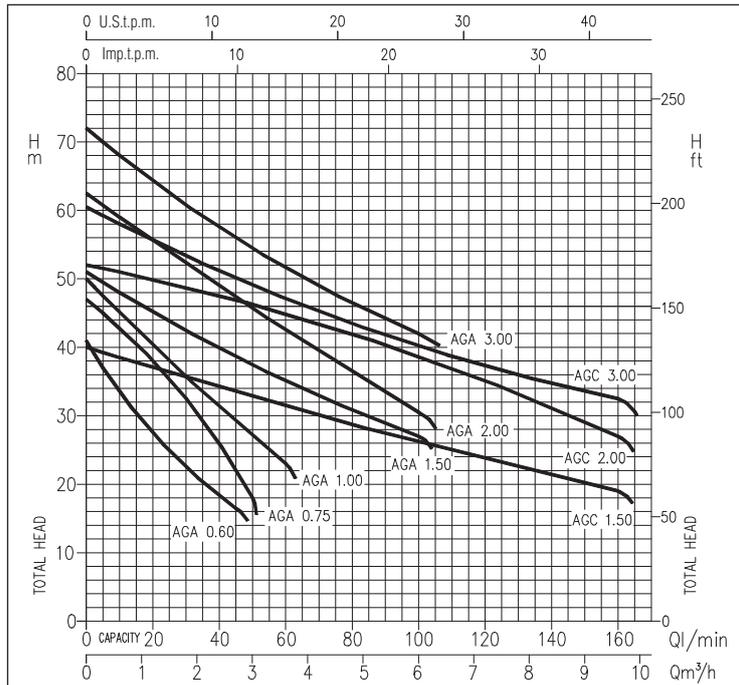


## ÉLECTROPOMPES AUTO-AMORÇANTES

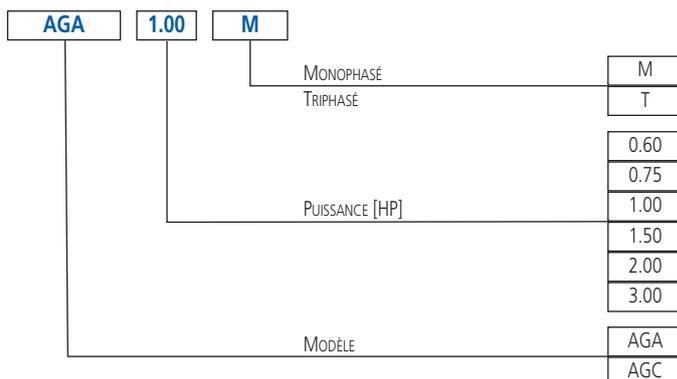
en fonte



**COURBES DE PRESTATION** (selon ISO 9906 Annexe A)



### SIGLE D'IDENTIFICATION



Électropompes auto-amorçantes en fonte.

### APPLICATIONS

- Pressurisation domestique
- Petite irrigation de jardins
- Lavage de véhicules
- Relevage d'eau propre en général

### PARTICULARITÉS TECHNIQUES

- AGA 0.60 - 0.75 disponibles aussi dans les versions "G" c'est-à-dire JARDIN (avec poignée, prise normalisée et câble de 1,5 m) et "GI" (avec poignée, prise normalisée, câble de 1,5 m et interrupteur)
- Disponibles avec roue en laiton (AGA 0.60 M GO, AGA 0.75 M GO, AGA 1.00 M GO)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Pression maximale de fonctionnement:
  - 6 bars pour AGA 0.60-0.75-1.00
  - 10 bars pour le reste de la gamme
- Température maximale du liquide: 45°C
- Profondeur maximale d'aspiration: 8 m
- Moteur asynchrone 2 pôles autoventilé
- Classe d'isolation F
- Degré de protection IP44
- Tension monophasée 230V ±10% 50Hz, tension triphasée 230/400V ±10% 50Hz
- Condensateur permanent et protection thermoampérométrique à réarmement automatique incorporée pour le moteur monophasé
- Protection à charge de l'utilisateur pour la version triphasée
- Raccord aspiration G1 pour AGA 0.60-0.75-1.00, G1½ pour le reste de la gamme
- Raccord refoulement G1

### MATÉRIAUX

- Corps pompe en fonte
- Disque support garniture en AISI 304 pour AGA 0.60-0.75-1.00, en laiton pour le reste de la gamme
- Arbre en AISI 416 pour AGA 0.60-0.75-1.00, en AISI 303 pour le reste de la gamme
- Roue en PPO renforcé par fibres de verre pour AGA 0.60-0.75-1.00, en laiton pour le reste de la gamme
- Garniture mécanique en Carbone/Céramique/NBR
- Éjecteur et diffuseur en PPO renforcé par fibres de verre

### COFFRETS

- 1EPBH (voir page 68)

### ACCESSOIRES (Sur demande)

- Vase 5 litres 10 bars ¾ EPDM
- Vase 24 litres 8 bars 1" EPDM
- Flotteur key 5 mètres PVC avec contrepoids
- Flotteur key 10 mètres PVC avec contrepoids
- Pressostat SQUARE-D FSG-2 1,4÷4,6 bars G¼ F
- Pressostat FYG-22 2,8÷7 bars G¼ F
- Presscomfort - Régulateur de pression (voir page 70)
- Press•o•Matic - Système de contrôle à vitesse variable (alimentation monophasée 230V±10% - sortie triphasée 220V - puissance maximale moteur 2,2 kW - 3 HP - voir page 71)

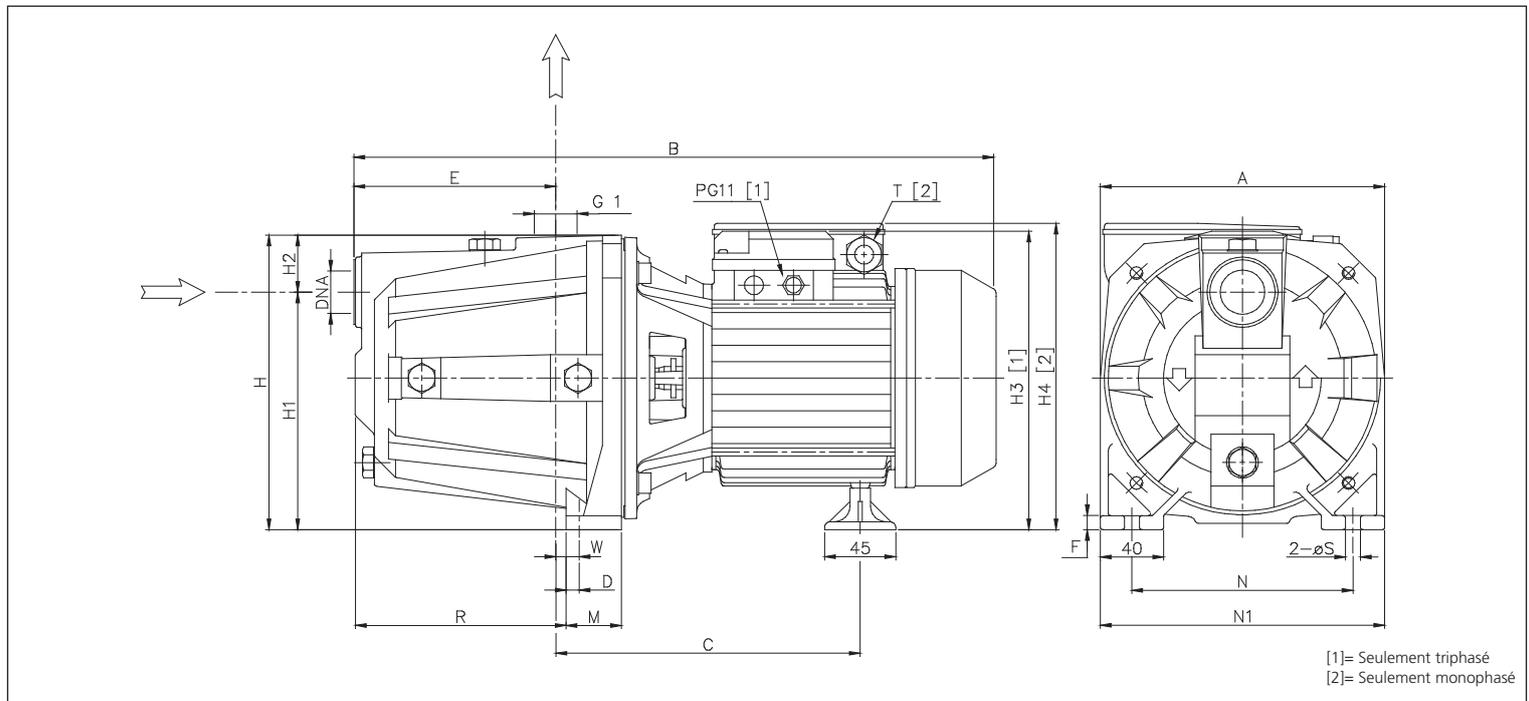
## ÉLECTROPOMPES AUTO-AMORÇANTES

en fonte

### TABLEAU DE PERFORMANCES

Modèle		P <sub>2</sub>		Q=Débit												
Monophasé 230V	Triphasé 230/400V	[HP]	[kW]	l/min	5	10	20	30	45	50	60	80	100	130	160	
				m <sup>3</sup> /h	0,3	0,6	1,2	1,8	2,7	3	3,6	4,8	6	7,8	9,6	
					H=Hauteur d'élevation [m]											
AGA 0.60 M	AGA 0.60 T	0,6	0,44	37	33,4	27,1	22	16,5	-	-	-	-	-	-	-	-
AGA 0.75 M	AGA 0.75 T	0,75	0,55	45	42,8	37,9	32	21,9	18	-	-	-	-	-	-	-
AGA 1.00 M	AGA 1.00 T	1	0,75	47,5	45	40,3	35,7	29,1	27	23	-	-	-	-	-	-
AGA 1.50 M	AGA 1.50 T	1,5	1,1	-	48	45,1	42,4	38,6	37,4	35,1	30,8	27	-	-	-	-
AGA 2.00 M	AGA 2.00 T	2	1,5	-	59	55,6	52,2	47,3	45,7	42,5	36,4	30,5	-	-	-	-
-	AGA 3.00 T	3	2,2	-	68	64,3	60,8	55,9	54,4	51,6	46,4	42	-	-	-	-
AGC 1.50 M	AGC 1.50 T	1,5	1,1	-	38,5	37	35,6	33,5	32,7	31,4	28,7	26,1	22,4	19	-	-
AGC 2.00 M	AGC 2.00 T	2	1,5	-	51	49,9	48,8	46,9	46,3	44,9	42	38,7	33,2	27	-	-
-	AGC 3.00 T	3	2,2	-	58	55,6	53,3	50,1	49,1	47,1	43,4	40,2	35,9	32,5	-	-

### DIMENSIONS



### TABLEAU DE DIMENSIONS

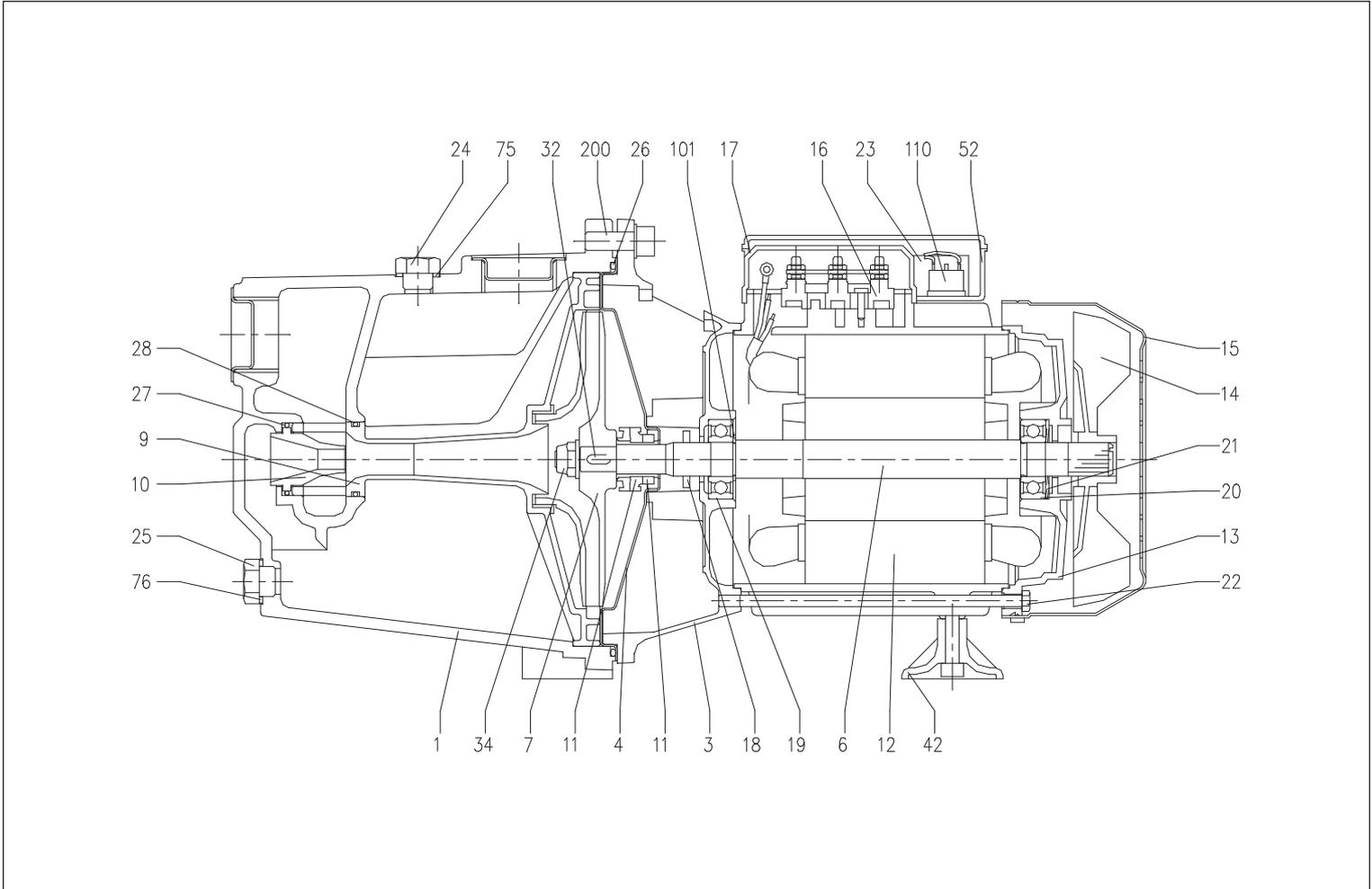
Modèle	Dimensions [mm]																			Poids [kg]
	A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	[1] H3	[2] H4	M	N	N1	R	[2] T	W	S	DNA	
AGA 0.60 M	180	405	195	10,3	127	9	185	152	33	-	199	40	140	180	128,5	PG11	11,8	9,5	G 1	12,5
AGA 0.60 T	180	405	195	10,3	127	9	185	152	33	197,5	-	40	140	180	128,5	-	11,8	9,5	G 1	12,5
AGA 0.75 M	180	405	195	10,3	127	9	185	152	33	-	199	40	140	180	128,5	PG11	11,8	9,5	G 1	13,0
AGA 0.75 T	180	405	195	10,3	127	9	185	152	33	197,5	-	40	140	180	128,5	-	11,8	9,5	G 1	13,0
AGA 1.00 M	180	405	195	10,3	127	9	185	152	33	-	199	40	140	180	128,5	PG11	11,8	9,5	G 1	14,0
AGA 1.00 T	180	405	195	10,3	127	9	185	152	33	197,5	-	40	140	180	128,5	-	11,8	9,5	G 1	14,0
AGA 1.50 M	220	495	244	10	157	10	223	170	53	-	247	48	180	220	167,5	PG13,5	15,5	9	G 1 ½	26,0
AGA 1.50 T	220	495	244	10	157	10	223	170	53	229	-	48	180	220	167,5	-	15,5	9	G 1 ½	26,0
AGA 2.00 M	220	508	244	10	157	10	223	170	53	-	247	48	180	220	167,5	PG13,5	15,5	9	G 1 ½	27,0
AGA 2.00 T	220	495	244	10	157	10	223	170	53	229	-	48	180	220	167,5	-	15,5	9	G 1 ½	27,0
AGA 3.00 T	220	508	244	10	157	10	223	170	53	229	-	48	180	220	167,5	-	15,5	9	G 1 ½	27,0
AGC 1.50 M	220	495	244	10	157	10	223	170	53	-	247	48	180	220	167,5	PG13,5	15,5	9	G 1 ½	26,0
AGC 1.50 T	220	495	244	10	157	10	223	170	53	229	-	48	180	220	167,5	-	15,5	9	G 1 ½	26,0
AGC 2.00 M	220	508	244	10	157	10	223	170	53	-	247	48	180	220	167,5	PG13,5	15,5	9	G 1 ½	27,0
AGC 2.00 T	220	495	244	10	157	10	223	170	53	229	-	48	180	220	167,5	-	15,5	9	G 1 ½	27,0
AGC 3.00 T	220	508	244	10	157	10	223	170	53	229	-	48	180	220	167,5	-	15,5	9	G 1 ½	27,0

[1]= Seulement triphasé  
[2]= Seulement monophasé

## ÉLECTROPOMPES AUTO-AMORÇANTES

en fonte

### VUE EN SECTION



### TABLEAU DES MATÉRIAUX

Réf.	Nom	Matériel	Réf.	Nom	Matériel
1	Corps de la pompe	Fonte	21	Anneau de compensation	Acier C70
3	Support moteur	[9]	22	Tirant	Fe 42 Zingué
4	Disque support garniture	AISI 304 [8]	23	Condensateur [1]	-
6	Arbre rotor	[6]	24	Bouchon de remplissage	Laiton
7	Roue à ailettes	[4]	25	Bouchon de vidange	Laiton
9	Diffuseur + tuyau Venturi	PPO renforcé par fibres de verre	26	Bague OR	NBR
10	Buse Venturi	PPO renforcé par fibres de verre	27	Bague OR	NBR
11	Garniture mécanique	Carbone/Céramique/NBR	28	Bague OR	NBR
12	Caisse moteur avec stator	-	32	Langnette	AISI 304
13	Couvercle moteur	Aluminium	34	Écrou roue [3]	AISI 304
14	Ventilateur	PA6	42	Pied	PVC
15	Protège ventilateur	Fe P04 Zingué	52	Boîtier bornier [1]	ABS
16	Barrette de raccordement	-	75	Rondelle	Aluminium
17	Couvre bornier [2]	Aluminium	76	Rondelle	Aluminium
18	Bague pare-gouttes	NBR	101	Bague seeger	AISI 420
19	Roulement (côté pompe)	-	110	Protection moteur [5]	-
20	Roulement (côté moteur)	-	200	Vis (corps pompe)	Acier inoxydable A2 UNI7323

[1]= Seulement pour monophasé

[2]= Seulement pour triphasé

[3]= Seulement pour la version avec roue en laiton

[4]= Technopolymère pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00, laiton pour AGA - AGC 1.50 - 2.00 - 3.00

[5]= Seulement pour les versions monophasé AGA - AGC 1.50 - 2.00

[6]= AISI 420 pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00, AISI 303 (partie en contact avec le liquide) pour AGA - AGC 1.50 - 2.00 - 3.00

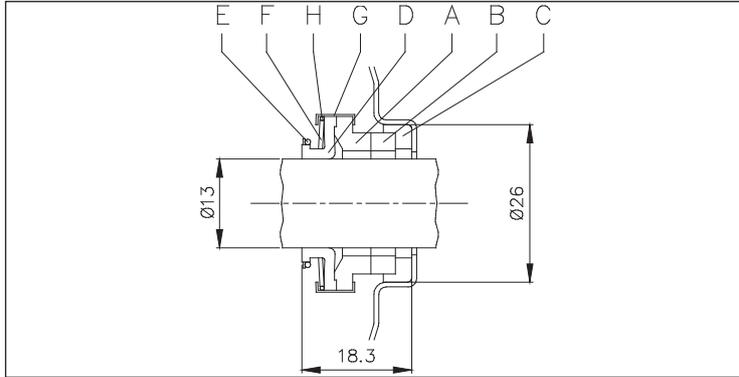
[8]= Seulement pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00

[9]= Fonte pour AGA - AGC 1.50 - 2.00 - 3.00, aluminium pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00

## ÉLECTROPOMPES AUTO-AMORÇANTES

en fonte

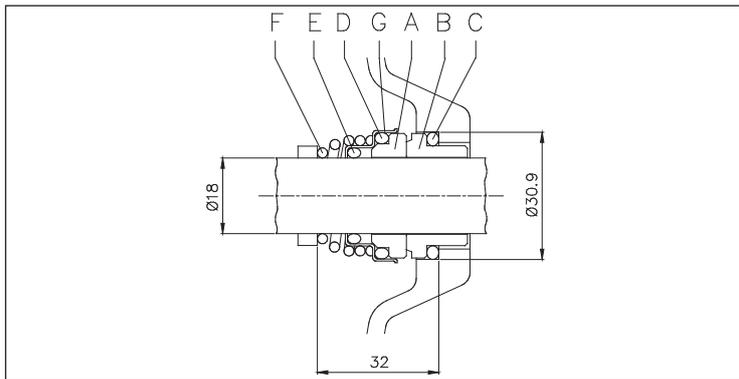
**GARNITURE MÉCANIQUE** pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00



**TABLEAU DES MATÉRIAUX** pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00

Réf.	Nom	Matériel
A	Partie tournante	Carbone
B	Partie fixe	Céramique
C	Joint	NBR
D	Soufflet	NBR
E	Bague	AISI 304
F	Ressort	AISI 304
G	Structure/châssis	AISI 304
H	Bague d'arrêt	AISI 304

**GARNITURE MÉCANIQUE** pour AGA - AGC 1.50 - 2.00 - 3.00



**TABLEAU DES MATÉRIAUX** pour AGA - AGC 1.50 - 2.00 - 3.00

Réf.	Nom	Matériel
A	Partie tournante	Céramique
B	Partie fixe	Carbone
C	Bague OR	NBR
D	Bague OR	NBR
E	Bague OR	NBR
F	Ressort	AISI 316
G	Structure/châssis	AISI 304

**TABLEAU DONNÉES ÉLECTRIQUES**

Modèle		P <sub>2</sub>		Condensateur Monophasé		P <sub>1</sub>		Courant Absorbé [A]		
Monophasé 230V	Triphasé 230/400V	[HP]	[kW]	μF	V <sub>c</sub>	Monophasé [kW]	Triphasé [kW]	Monophasé 230V	Triphasé 230V	Triphasé 400V
AGA 0.60 M	AGA 0.60 T	0,6	0,45	12,5	450	0,7	0,65	3,1	2,1	1,2
AGA 0.75 M	AGA 0.75 T	0,75	0,55	14	450	0,92	0,84	4,0	2,8	1,6
AGA 1.00 M	AGA 1.00 T	1	0,75	20	450	1,15	1,02	5,5	3,6	2,1
AGA 1.50 M	AGA 1.50 T	1,5	1,1	35	450	1,65	1,60	8,1	5,3	3,0
AGA 2.00 M	AGA 2.00 T	2	1,5	40	450	2,1	2,05	9,8	6,3	3,6
-	AGA 3.00 T	3	2,2	-	-	-	2,5	-	7,9	4,7
AGC 1.50 M	AGC 1.50 T	1,5	1,1	35	450	1,8	1,75	8,6	5,8	3,3
AGC 2.00 M	AGC 2.00 T	2	1,5	40	450	2,30	2,25	10,5	6,8	3,9
-	AGC 3.00 T	3	2,2	-	-	-	2,60	-	7,9	4,6