

CUVE STOCKAGE GASOIL - GNR - FIOUL en PEHD 1500 L

*Une solution complète, fiable
et durable pour vos besoins
en carburant !*



POMPE 230 V
50 L/min
(montée sur la canne
d'aspiration)



FILTRATION
à cartouche



FLEXIBLE 6 m
à raccords sertis



**PISTOLET
AUTOMATIQUE**
avec compteur digital



*La qualité
au service
des professionnels*



CAPACITÉ
1500 L
(utile 1425 L)



DÉBIT POMPE
50 L/min
230 V



DIMENSIONS
L 1720 x l 770 x H 1900 mm



POIDS À VIDE
90 kg



COMPATIBLE
Gasoil - GNR
XTL - HVO



AGRICULTURE



TRAVAUX PUBLICS



TRANSPORT



ATELIERS - GARAGES



INDUSTRIE



BTP



LIVRAISON
FRANCE CONTINENTALE
GRATUITE



03 21 03 01 73



rlistrib@rlistrib.com



www.rlistrib.com

*Des solutions durables
pour vos activités !*



POMPE
GARANTIE
2 ANS

CUVE
GARANTIE
10 ANS



UN ÉQUIPEMENT COMPLÉT ET PERFORMANT

- ✓ Réservoir PEHD double paroi
- ✓ Traitement anti-UV
- ✓ Contrôle optique des fuites
- ✓ Jauge graduée
- ✓ Renforts latéraux métalliques
- ✓ Poignées de transport à vide
- ✓ Canne d'aspiration avec crépine à clapet
- ✓ Fausse bonde rotative pour la pompe
- ✓ Bouchon évent M2"