rincer la pompe, laisser le liquide sortir, jusqu'à ce qu'il soit de la couleur du liquide de rinçage (mini 15 secondes).
5. Arrêter la pompe, remettre à zéro le bouton de réglage de pression. Fermer la vanne d'amorçage.
6. Mettre le pot à déchet peinture (ou poubelle) près du pot de peinture.
7. Pour retirer la peinture restante dans le tuyau et le pistolet (avec la buse et le porte buse retirés), diriger le pistolet vers le pot de peinture et appuyer sur la gâchette du pistolet.
8. S'assurer que bouton de réglage de pression de la pompe est bien en position mini. Mettre la pompe en route, le bouton marche/arrêt sur la position marche « ON ».
9. Avec la gâchette ouverte, et le pistolet dirigé vers le pot de peinture, tourner progressivement dans le sens des aiguilles d'une montre, juste assez pour amorcer (faire tourner) la pompe.
10. Laisser la pompe en marche et vérifier la décharge de peinture venant du pistolet. Laisser la peinture sortir jusqu'à ce qu'elle soit claire. Ceci indique que le liquide de rinçage est entré dans le tuyau.
11. Sans relâcher la gâchette, diriger rapidement le pistolet vers le pot de déchet peinture.

ATTENTION! Ne pas relâcher la gâchette pendant cette opération, si vous relâchez la gâchette une pression va se créer dans le tuyau et lorsque vous appuyez de nouveau sur la gâchette il y aura un risque d'éclaboussures.

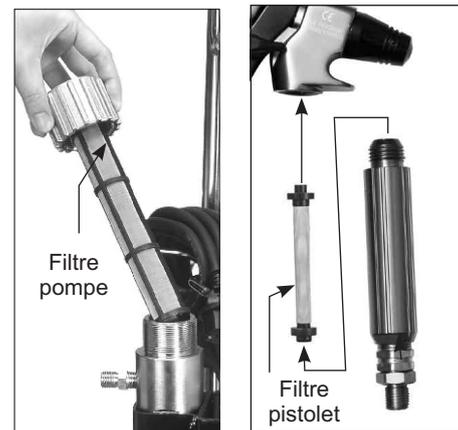
12. En continuant d'appuyer sur la gâchette et en laissant tourner la pompe, contrôler la sortie produit depuis le pistolet. Laisser le produit sortir jusqu'à ce qu'il n'y ai plus de traces de peinture qu'il soit pur comme le liquide de rinçage.
13. Sans relâcher la gâchette diriger le pistolet vers le pot de liquide de nettoyage et laisser sortir le liquide rinçage pendant 2 à 3 minutes, pour s'assurer qu'il n'y a plus de trace de peinture.
14. Arrêter la pompe (la débrancher), Ouvrir la vanne d'armorçage, pour supprimer toute pression résiduelle.
15. Retirer le tube d'aspiration du liquide de rinçage.
16. Nettoyer le filtre du tube d'aspiration. Si nécessaire le démonter et le nettoyer à l'aide d'une brosse souple avec le solvant approprié. et remettre en place.
Si nécessaire remplacer.

17. Nettoyer le filtre de la pompe.

Avec la clé spéciale fournie avec la pompe, dévisser le support filtre. Nettoyer le filtre à l'aide d'une brosse souple avec le solvant approprié. et remettre en place et revisser le support. Si nécessaire remplacer le filtre.

Déclipser la protection de la main du pistolet, la tourner. A l'aide d'une clé plate non fourni, dévisser la poignée porte filtre. Retirer le filtre. Nettoyer la buse et le filtre avec une brosse souple avec le solvant approprié. Mettre un peu d'huile légère type WD30 dans le corps du pistolet. Remettre le filtre* en place revisser la poignée à l'aide de la clé. Remettre en place la protection.

* Si nécessaire remplacer.



19. Nettoyer l'extérieur de la pompe avec un chiffon imbibé de solvant approprié.

20. Si le rinçage s'est fait avec de l'eau, faire un nouveau rinçage de la pompe avec un solvant.

Attention!

Ne jamais laisser de l'eau dans la pompe. L'eau fera rouiller la pompe.

LONGUE PÉRIODE DE STOCKAGE

En cas de stockage à long terme, remplir la pompe avec une solution faite à 50/50 d'un mélange d'huile moteur et du WHITE SPIRIT

Pour remplir la pompe

1. Mettre le tuyau d'aspiration et le tube de vidange dans la pompe dans un récipient avec un peu de solution de stockage.
2. Avec la vanne d'amorçage en position ouverte, mettre la pompe en route, tourner le bouton de réglage de pression, juste assez pour permettre à la pompe de fonctionner.
3. Regarder attentivement le tube de vidange, dès que la solution apparaîtra dans le tube, arrêter la pompe et fermer la vanne d'amorçage. Ceci isolera la solution de stockage dans la pompe pour la protéger.

MAINTENANCE

Toutes les 50 heures de fonctionnement, souffler le moteur à l'air comprimée, dans qu'il fonctionne à vide, pour évacuer la poussière accumulée. (En cas d'utilisation de l'équipement, dans une ambiance particulièrement poussiéreuse, reproduire cette opération plus régulièrement.)

MAINTENANCE HORAIRE

Il est recommandé, près chaque heure d'utilisation, d'arrêter la pompe, de suivre la procédure de décompression, et de respecter les instructions suivantes:

- . **Mettre 2 gouttes d'huile dans la coupelle de lubrification**
- . **Nettoyer le filtre peinture de la pompe**
- . **Nettoyer le filtre peinture du pistolet. Nettoyer la buse**
- . **Nettoyer la crépine, filtre d'aspiration peinture de la pompe;**

Important :

Ne jamais pencher la pompe en arrière. La peinture pourrait couler en arrière et endommager le moteur et l'électronique de la pompe.

MAINTENANCE JOURNALIÈRE

1. **Ne jamais laisser la pompe sèche, la coupelle de lubrification doit toujours contenir du lubrifiant.**
Mettre environ 5 gouttes de lubrifiant dans la coupelle de la pompe, au début de chaque jour de travail.
Puis 2 gouttes après chaque heure de fonctionnement. Le lubrifiant protège le piston et les garnitures.
2. **Vérifier régulièrement l'état de l'écrou (32) des garnitures.** Si jamais une des conditions suivantes existe l'écrou devra être resserré.
 - a). Des traces de peinture apparaissent autour de l'écrou
 - b). Lorsque le système est en pression (durant les intervalles de temps où le moteur ne tourne pas) et que le piston ne reste pas en position (et qu'il a tendance à remonter).

Pour resserrer l'écrou des garnitures : En premier dévisser la vis 90, pour faire descendre les guides 99. Puis à travers l'ouverture resserrer l'écrou des garnitures, à l'aide de la clé à ergots fournie avec la pompe. **Le mieux est de le faire progressivement par quart de tour maxi, puis faire fonctionner la pompe et de recommencer si nécessaire.**



ATTENTION : Resserrer l'écrou juste assez pour arrêter la fuite mais attention de ne pas trop le serrer. Un serrage trop fort abîmerait les garnitures ou réduirait leur durée de vie.

3. Nettoyer la bille d'aspiration et son guide

Pour nettoyer

- a. Utiliser la clé livrée avec la pompe, dévisser : l'écrou de serrage du tube d'aspiration.
- b. Retirer la bille et son support, nettoyer les pièces en contact.
- c. Remettre les pièces en place dans l'ordre et serrer.

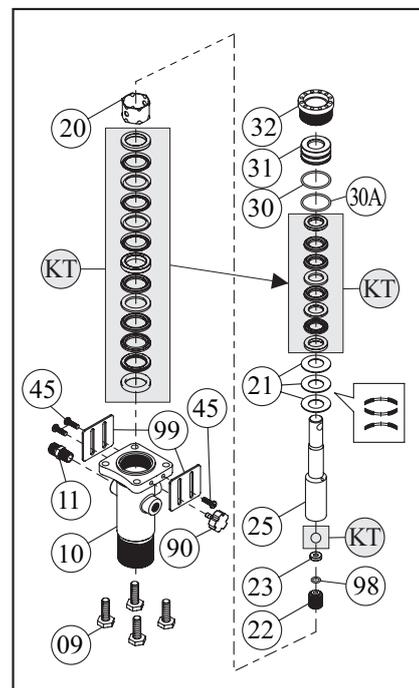
GARNITURES DE POMPE

Les garnitures sont des pièces d'usures.

Si la pompe ne peut pas maintenir longtemps la pression, ou a des difficultés à s'amorcer, que de la peinture passe dans la gorge de la pompe et que le resserrage de l'écrou de garnitures ne sert à rien, il faut procéder au remplacement de ces garnitures. Le mieux est de faire appel à une personne qualifiée. Pour démonter la pompe et remplacer les garnitures, suivre les instructions suivantes.

DÉMONTAGE DE LA POMPE

1. Utiliser la clé spéciale pour desserrer l'écrou (2) et retirer le tube d'aspiration (3) du bas de la pompe.
En même temps retirer le siège de bille (5), le joint torique (6), vérifier l'état de la bille (7) et du guide de bille (8)
2. Coucher la pompe sur l'arrière et retirer le boîtier électronique (67).
Ceci vous donnera accès pour débrancher le capteur électronique (12).
3. Débrancher la jonction (42) et retirer les 3 vis (40) sur le support de filtre et retirer le filtre de la pompe.
4. Tourner la pompe jusqu'à ce que le piston soit à son point bas.
Ceci vous aidera à retirer la rondelle (33)
En tournant cela permettra de sortir l'axe piston (35)
5. Dévisser les 4 vis (9) pour retirer la pompe.
6. Remontage dans le sens inverse du démontage.
Graisser la partie exposée du piston et le pion quand vous les assemblez.



REPLACEMENT DES GARNITURES DE POMPE

1. Desserrer l'écrou de garniture (32) avec la clé spéciale fournie avec la pompe, retirer l'écrou
2. Retirer le piston
3. Démontez toutes les pièces et les nettoyer. Bloquer le piston et en bas du piston, retirer la vis sans tête (22) puis le siège (23) de la bille (24) vérifier l'état de la bille.
4. Retirer les vieilles garnitures pour les remplacer, **utiliser un kit entretien Réf . : 458.951**
Tremper les nouvelles garnitures en cuir dans de l'huile W30 pendant au moins 1 heure avant de les monter.
5. Mettre les nouvelles garnitures, bagues, joint toriques et billes pour faire un kit neuf. Suivre scrupuleusement l'ordre de montage et l'orientation des pièces.
6. Remettre le piston et resserrer l'écrou de garniture. Dès que vous sentez la résistance des rondelles « ressorts » (21), serrer l'écrou de garniture sur $\frac{3}{4}$ de tour (32).

ENTRETIEN MOTEUR

Lubrification :

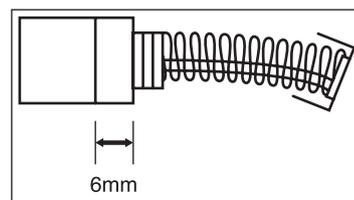
La graisse du carter d'engrenage doit être remplacée environ toutes les 200 heures de fonctionnement.
Le mieux est de faire appel à un technicien qualifié.

CHARBONS

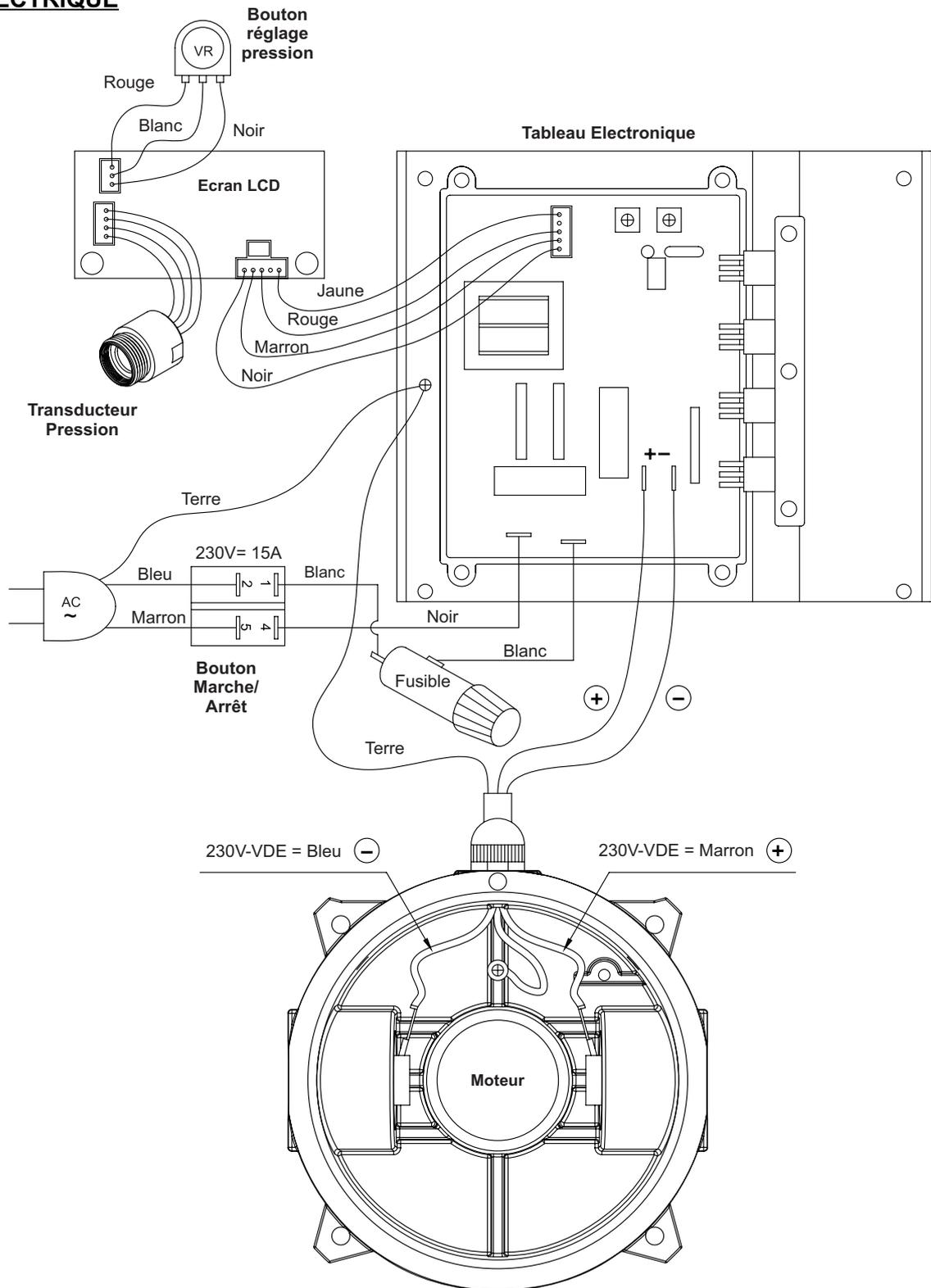
Les charbons sont des pièces d'usures et doivent être remplacés lorsque qu'ils ont atteint leur niveau d'usure maxi, longueur mini 6 mm.

Pour remplacer les charbons :

1. Débrancher la machine.
2. Retirer le « bouchon » de charbons avec un tournevis plat.
3. Retirer les charbons.
4. Mettre les nouveaux charbons dans l'ordre inverse et remettre le « bouchon »



CÂBLAGE ÉLECTRIQUE

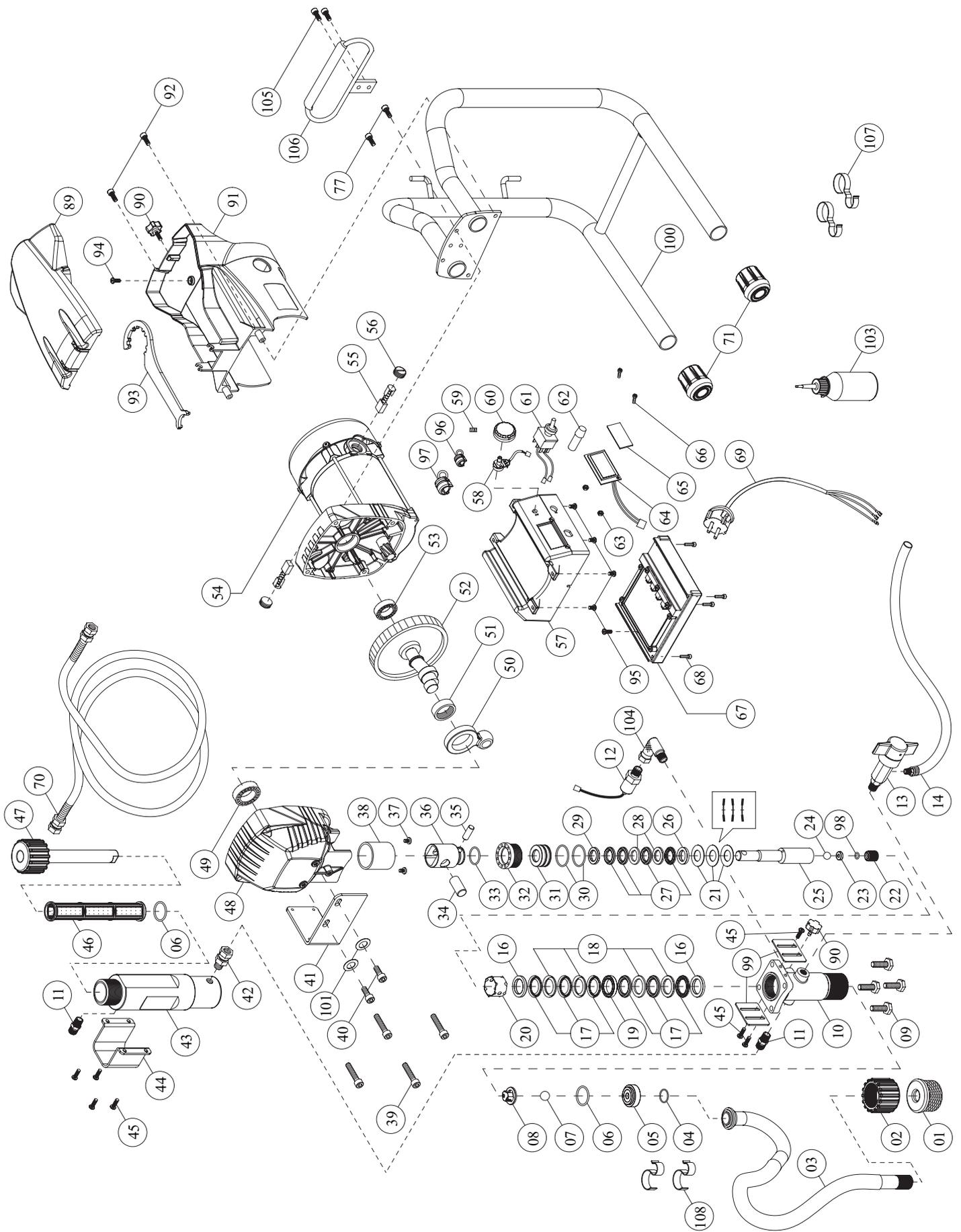


CODES ERREUR SUR ÉCRAN LCD

| Vérifier : | | Solution : |
|------------|-------------------------|--|
| E05 | Problème de connexion | Vérifier si capteur de pression ou l'écran LCD ne sont pas déconnectés |
| E06 | Manque de peinture | Faire le plein |
| E07 | Surcharge | Vérifier le moteur ou le capteur de pression* |
| E09 | Pression maxi. dépassée | Vérifier le capteur de pression* |

* Doivent être remplacés par service agréé.

VUE ÉCLATÉE



LISTE PIÈCES DÉTACHÉES

| Rep | Désignation | Qté | Rep | Désignation | Qté |
|-----|--------------------------------------|-----|-----|---|-----|
| 01 | Filtre aspiration produit | 1 | 48 | Carter-tête de pompe | 1 |
| 02 | Ecrou serrage tube aspiration | 1 | 49 | Roulement à bille 6004ZZ | 1 |
| 03 | Tube aspiration produit | 1 | 50 | Bielle | 1 |
| 04 | Joint torique Ø 2x Ø15,9 x Ø19,9 | 2 | 51 | Roulement à aiguille HK3012 | 1 |
| 05 | Clapet aspiration | 1 | 52 | Vilebrequin | 1 |
| 06 | Joint torique (3028) | 1 | 53 | Roulement à bille 6301ZZ | 1 |
| 07 | Bille Ø 12,7 | 1 | 54 | Moteur 1.000W - 230 Volts | 1 |
| 08 | Guide bille | 1 | 55 | "Charbon" | 2 |
| 09 | Vis fixation corp pompe M8x25 | 4 | 56 | Bouchon "charbon" | 2 |
| 10 | Corps pompe | 1 | 57 | Coffre boîtier numérique | 1 |
| 11 | Raccord sortie 1/4" x 1/4" -19 UNF | 1 | 58 | Régulateur pression | 1 |
| 12 | Capteur pression | 1 | 59 | Jeu de vis M4 x4 | 1 |
| 13 | Robinet d'amorçage | 1 | 60 | Bouton réglage pression | 1 |
| 14 | Tube de purge PT1/8" x 1 m | 1 | 61 | Bouton Marche/arrêt | 1 |
| 16 | Bague presse étoupe mâle (piston) | 2 | 62 | Fusible | 1 |
| 17 | Garniture piston PE (piston) | 6 | 63 | Ecrou M3 | 2 |
| 18 | Garniture piston cuir (piston) | 4 | 64 | Ecran LCD | 1 |
| 19 | Bague presse étoupe Femelle (piston) | 1 | 65 | Vitre - protection écran | 1 |
| 20 | Entretoise | 1 | 66 | Vis M3 x 12 | 2 |
| 21 | Rondelle ressort | 3 | 67 | Boîtier électronique | 1 |
| 22 | Support siège M16 x P1.0 | 1 | 68 | Vis boîtier | 4 |
| 23 | Siège piston Ø 2,5x Ø3,8 x 4 | 1 | 69 | Cordon d'alimentation | 1 |
| 24 | Bille Ø 6,35 SUS | 1 | 70 | Tuyau HP 16,5 m - 207 bar - 1/4" - 19UNF | 1 |
| 25 | Piston | 1 | | | |
| 26 | Bague presse étoupe (gorge) | 1 | 71 | Bouchon châssis | 2 |
| 27 | Garniture PE (gorge) | 4 | 89 | Couvercle coffre de rangement | 1 |
| 28 | Garniture cuir (gorge) | 2 | 90 | Vis fermeture couvercle | 1 |
| 29 | Bague presse étoupe femelle (gorge) | 1 | 91 | Carter protection moteur/coffre | 1 |
| 30 | Joint torique S31-5 | 1 | 92 | Vis carter moteur | 2 |
| 31 | Siège | 1 | 93 | Clé de serrage | 1 |
| 32 | Ecrou serrage ganitures | 1 | 94 | Vis M3 x 12 | 1 |
| 33 | Rondelle ressort | 1 | 95 | Vis M4 x 10 | 5 |
| 34 | Axe Ø 16x32 | 1 | 96 | Fixation câble SB7R-3 | 4 |
| 35 | Axe piston Ø 9,5 x 25 | 1 | 97 | Fixation câble SB7R-5 | 5 |
| 36 | Piston de commande | 1 | 98 | Joint torique 2009 | 1 |
| 37 | Vis M5x8 | 2 | 99 | Guide | 2 |
| 38 | Guide de cylindre Ø38 xØ44 x43 | 1 | 100 | Châssis | 1 |
| 39 | Vis carter tête de pompe M8x50 | 4 | 101 | Rondelle plate Ø8 xØ19 x2 | 2 |
| 40 | Vis M8x16 | 2 | 102 | Support tube | 1 |
| 41 | Support en L | 1 | 103 | Bidon lubrifiant pompe (100 ml) | 1 |
| 42 | Raccord PT1/4"-19 x 1/4"-19UNF | 1 | 104 | Coude support capteur pression | 1 |
| 43 | Corps de filtre | 1 | 105 | Vis poignée M8 x 12 | 2 |
| 44 | Support corps filtre | 1 | 106 | Poignée manutention | 1 |
| 45 | Vis M5x7 | 7 | 107 | Fixation tube | 2 |
| 46 | Filtre | 1 | 108 | Fixation tube aspiration | 1 |
| 47 | Chapeau | 1 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

CAUSES POSSIBLES DE MAUVAIS FONCTIONNEMENT

Avant toute intervention sur cette équipement merci de lire attentivement cette notice!

| Problème : Le moteur de démarre pas | |
|---|--|
| Vérifier : | Solution : |
| L'alimentation électrique est de 230 Volts | Changer d'alimentation électrique |
| La continuité du câble d'alimentation électrique | Changer le câble d'alimentation |
| La continuité de la rallonge électrique | Changer de rallonge électrique |
| L'état des charbons moteur | Changer les charbon |
| L'état de la prise électrique | Changer la prise électrique |
| L'état du moteur | Changer ou réparer le moteur |
| Problème : La pompe ne comprime pas ou perd de la pression | |
| Vérifier : | Solution : |
| Niveau peinture insuffisant dans le pot | Remplir le pot |
| Filtre de canne d'aspiration bouché | Nettoyer le filtre |
| Canne d'aspiration desserrée | Resserrer la canne |
| L'état du siège de bille d'aspiration | Nettoyer le siège de la bille et la bille ou remplacer |
| Problème : Le moteur n'entraîne pas la pompe | |
| Vérifier : | Solution : |
| Peinture sèche dans la pompe | Nettoyer et remplacer les garnitures |
| Peinture gelée dans la pompe | Réchauffer la pompe |
| Problème : Problème de pression | |
| Vérifier : | Solution : |
| Filtre bouché ou buse bouchée | Faire procédure de décompression et nettoyer |
| Problème : La pompe ne maintient pas la pression | |
| Vérifier : | Solution : |
| Buse trop grande | Mettre une buse adaptée |
| Buse usée | Remplacer la buse |
| Problème : Faible débit | |
| Vérifier : | Solution : |
| Buse abîmée | Remplacer la buse |
| Garnitures usée | Remplacer les garnitures |
| Filtres bouchés | Faire procédure de décompression et nettoyer |
| Fuite au robinet de décompression | Faire procédure de décompression et réparer |
| Fuite à la canne d'aspiration ou canne vrillée | Remettre la canne en état ou resserrer |
| Voltage insuffisant | Corriger et utiliser une rallonge plus courte |
| La pompe fonctionne lorsque le pistolet est à l'arrêt | Faire entretien complet de la pompe : garnitures... |
| Problème : Le moteur fonctionne par intermittence | |
| Vérifier : | Solution : |
| Pression trop élevée par rapport à la buse | Baisser la pression |
| Problème : Le moteur est brûlant et surchargé | |
| Vérifier : | Solution : |
| Garnitures trop serrées | Ajuster serrage des garnitures |



**ZERTIFIKAT
CERTIFICATE**

**Konformitätsbestätigung
Certificate of Conformity**

Registrier-Nr. / Registered No.: 013/09

| | | | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| Zeichen des Antragstellers Reference of Applicant | Antragsdatum Date of Application | Aktenzeichen File Reference | Prüfbericht Nr. Test Report No. | gültig bis valid until |
| | 16.12.2008 | 35108042/09 | 8042/09/01 | 31.03.2010 |

Hiermit wird bestätigt, daß das nachfolgend genannte Produkt den Sicherheitszielen der Richtlinie des Rates vom 12. Dezember 2006 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten betreffend elektrische Betriebsmittel (2006/95/EG) sowie den wesentlichen Schutzanforderungen der Richtlinie des Rates vom 15. Dezember 2004 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit (2004/108/EG) entspricht.

We hereby certify that the product mentioned below meets the safety destinations of the council directive of 12. December 2006 on the approximation of the laws of the member states relating to electrical appliances (2006/95/EC) and also meets the protection requirements of the council directive of 15 December 2004 on the approximation of the laws of the member states relating to electromagnetic compatibility (2004/108/EC).

Hersteller: Lee Yeoung Industrial Co.Ltd
Manufacturer name No. 29, Fu Hsin Rd.
Tou Liu Industrial Zone
Tou Liu 640 Taiwan R.O.C.

Erzeugnis, Typ: Airless paint sprayer
Product, type PM 021 / PM 021LF / PM 025

Technische Beschreibung: 230V 50Hz or 115V 60Hz
technical description

Prüfgrundlagen: IEC 60335-2-34:2002 +A1:2004
Tested according to

Dieses Zertifikat enthält das Ergebnis einer einmaligen Untersuchung an dem zur Prüfung vorgelegten Erzeugnis. Es stellt kein allgemeingültiges Urteil über die Eigenschaften der Erzeugnisse aus der laufenden Fertigung dar. Es berechtigt nicht zur Führung eines Prüfzeichens des TÜV Thüringen. Eine Veröffentlichung dieses Zertifikates ist ohne schriftliche Genehmigung der Prüfstelle nicht gestattet.

This certificate contains the result of a single testing of the presented object sample. It does not give a general judgement about the quality of the products of the current production. It does not legitimate to use a test mark of TÜV Thüringen. The publishing of that certificate needs the written approval of the testing centre.

Arnstadt, 05.03.2009

TÜV Thüringen Anlagentechnik GmbH & Co. KG
Prüfstelle für Gerätesicherheit
Ichtershäuser Str. 32
99310 Arnstadt
Tel.: 03628 / 598 370
Fax: 03628 / 598 371
gs@tuev-thueringen.de
Prüflaboratorium u. Zertifizierungsstelle
Benannte Stelle (EG-Kenn.Nr.: 0867)


Dipl.-Ing(FH) K.Schröder
Sachverständiger


ACCESSOIRES ET PIÈCES DÉTACHÉES POMPES AIRLESS ES 110 et ES 130

| | | |
|--|---|---|
|  <p>Filtre peinture 60 mesh Réf. : 458.970</p> |  <p>Filtre peinture 100 mesh Réf. : 458.971</p> |  <p>Kit entretien pompe Garnitures PTFE et cuir Billes INOX Réf. : 458.951</p> |
|  <p>Filtre aspiration peinture Inox à visser sur canne aspiration Réf. : 458.961</p> | | <p>Canne aspiration peinture Avec filtre Inox 3/4" Réf. : 458.956</p>  |

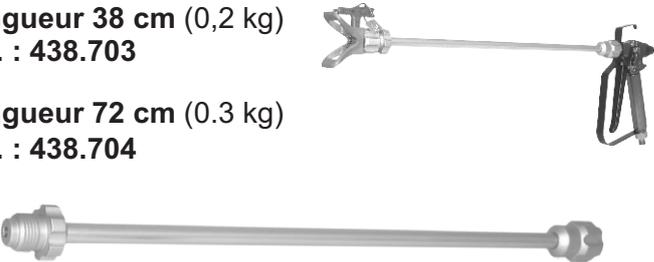
TUYAU AIRLESS

| | |
|--|---|
|  | <p>Tuyau HP Airless 1/4" x 16,5 m Pression maxi 228 bar Réf. : 482.605</p> |
|--|---|

LUBRIFIANT POMPE

| | |
|---|---|
|  | <p>Bidon de lubrifiant 200 ml Réf. : 487.900</p> |
|---|---|

ACCESSOIRES ET PIÈCES DE RECHANGE PISTOLET PRIMS 400

| | | |
|---|---|--|
|  <p>Pistolet Airless PrimS 400 Pression maxi 400 Bar Porte buse 7/8" Entrée produit 1/4" Réf. : 435.400</p> | <p>Rallonges 7/8" pour pistolet</p> <p>Longueur 38 cm (0,2 kg) Réf. : 438.703</p> <p>Longueur 72 cm (0.3 kg) Réf. : 438.704</p>  | |
|  <p>Kit entretien pistolet Réf. : 435.952</p> |  <p>Filtre peinture 100 mesh Noir Réf. : 438.107</p> |  <p>Porte buse 7/8" Spécial buse réversibles Réf. : 438.700</p> |

