



①	Station double paroi en PE
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Capot de protection en PE monté sur 2 ressorts à gaz (version Outdoor)
④	Détecteur optique de fuite
⑤	Jauge de niveau à cadran
⑥	Couvercle vissant d'inspection
⑦	Support pistolet
⑧	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑨	Event 2"

⑩	2 fermetures à levier en acier inox cadernassable pour le capot (version Outdoor)
⑪	Pompe 230 V gasoil débit 56 l/min pour les stations 1 000 et 1 500l, 72 l/min pour les stations 2 500l
⑫	4 m de flexible de refoulement DN 19
⑬	Pistolet automatique avec raccord tournant
⑭	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
⑮	Passe-câble alimentation électrique de la pompe

Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station GO CUBE Standard Outdoor 1 000 litres	1030	120	80	180	150	10294F
Station GO CUBE Standard Outdoor 1 500 litres	1570	120	115	180	180	10295F
Station GO CUBE Standard Outdoor 2 500 litres	2655	120	180	180	235	10296F

RÉSERVOIR CUBE	
<b>Matériaux employés</b>	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort
<b>Épaisseur parois</b>	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
<b>Produits admissibles</b>	Gasoil, GNR, fioul, diesel, biodiesel, lubrifiant, AdBlue®, lave-glace, liquide de refroidissement
<b>Densité liquide maxi admissible</b>	1,1 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Plage de température d'utilisation</b>	- 20°C à +40°C
POMPE	
<b>Produits admissibles</b>	Gasoil, fioul, biodiesel
<b>Débit</b>	56 l/min
<b>Viscosité maxi</b>	Entre 2 et 5,35 cSt
<b>Pression maxi</b>	NC
<b>Hauteur d'aspi maxi</b>	3 m
<b>Tension</b>	230 V
<b>Intensité</b>	3 A pour la pompe 56 l/min; 4,2 pour la pompe 72 l/min
<b>Puissance</b>	600W pour la pompe 56 l/min; 850 W pour la pompe 72 l/min
<b>Vitesse de rotation maxi</b>	2 800 tr/min pour la pompe 56 l/min; 2900 tr/min pour la pompe 72 l/min
<b>Indice de protection</b>	IP 55
<b>Temps de cycle maxi</b>	30 min
<b>Niveau sonore</b>	Inférieur à 75 dB
<b>Matériaux employés</b>	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal
<b>Plage de température d'utilisation</b>	Entre - 20°C et + 60°C
<b>Raccord entrée sortie</b>	1"
<b>Raccordement électrique</b>	2 m avec fiche murale
<b>Flexible de refoulement</b>	4 m DN 19 avec raccords 1"
<b>Flexible d'aspiration</b>	2 m DN 25 avec raccords 1"
<b>Crépine</b>	Oui
<b>Pistolet</b>	Automatique avec raccord tournant
<b>Compteur</b>	
STATION	
<b>Clapet anti-retour</b>	Oui
<b>Vanne coupe circuit</b>	Non
<b>Manipulable en charge</b>	Non
<b>Gerbable</b>	Non
<b>Transportable</b>	Non
<b>Stockage</b>	A l'intérieur ou à l'extérieur