

Cuve AdBlue® 1500 litres BlueMaster®

Solutions de stockage
et de distribution d'AdBlue®

-  Double paroi sécurisée
-  Station complète prête à l'emploi
-  Préserve la pureté de l'AdBlue®



GARANTIE
10 ANS
CUVE

2 ANS
ÉQUIPEMENTS

-  Pompe immergée 35 L/min
-  Débitmètre PIUSI K24
-  Tuyau 6 m 3/4"
-  Pistolet automatique avec bec inox
-  Watchman® Sonic Plus Advanced
-  Détection de fuites
Mesure de niveau
Alarme de trop-plein

QUALITÉ ET FIABILITÉ PAR KINGSPAN

Les cuves BlueMaster® de Kingspan garantissent la pureté de votre AdBlue® tout au long de son utilisation, protégeant aussi vos équipements et l'environnement.

- ✓ Polyéthylène haute qualité
- ✓ Résistance à la corrosion et aux UV
- ✓ Circuit de fluide fermé et contrôlé
- ✓ Protection contre les intempéries
- ✓ Conception robuste et durable
- ✓ Fabrication reconnue par les fabricants d'AdBlue®
- ✓ Solutions conformes aux normes internationales

SOLUTION COMPLÈTE ET SÉCURISÉE

- ✓ Pompe immergée 35 L/min
- ✓ Débitmètre numérique PIUSI K24
- ✓ Tuyau de distribution 6 m – 3/4"
- ✓ Pistolet automatique avec bec inox
- ✓ Armoire avec porte verrouillable
- ✓ Contrôle de niveau Watchman® Sonic Plus Advanced
- ✓ Détection de fuites
- ✓ Alarme de trop-plein
- ✓ Ventilation dans la cuve à double paroi avec thermostat
- ✓ Ligne de remplissage 2" (50) avec raccord TODO inox

DIMENSIONS



Capacité	1 500 litres
Longueur	1 720 mm
Largeur	1 400 mm
Hauteur	1 965 mm



-  Agriculture
-  Transport
-  BTP
-  Industrie
-  Ateliers / Garages
-  Collectivités

www.rldistrib.com
rldistrib@rldistrib.com