

Votre spécialiste Cuves et Citernes à carburants !

**CUVE DOUBLE PAROI 15 000 LITRES + Gestion 80
GASOIL – GNR – FUEL**



Gérez votre consommation de gasoil !

Cuve de stockage double paroi

Capacité de 15 000 litres

Conforme à la norme EN12285

Excellent rapport qualité et prix !

Cuve double paroi

Cuve double paroi pour le stockage de fioul, gasoil blanc et GNR

Cuve de grande qualité pour une solution durable et rentable

Livrée avec berceaux soudés

1 trou d'homme de diamètre 600 avec 4 manchons de 2 pouces (50/63)

1 Détecteur de fuite obligatoire avec kit de montage, antigel et jerrican d'appoint

Accessoires de série :

1 Jauge à cadran

1 Limiteur de remplissage

1 Tube d'aspiration avec clapet anti-retour et crépine

1 Event

1 Remplissage coudé DN50 avec raccord pompier et bouchon

1 Support de pompe soudé

Poids 1900 kg - Diamètre 1900 mm - Longueur 5760 mm

Epaisseur des tôles 6 mm - Epaisseur du fond 6 mm



RLDISTRIB
RACINE

www.rl-distrib80.com

La qualité au juste prix pour une solution clé en main

Votre spécialiste Cuves et Citernes à carburants !

Pompe de gestion 80 l/min

Pompe électrique gasoil avec badges

Contrôler votre consommation rapidement et efficacement ! Logiciel sur ordinateur avec tableau Excel pour connaître les consommations de vos véhicules et identifier vos chauffeurs par codes ou badges Facile à utiliser !

Les + par rapport aux produits concurrent :

Le distributeur de carburant avec gestion intégrée HDM est une véritable station-service autonome, avec des débits de 60, 80 ou 150 L/mn vous trouverez le débit correspondant à vos besoins.

Simple d'installation en version Eco Box fixation murale 4 trous à faire au mur avec à chaque fois une simple alimentation électrique 230 Volt (protection fusible 16 Ampères.)

Le raccordement d'alimentation du flexible carburant se fait soit par le dessous ou l'arrière de la borne en DN50 pour la version 80L

La gestion d'une grande simplicité et fiabilité vous permettra d'autoriser ou non la prise de carburant d'un véhicule ou d'un utilisateur (2000 !!! maxi) à l'aide d'un badge ou d'un code, mais aussi de visualiser les quantités de carburant prise par les opérateurs, ce qui reste dans la cuve, la date, le kilométrage, l'immatriculation, ainsi obtenir un tableau Excel avec des données exploitable, une mine d'information permettant une gestion optimale de votre parc.

La mise en marche de la borne est identique aux bornes présente dans les stations-services, vous décrochez le pistolet la pompe se met en marche, vous raccrochez le pistolet la pompe s'arrête (après avoir validé par code ou badge l'accès)

Contrairement aux bornes de gestion présente sur le marché, le HDM et la seule gestion compact munie de série d'un dégazeur ce qui donne une grande fiabilité du comptage car la borne compte uniquement le liquide et non pas de l'air quand la cuve se vide ! Très utile pour le bilan de fin d'année !!!

Vous pouvez ensuite récupérer les données de prise de carburant soit par clés USB intégrée de série, soit par port RS 432, RS422, lan ou WIFI.

La borne offre une très grande capacité de mémoire des données 10 000 opérations de distribution Station-service gasoil avec logiciel

Pompe : W 50 II

Pompe à palettes avec moteur asynchrone monophasé

Alimentation électrique : 230 V 50 Hz

Débit maxi. 75 l/min

Hauteur d'aspiration maximale de 3,5 m*

Dispositif de mesure : compteur à roues ovales avec générateur d'impulsions

Précision : $\pm 0,5 \%$

Tuyau de distribution : 4 mètres (6,8 et 10 mètres en option) en DN 25 en NBR avec pistolet automatique homologué A 2010, y compris raccord tournant et porte-tuyau

10 badges de série (plus grande quantité sur devis)

Raccord d'aspiration : 1 pouce 1/4 (33/42)

Carter : carter robuste en tôle peinte par poudrage pour une grande résistance aux intempéries

Distributeur automatique HDA eco: jusqu'à 2 000 utilisateurs, avec interface USB pour la lecture des données, y compris unité de lecture pour le transpondeur

Écran : écran monochrome à deux lignes, éclairé, taille de police 8 ou 19 mm

Mémoire des données de cuve : jusqu'à 10 000 jeux de données de distribution

Langues disponibles : DE, EN, FR, ES, DK, PL, RU

Température ambiante : de -20 °C à + 55 °C

Température de liquide : de -10 °C à + 35 °C

Dimensions HDM Ecobox : env. 550 x 470 x 340 mm

Poids HDM eco: environ de 35 kg

Votre spécialiste Cuves et Citernes à carburants !

