

Une solution robuste et durable pour
la défense incendie de vos sites



CAPACITÉS DISPONIBLES

30 000 L | 60 000 L | 90 000 L | 120 000 L



NORME

Conforme à la norme
EN12285-2

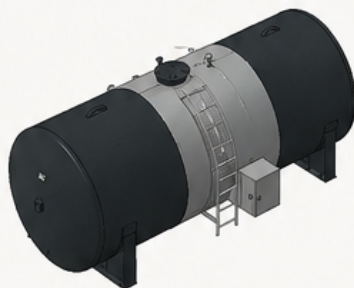
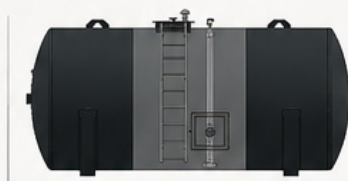


QUALITÉ

Fabrication sous contrôle qualité
suivant la norme ISO 9001

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Monobloc en acier soudé ép. 6 ou 7 mm, avec fonds bombés type MRC
- Revêtement extérieur antirouille gris RAL 7043
- Revêtement intérieur : couche bitumineuse anti-corrosion
- Équipé de base :
 - Trou d'homme Ø600/720 avec plateau à ouverture rapide par clé pompier
 - Échelle extérieure cintrée peinte pour accès au trou d'homme
 - 2 berceaux étroits soudés hauteur 100 mm de maintien
 - Tuyauterie d'aspiration DN100 avec crépine, vanne à boisseau sphérique et raccord pompier (dans un caisson hors gel à clé pompier)
 - Piquage coudé 90° DN100 de remplissage avec raccord symétrique
 - Piquage taraudé DN20 avec vanne 1/4T
 - Anneaux de levage



DIMENSIONS STANDARDS

Capacité (Litres)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kgs)
30 000	6680	2500	2800	3210
60 000	12970	2500	2800	5850
60 000	9170	3000	3300	6000
90 000	13700	3000	3150	8000
120 000	17700	3000	3150	10800

Autres dimensions sur demande : de 1,5 à 120 m³ en Ø1250 à Ø3000



LIVRAISON
FRANCE CONTINENTALE



CONCEPTION ROBUSTE
ET DURABLE



MAINTENANCE FACILITÉE

**PROTÉGEZ
VOS BIENS
ET VOS
COLLABORATEURS**

avec une réserve d'eau
incendie conforme
et performante !