

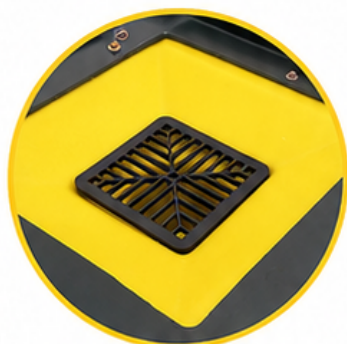


CUVE DE RÉCUPÉRATION HUILE USAGÉE

1350 LITRES - DOUBLE PAROI

SÉCURITÉ - CONFORMITÉ - PERFORMANCE

- ✓ Stockage sécurisé des huiles usagées
- ✓ Conforme EN13341
- ✓ Approuvé OFCERT
- ✓ Installation intérieure ou extérieure
- ✓ Garantie 10 ans



Entonnoir de vidange avec grille de filtration amovible



Jauge à ultrasons avec alerte sonore et visuelle



DOUBLE PAROI
Sécurité renforcée



COUVERCLE CADENASSABLE
Étanche et résistant aux intempéries



TRAITEMENT ANTI-UV
Utilisation intérieur / extérieur



POLYÉTHYLÈNE RECYCLABLE
Matériau haute qualité



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité nominale	1326 litres
Capacité maximale	1396 litres
Longueur	2020 mm
Largeur	1270 mm
Hauteur	1200 mm
Entonnoir	470 x 430 mm
Grille de filtration	150 x 150 mm
Évent de ventilation	2"
Poids	112 kg

CONÇUE POUR LES PROFESSIONNELS

Idéale pour les garages, ateliers mécaniques, concessionnaires, exploitations agricoles, entreprises de travaux publics, industries et collectivités.

Facilite la collecte et le stockage des huiles moteur usagées et lubrifiants usagés dans le respect des normes environnementales.



IMPORTANT

Ne pas mélanger différents fluides dans la même cuve.



Conforme
EN13341



Approuvé
OFCERT



Garantie
10 ANS



Fabrication responsable
et durable