RL DISTRIB
RACINE

Votre spécialiste en solutions de stockage et distribution de carburants

CUVE BIODIESEL B100 5000 LITRES

Gestion des uitilisateurs, sécurité et contrôle d'accès

B100
BIODIESEL



Contrôle d'accès par badges ou codes PIN
Jusqu'à 80 utilisateurs

Suivi des consommations par utilisateur et véhicule
Logiciel AGILIS inclus

Sans abonnement
Sans carte SIM
Gestion locale sur PC (USB)

Station complète 70 L/min
Pompe, compteur, filtration, pistolet automatique

Double paroi en PEMD traitée anti-UV
Conforme NF EN 13341



Station de distribution 70 L/min



Logiciel AGILIS inclus sans abonnement



1 clé administrateur 10 clés utilisateurs



Badge ou code PIN pour l'accès

Caractéristiques principales

- Capacité : **5 000** litres
- Référence fabricant : **81202**
- Double paroi en PEMD anti-UV
- Pompe sur plaque **70 L/min**
- Compteur mécanique
- Système de filtration
- Tuyau de refoulement 6 m
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Ligne de remplissage inox avec protection débordement
- Raccord pompier DN50
- Indicateur de niveau électronique avec afficheur déporté
- Détecteur de fuite
- Armoire de protection à double fermeture à clé

Dimensions et poids

Longueur : 2,94 m
Largeur : 2,38 m
Hauteur : 2,02 m
Poids : 260 kg

Garantie

Cuve
10 ans
Pompe
2 ans
Accessoires
1 an

LIVRAISON OFFERTE
en France continentale
Prévoir un moyen de déchargement (télescopique, engin à fourches...)